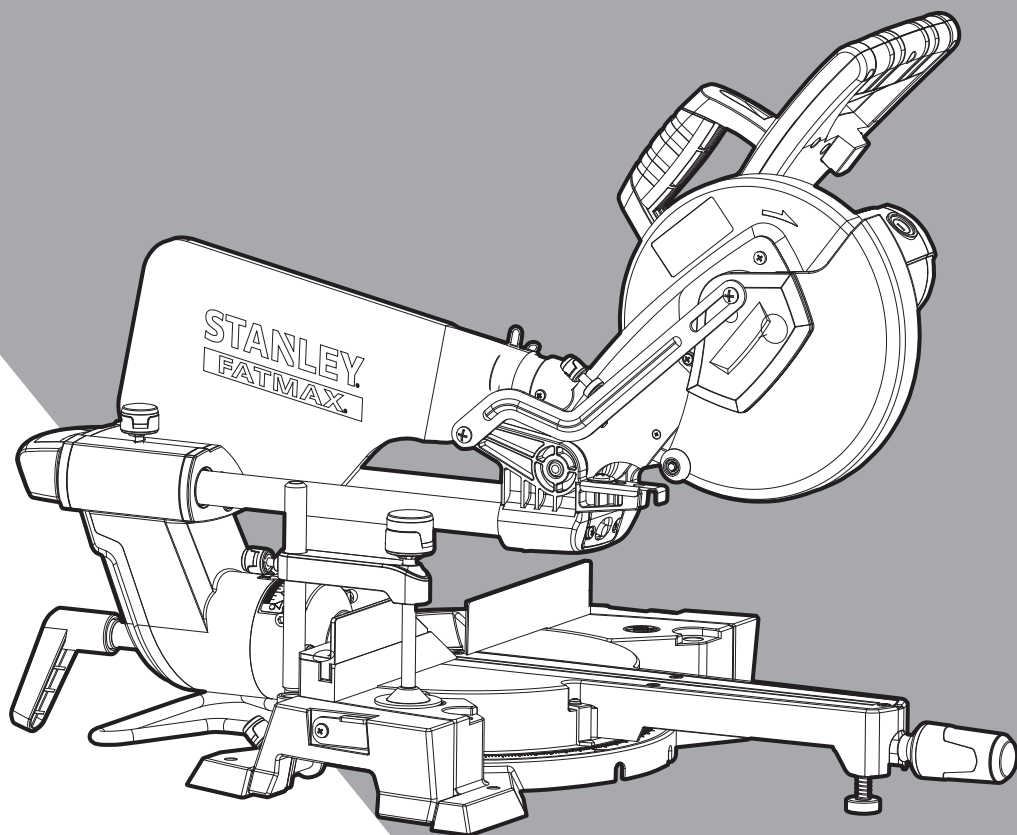


STANLEY®

FATMAX®

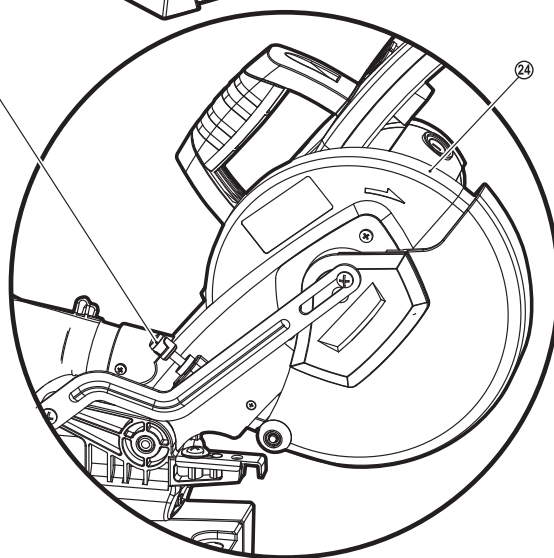
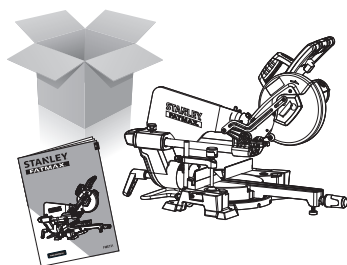
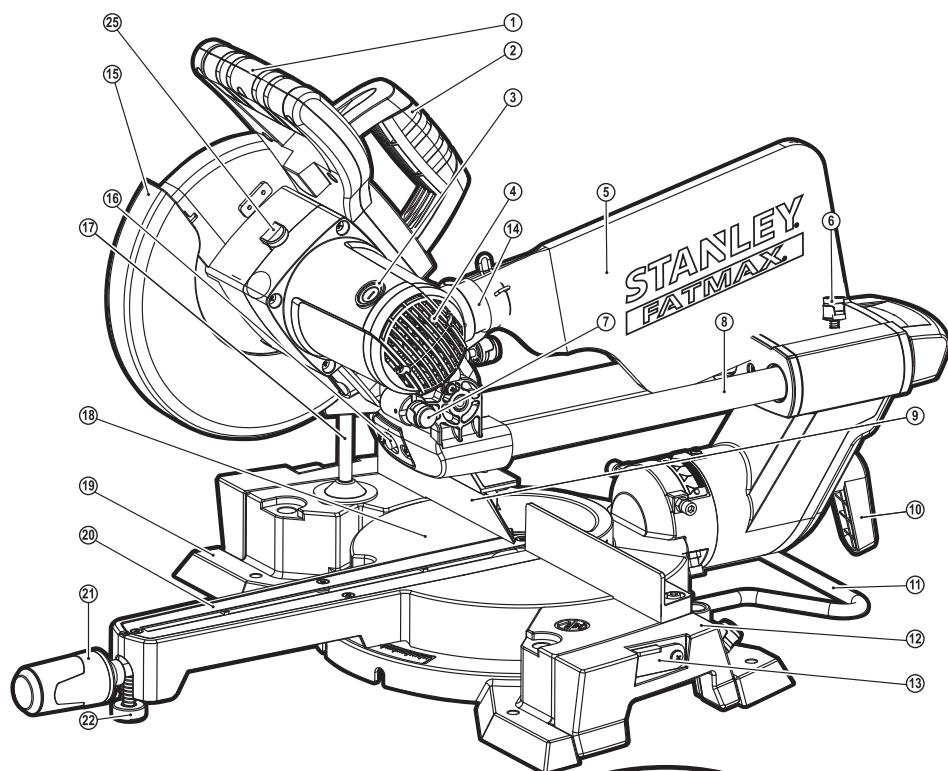


509213-16 PL

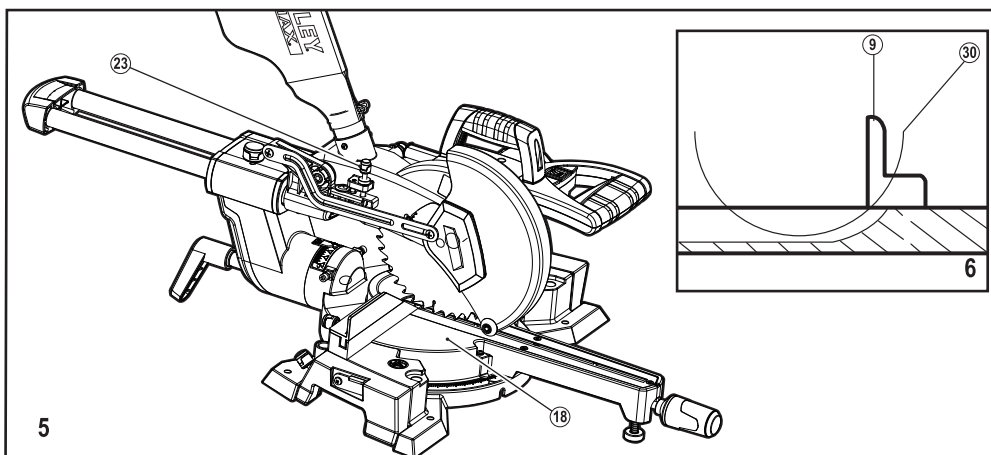
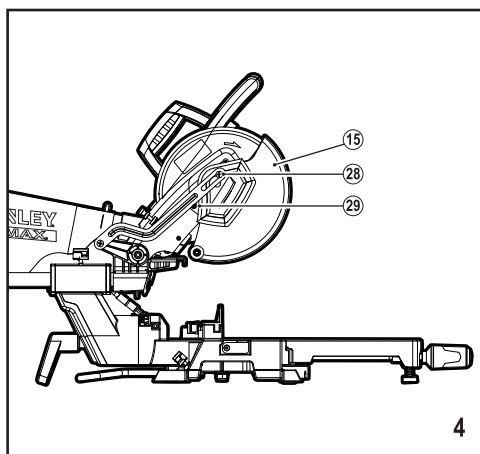
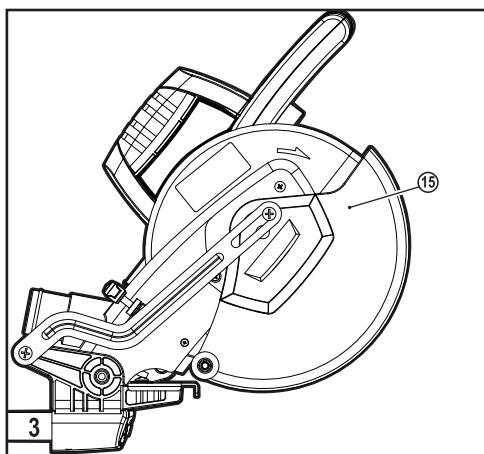
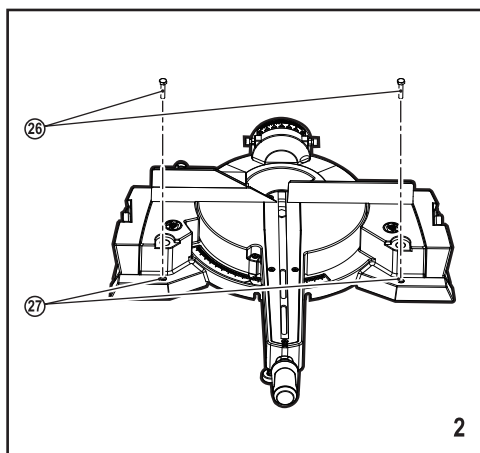
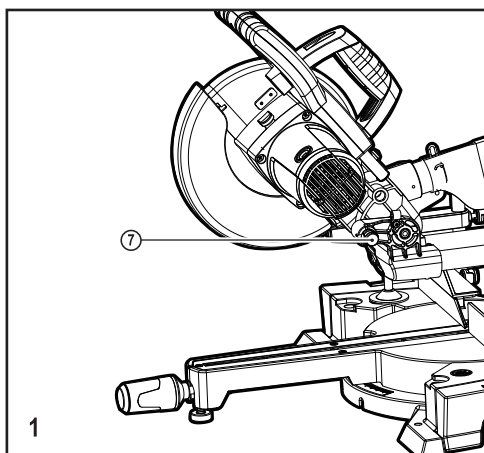
Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

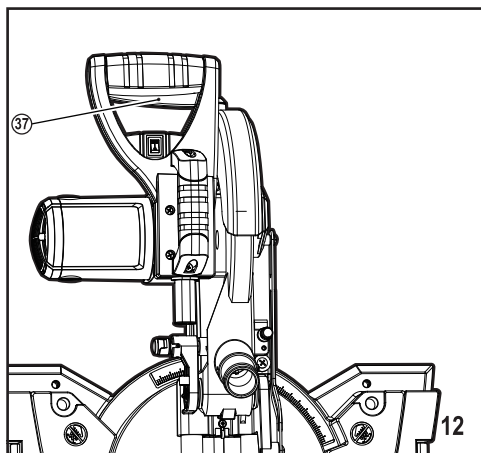
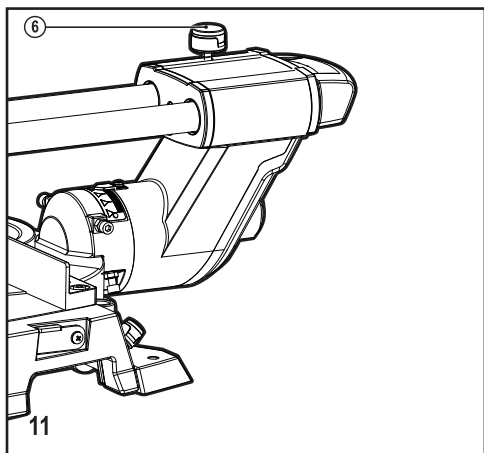
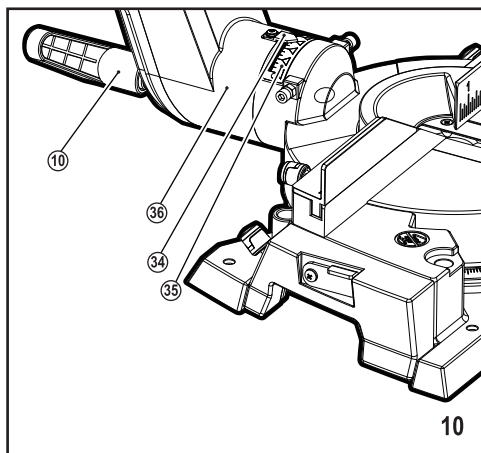
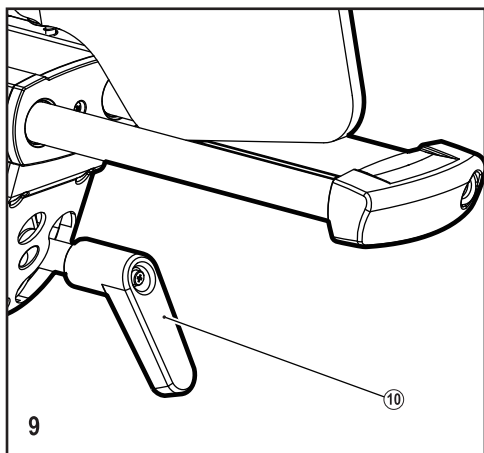
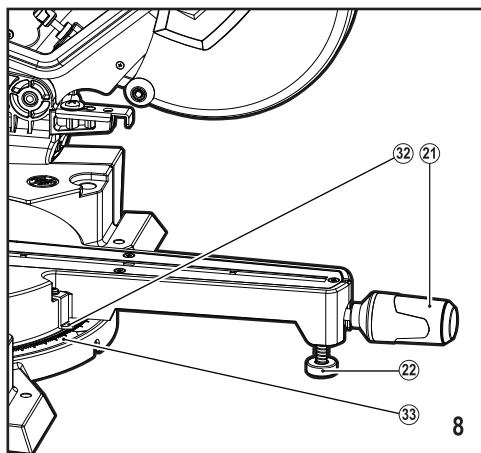
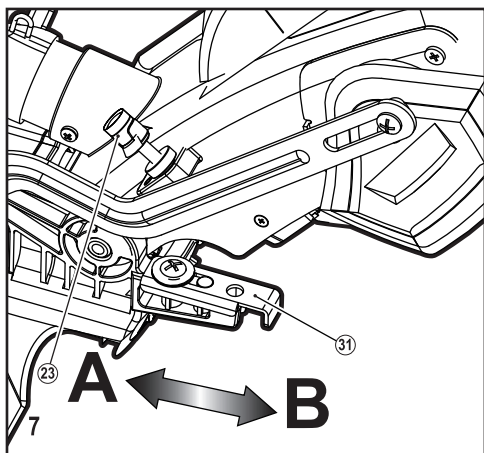
www.stanley.eu

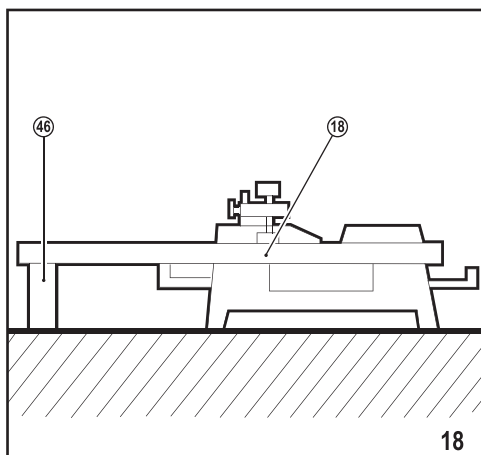
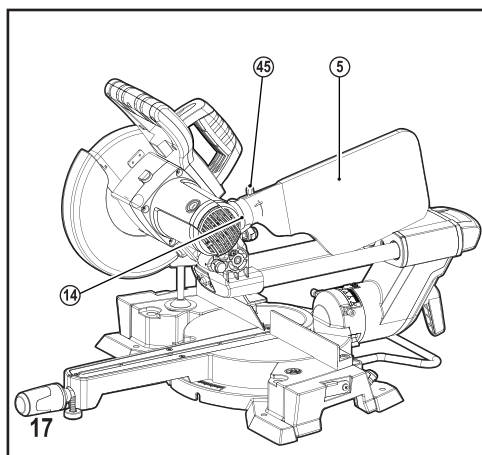
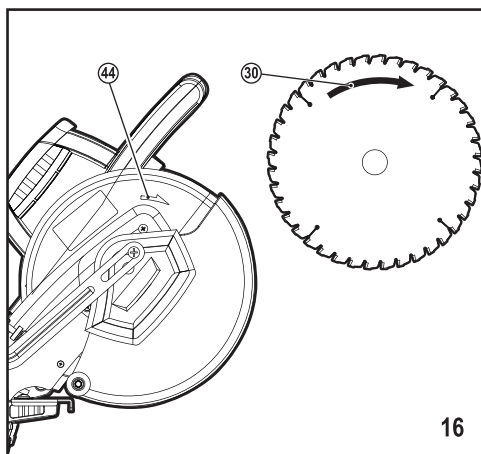
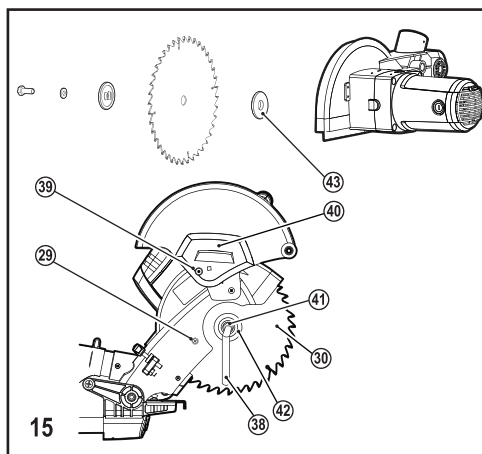
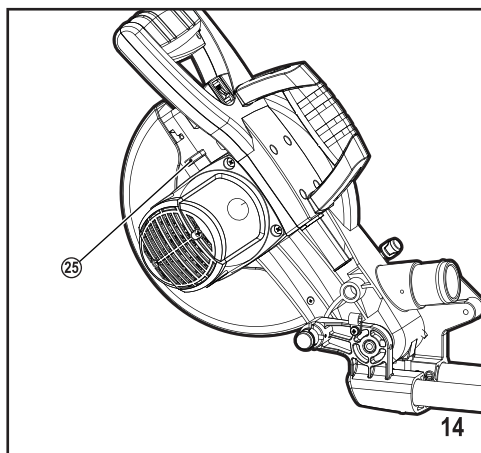
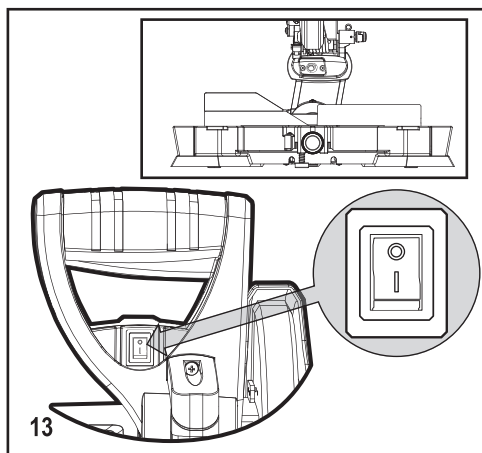
FME721

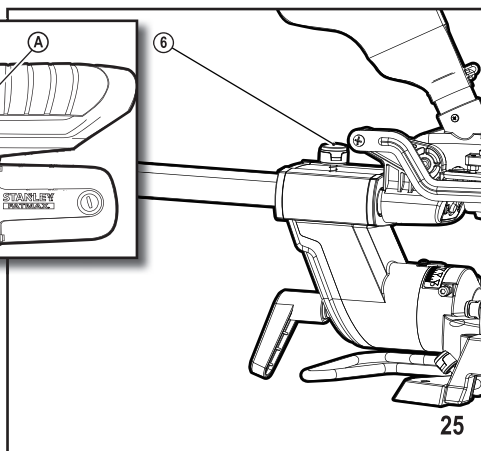
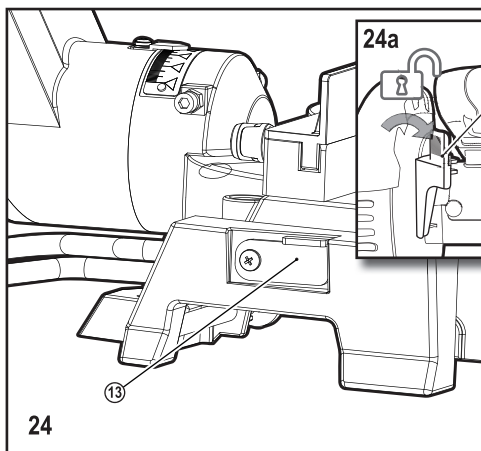
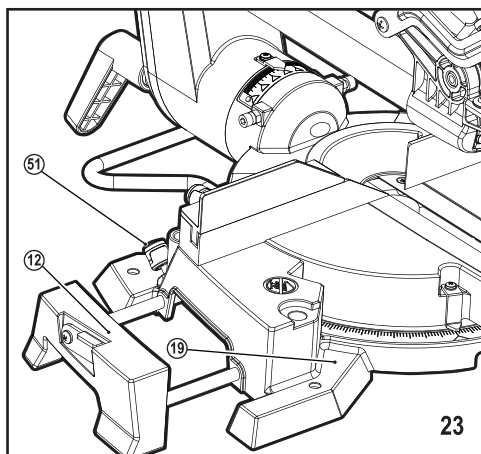
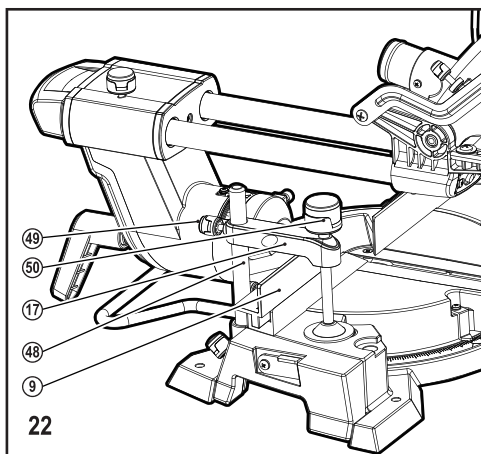
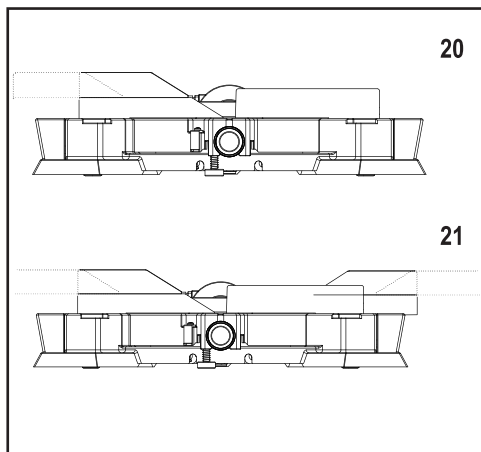
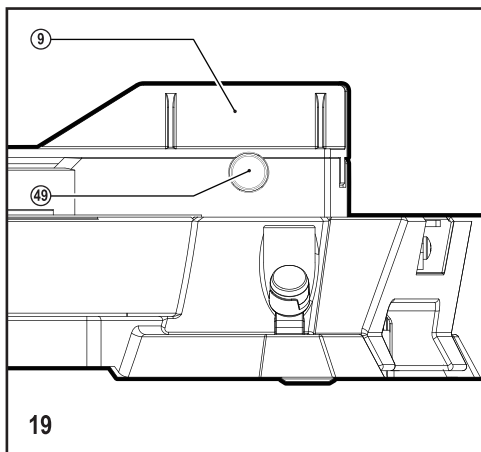


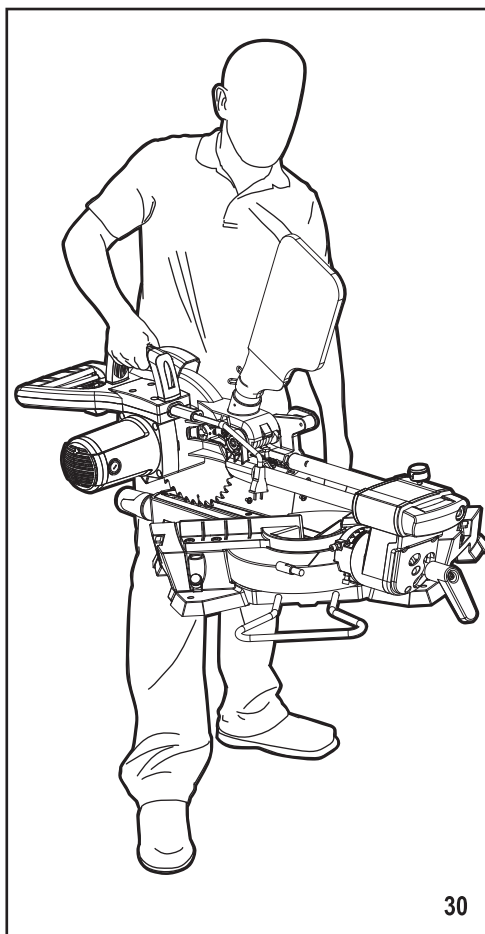
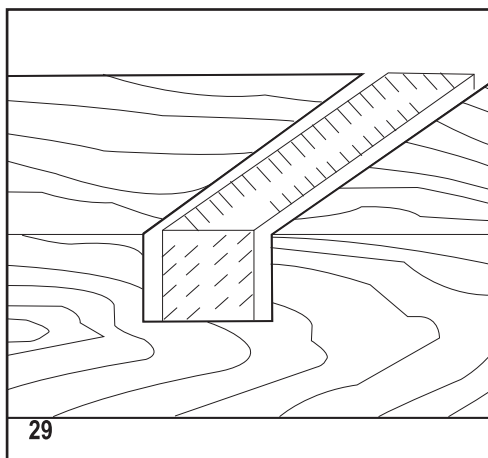
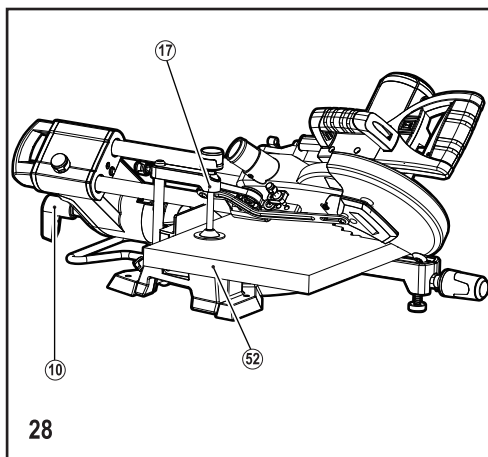
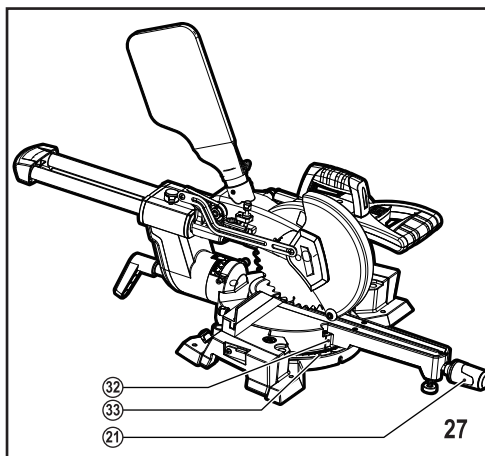
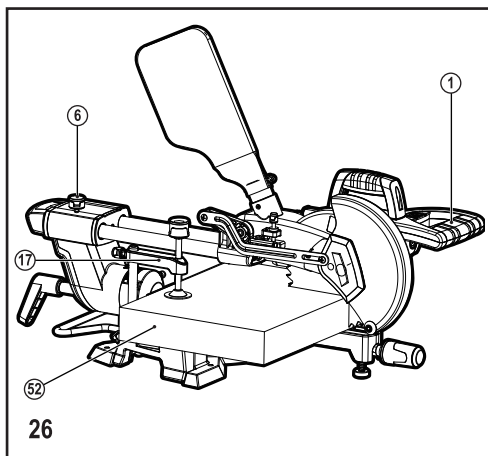
A

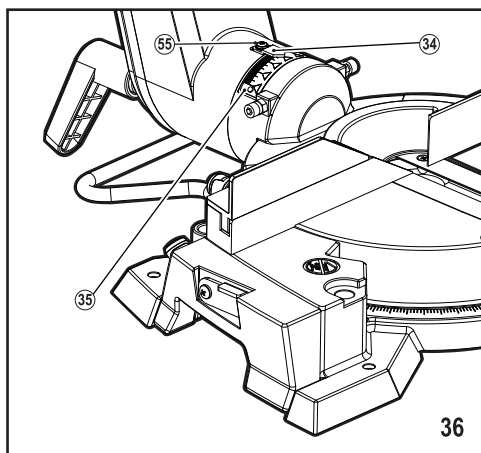
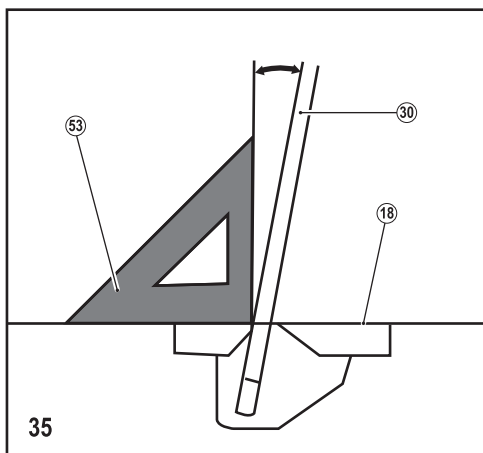
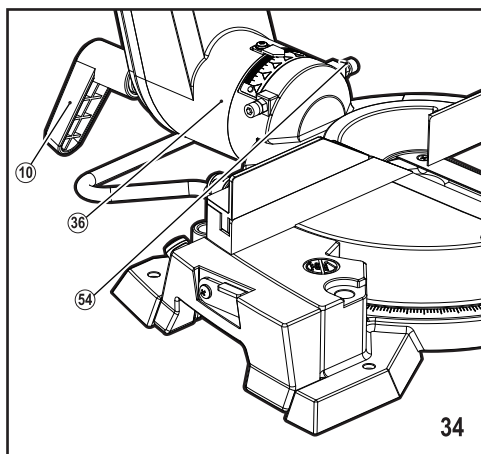
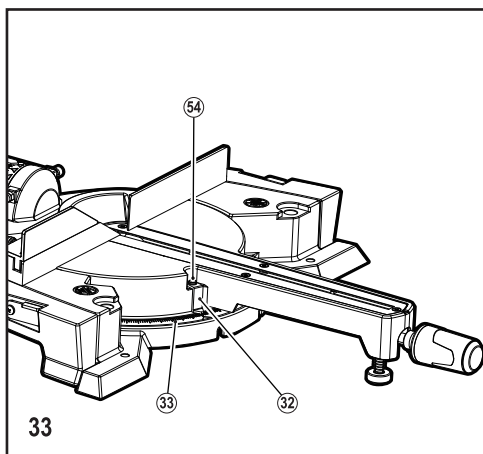
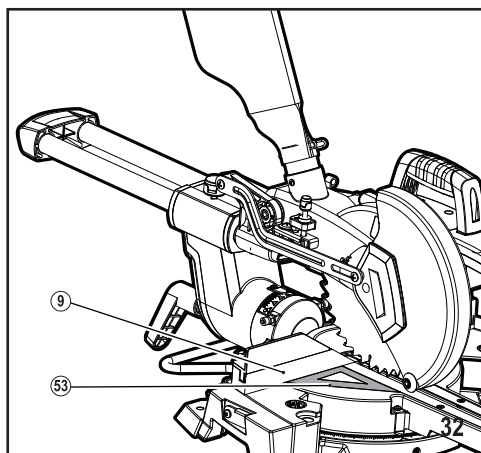
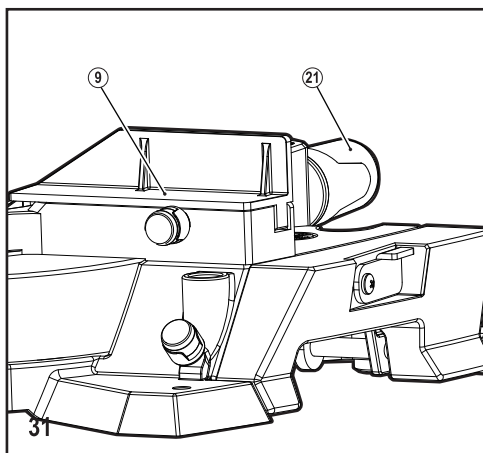


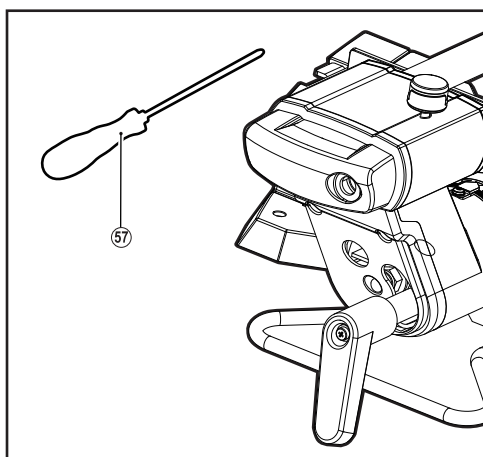
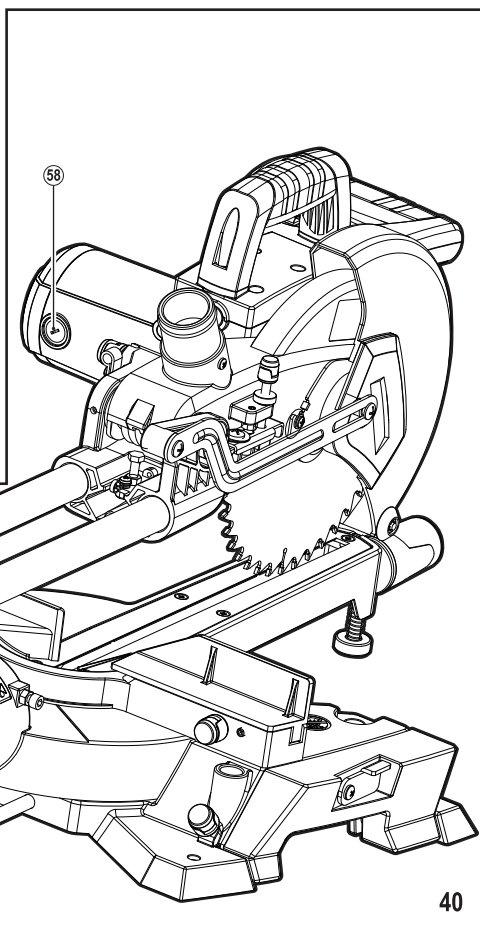
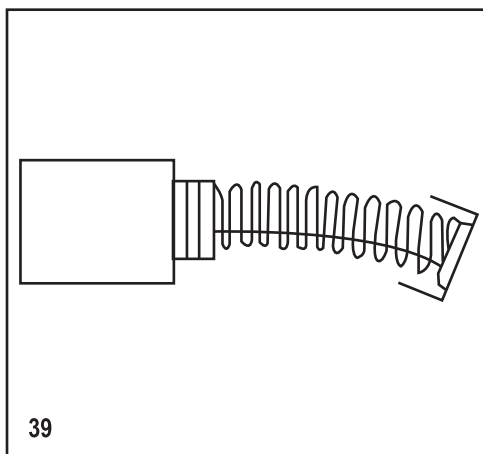
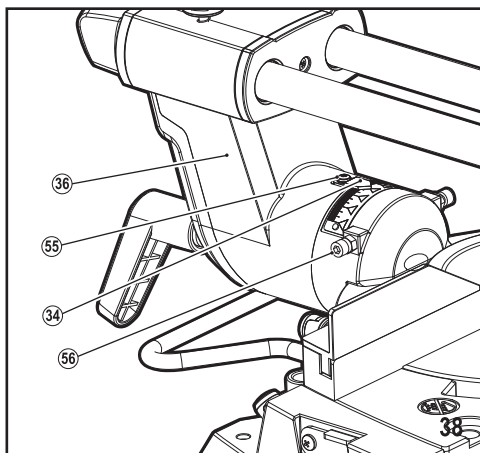
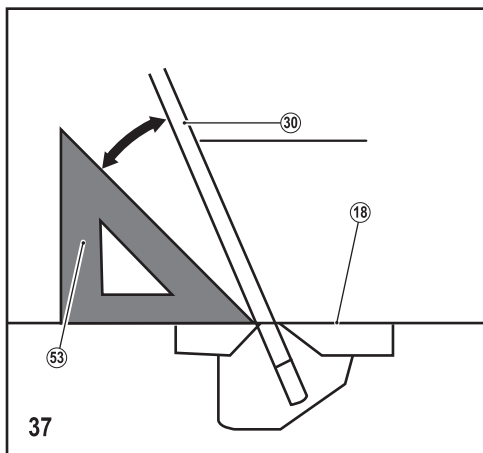












Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Pilarka ukosowa z przesuwną głowicą FME721 Stanley Fat Max jest przeznaczona wyłącznie do cięcia drewna, tworzyw sztucznych i metali kolorowych. To urządzenie jest przeznaczone dla profesjonalistów oraz doświadczonych majsterkowiczów.

Wskazówki bezpieczeństwa

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa pracy elektronarzędzi



Ostrzeżenie! Przeczytaj wszystkie zamieszczone tutaj wskazówki bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie ich może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru, a nawet ciężkiego urazu ciała.

Przechowuj niniejszą instrukcję, by w razie potrzeby móc z niej ponownie skorzystać.

Używane tutaj wyrażenie „elektonarzędzie” oznacza zarówno urządzenie sieciowe (z kablem sieciowym) jak i akumulatorowe (bez kabla sieciowego).

1. Bezpieczeństwo w obszarze pracy

- a. **Utrzymuj porządek w miejscu pracy i dobrze je oświetlaj.** Bałagan i niewystarczające oświetlenie grożą wypadkiem.
- b. **Nie używaj elektronarzędzi w otoczeniu zagrożonym wybuchem, gdzie występują palne pary, gazy lub pyły.** Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapalenie się tych substancji.
- c. **Nie dopuszczaj dzieci ani innych osób do miejsca pracy.** Mogą one odwrócić uwagę od wykonywanych czynności, co grozi wypadkiem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- a. **Wtyczka kabla elektronarzędzia musi pasować do gniazda sieciowego i w żadnym wypadku nie wolno jej przerabiać.** Gdy elektronarzędzia zawierają uziemienie ochronne, nie używaj żadnych wtyczek adaptacyjnych. Oryginalne wtyczki i pasujące do nich gniazda sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b. **Unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki.** Gdy ciało jest uziemione, porażenie prądem elektrycznym jest o wiele niebezpieczniejsze.
- c. **Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci.** Przedostanie się wody do wnętrza obudowy grozi porażeniem prądem elektrycznym.
- d. **Ostrożnie obchodź się z kablem. Nigdy nie używaj go do przenoszenia elektronarzędzia ani do wyjmowania wtyczki z gniazda sieciowego. Chroń kabel przed wysoką temperaturą, olejem, ostrymi**

krawędziami i ruchomymi elementami. Uszkodzony lub zaplątany kabel może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

- e. **Przy pracy na wolnym powietrzu stosuj tylko przeznaczone do tego celu przedłużacze.** Posługiwanie się odpowiednimi przedłużaczami zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - f. **W razie konieczności użycia elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu zabezpiecz obwód zasilania wyłącznikiem ochronnym różnicowo-prądowym.** Zastosowanie takiego wyłącznika zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
3. **Bezpieczeństwo osobiste**
 - a. **Zawsze zachowuj uwagę, koncentruj się na swojej pracy i rozsądnie postępuj z elektronarzędziem. Nie używaj go, gdy jesteś zmęczony lub znajdujesz się pod wpływem narkotyków, alkoholu czy też leków.** Chwila nieuwagi w czasie pracy grozi bardzo poważnymi konsekwencjami.
 - b. **Stosuj wyposażenie ochronne. Zawsze zakładaj okulary ochronne.** Odpowiednie wyposażenie ochronne, jak maska przeciwpyłowa, obuwie na szorstkiej podeszwie, kask ochronny lub nauszники ochronne, zależnie od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia zmniejszają ryzyko doznania urazu.
 - c. **Unikaj niezamierzonego załączania. Przed przyłączeniem elektronarzędzia do sieci lub akumulatora, przed uniesieniem go lub transportem sprawdź, czy jest wyłączony wyłącznik.** Przenoszenie elektronarzędzia z palcem opartym na wyłączniku lub przyłączanie go do sieci przy włączonym wyłączniku zwiększa ryzyko wypadku.
 - d. **Przed załączeniem elektronarzędzia sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze.** Klucz pozostawiony w obracającej się części może doprowadzić do urazu ciała.
 - e. **Nie pochylaj się za bardzo do przodu! Utrzymuj stabilną postawę, by nie stracić równowagi w jakiejś pozycji roboczej.** Takie postępowanie umożliwia zachowanie lepszej kontroli nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
 - f. **Zakładaj odpowiednią odzież ochronną. Nie nos luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice trzymaj z dala od ruchomych elementów.** Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez obracające się części narzędzia.
 - g. **Gdy producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia pyłu, sprawdź, czy są one przyłączone i prawidłowo zamocowane.** Stosowanie tych urządzeń zmniejsza zagrożenie zdrowia pyłem.

4. **Obsługa i konserwacja elektronarzędzi**
 - a. **Nie przeciążaj elektronarzędzia. Używaj narzędzi odpowiednich do danego przypadku zastosowania.** Najlepszą jakość i osobiste bezpieczeństwo osiągniesz, tylko stosując właściwe narzędzia.
 - b. **Nie używaj elektronarzędzia z uszkodzonym wyłącznikiem.** Urządzenie, które nie daje się normalnie załączać lub wyłączać, jest niebezpieczne i trzeba je naprawić.
 - c. **Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą akcesoriów lub odłożeniem elektronarzędzia zawsze wyjmuj wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.** Ten środek ostrożności zmniejsza ryzyko niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia.
 - d. **Niepotrzebne w danej chwili elektronarzędzia przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwalaj używać elektronarzędzi osobom, które nie są z nimi obeznane lub nie przeczytały niniejszej instrukcji.** Narzędzia w rękach niedoświadczonych osób są niebezpieczne.
 - e. **Utrzymuj elektronarzędzia w nienagannym stanie technicznym. Sprawdzaj, czy ruchome elementy obracają się w odpowiednim kierunku, nie są zakleszczone, pęknięte ani tak uszkodzone, że nie zapewniają prawidłowego funkcjonowania urządzenia. Uszkodzone elektronarzędzia przed użyciem należy naprawić.** Powodem wielu wypadków jest niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi.
 - f. **Ostrz i utrzymuj w czystości swoje narzędzia robocze.** Starannie konserwowane, ostre narzędzia robocze rzadziej się zakleszczają i łatwiej nimi pracować.
 - g. **Elektronarzędzi, akcesoriów, końcówek itp. używaj zgodnie z przeznaczeniem. Przestrzegaj przy tym obowiązujących przepisów bhp.** Wykorzystywanie elektronarzędzi wbrew przeznaczeniu jest niebezpieczne.
5. **Serwis**
 - a. **Naprawy elektronarzędzi mogą być wykonywane tylko przez uprawnionych specjalistów przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** Jest to istotnym warunkiem zapewnienia bezpieczeństwa pracy

Dodatkowe ostrzeżenia bezpieczeństwa elektronarzędzi



Ostrzeżenie! Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa pracy pilarek ukosowych.

- ♦ Nie zakładaj pękniętych, wygiętych, uszkodzonych ani zwichrowanych pił tarczowych.
- ♦ W razie zużycia wymień wkładkę szczelinową.
- ♦ Nigdy nie używaj pił tarczowych o większej lub mniejszej średnicy, niż podana w specyfikacji. Stosuj tylko tarcze

tnące o parametrach podanych w tej instrukcji i zgodnych z normą EN 847-1.

- ♦ Nie używaj pił tarczowych ze stali szybkoćnącej.
- ♦ Tarczami tnącymi i szorstkimi materiałami manipuluj w rękawicach ochronnych (zaleca się przenosić tarcze przy użyciu specjalnego uchwytu).
- ♦ Przy pilowaniu drewna zakładaj worek pyłowy dostarczony z maszyną.
- ♦ **W razie niebezpieczeństwa naruszenia ukrytych przewodów elektrycznych lub własnego przewodu zasilającego trzymaj elektronarzędzie za izolowane rękojeści.** Narzędzie robocze ma elektryczne połączenie z gołymi metalowymi elementami elektronarzędzia, co grozi porażeniem prądem elektrycznym w przypadku natrafienia na będący pod napięciem przewód.
- ♦ **Używaj ścisków stolarskich lub podobnych środków do mocowania przedmiotu obrabianego na stabilnej powierzchni.** Przytrzymywanie przedmiotu obrabianego ręką lub ciałem grozi utratą panowania nad elektronarzędziem.



Ostrzeżenie! Kontakt z pyłami lub wdychanie pyłów powstających w czasie pilowania zagraża zdrowiu. Dla ochrony przed pyłami i parami zakładaj maskę przeciwpyłową i pomyśl też o zabezpieczeniu osób postronnych, które znalazły się w miejscu pracy.

- ♦ Zaleca się stosowanie specjalnych niskoszumnych pił tarczowych.
- ♦ Dobierz pilę tarczową odpowiednią do ciętego materiału.
- ♦ Ta pilarka ukosowa jest przeznaczona wyłącznie do pilowania drewna, tworzyw sztucznych i metali kolorowych.
- ♦ Nie używaj pilarki bez osłony tarczy i nigdy, gdy jest uszkodzona lub nie działa prawidłowo.
- ♦ Pamiętaj o dobrym zamocowaniu ramienia przy cięciu ukosowym.
- ♦ Przed każdym cięciem sprawdzaj stabilność maszyny.
- ♦ Pilnuj, by rękojeści były suche, czyste i niezabrudzone olejem ani smarem.
- ♦ Otoczenie pilarki powinno być czyste i wolne od różnych odpadów, jak trociny i ścinki materiału.
- ♦ Dbaj o dobre ogólne lub punktowe oświetlenie miejsca pracy.
- ♦ Zabrania się używania pilarki przez niedoświadczonych osoby.
- ♦ Przed użyciem sprawdź, czy piła tarczowa jest prawidłowo zamocowana, czy obraca się we właściwym kierunku i jest ostra.
- ♦ Sprawdź, czy prędkość obrotowa podana na pile tarczowej równa się przynajmniej prędkości podanej na pilarcze.

- ♦ Wbudowanego lasera nigdy nie zastępuj laserem innego typu. Naprawy lasera mogą być wykonywane tylko przez autoryzowany warsztat serwisowy lub personel serwisowy firmy Stanley Fat Max.
- ♦ Przed rozpoczęciem konserwacji lub wymiany piły tarczowej odłącz maszynę od sieci.
- ♦ Nigdy nie czyść i nie konserwuj maszyny ani też nie usuwaj ścinków materiału lub innych elementów przedmiotu obrabianego, gdy pilarka jest załączona i głowica nie znajduje się w położeniu spoczynkowym.
- ♦ Jeżeli to możliwe, przytwierdź pilarkę do stołu warsztatowego.
- ♦ Zamocuj przedmiot obrabiany przy użyciu zacisków lub ścisków stolarskich. Przytrzymywanie przedmiotu ręką jest mniej bezpieczne.
- ♦ Zawsze dobrze mocuj przedmioty obrabiane. Nie tnij przedmiotów, których wielkość nie pozwala na dobre zamocowanie, gdyż wtedy odległość między rękami a obracającą się pilą tarczową jest za mała. Przy cięciu długich przedmiotów zawsze je dodatkowo podpieraj.
- ♦ Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy wszystkie pokrętła/dźwignie zaciskowe są dobrze dokręcone/zaciągnięte.
- ♦ Nigdy nie używaj pilarki bez zamontowanej wkładki szczelinowej stolika.
- ♦ Gdy pilarka jest przyłączona do sieci, trzymaj ręce z dala od obszaru cięcia.
- ♦ Nigdy nie próbuj zatrzymywania piły tarczowej jakimś narzędziem lub innymi przedmiotami, gdyż grozi to doznaniem poważnego urazu ciała.
- ♦ By nie narażać się na uszkodzenie akcesoriów, przed użyciem pilarki zapoznaj się z ich instrukcją obsługi.
- ♦ W żadnym przypadku nie używaj ściemnic.
- ♦ Przed wyłączeniem maszyny wysuń pilę tarczową z wkładki szczelinowej i ciętego przedmiotu obrabianego.
- ♦ W żadnym przypadku nie próbuj zatrzymywania wału napędowego przez blokowanie wentylatora.
- ♦ Przy opuszczaniu ramienia osłona piły tarczowej automatycznie się unosi. Po uniesieniu ramienia osłona powraca do pozycji wyjściowej. Osłonę można unieść ręcznie w celu założenia lub zdjęcia piły tarczowej bądź dla kontroli pilarki. Nigdy nie noś osłony podczas pracy.
- ♦ Regularnie sprawdzaj, czy szczeliny wentylacyjne silnika są czyste i niezatkałe trocinami.
- ♦ W żadnym przypadku nie tnij materiałów zawierających azbest, gdyż jest on rakotwórczy.
- ♦ Nigdy nie zaklejaj ani nie usuwaj symboli ostrzegawczych zamieszczonych na pilarcze.
- ♦ Nigdy nie opieraj się o pilarkę, gdyż jej przewrócenie lub dotknięcie piły tarczowej grozi doznaniem poważnego urazu.
- ♦ Nie dotykaj piły tuż po zakończeniu cięcia, gdyż może być bardzo gorąca.
- ♦ Pilę tarczową dosuwaj do przedmiotu obrabianego tylko wtedy, gdy maszyna jest wyłączona, gdyż inaczej może dojść do odrzutu tarczy stykającej się z przedmiotem obrabianym.
- ♦ W instrukcji tej opisano zgodne z przeznaczeniem zastosowanie pilarki. Używanie innych akcesoriów lub przystawek, niż zalecane w tej instrukcji, lub wykonywanie prac niezgodnych z przeznaczeniem grozi doznaniem urazu ciała i/lub szkód rzeczowych.
- ♦ Trzymaj ręce z dala od obszaru cięcia, który obejmuje cały stół i jest oznaczony symbolami „Trzymaj ręce z dala”.
- ♦ By nie narażać się na skaleczenia wyrzucanymi cząstkami materiału, wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego i usuń te drobne elementy.
- ♦ Przed użyciem i po zakończeniu jakichkolwiek prac konserwacyjnych sprawdzaj osłonę tarczy, czy działa prawidłowo. W czasie tej kontroli pilarka musi być wyłączona i odłączona od sieci. Opuść i unieś ramię pilarki, by sprawdzić, czy osłona całkowicie osłania tarczę i nigdzie jej nie dotyka. Gdyby osłona nie działała prawidłowo, oddaj maszynę do autoryzowanego warsztatu serwisowego. Zadzwoń do działu obsługi klienta firmy Stanley Fat Max, by dowiedzieć się, gdzie taki warsztat znajduje się w najbliższym sąsiedztwie.

Pozostałe zagrożenia

Przy korzystaniu z tej maszyny nie da się uniknąć pewnych zagrożeń:

W czasie pracy maszyny pomimo przestrzegania obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i stosowania osłon trzeba się liczyć z pewnymi zagrożeniami.

W szczególności chodzi tutaj o:

- ♦ obrażenia ciała przez dotknięcie obracających się elementów
- ♦ uszkodzenia narządu słuchu,
- ♦ niebezpieczeństwo wypadku w nieosłoniętym obszarze obracającej się tarczy tnącej,
- ♦ niebezpieczeństwo doznania urazu przy wymianie części, noży lub akcesoriów
- ♦ niebezpieczeństwo zgniecenia palców przy otwieraniu osłon
- ♦ ryzyko zdrowotne na skutek wdychania pyłu powstającego podczas obróbki drewna, a zwłaszcza dębu, buku i MDF.
- ♦ wydłużony czas użytkowania może skutkować obrażeniami. Przy długotrwałym użytkowaniu należy robić regularne przerwy w pracy.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa dla urządzeń laserowych

Laser ten odpowiada dyrektywie dla produktów laserowych klasy 2 wg IEC 60825-1-2007.

Dioda laserowa w narzędziu nie może być zastąpiona diodą innego typu. W przypadku usterki laser może być naprawiany tylko przez autoryzowany punkt serwisowy. Laser może być stosowany tylko do rzutowania linii laserowej.

- ♦ Nigdy nie patrz bezpośrednio ani umyślnie w promień laserowy.
- ♦ Nie używaj żadnych przyrządów optycznych do obserwowania promienia laserowego
- ♦ Nie stawiaj przyrządu w miejscu, w którym promień laserowy jest emitowany na wysokości oczu przechodzących osób.
- ♦ Nie dopuszczaj dzieci w pobliżu lasera.

Uwaga! Unikaj bezpośredniego kontaktu z oczami. Gdy włączone jest laserowe prowadzenie cięcia, zostaje wyzwolone światło lasera. Unikaj bezpośredniego kontaktu z oczami. Zawsze odłączaj pilarkę od zasilania elektrycznego, zanim przeprowadzisz ustawienia.

- ♦ Wskaźniki laserowe nie są zabawkami i nie powinny trafić do rąk dzieci. Nieprawidłowe zastosowanie tej części osprzętu może prowadzić do trwałego uszkodzenia wzroku.
- ♦ W żadnym wypadku nie wolno przeprowadzać zmian w celu podwyższenia mocy lasera. Nie będzie ponoszona żadna odpowiedzialność za szkody, które wynikną z nieprzestrzegania niniejszych zaleceń.
- ♦ Nie kieruj wskaźnika laserowego na inne osoby lub powierzchnie odbłaskowe. Również lekkie promienie laserowe mogą powodować uszkodzenia wzroku.
- ♦ Ten wskaźnik laserowy nie zawiera żadnych części wymagających konserwacji. Otwarcie obudowy powoduje utratę gwarancji.

Bezpieczeństwo innych osób

- ♦ Zabrania się używania tego elektronarzędzia przez dzieci i osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, czuciowej lub umysłowej. To samo dotyczy osób niedoświadczonych, chyba że znajdują się pod nadzorem odpowiedzialnego za bezpieczeństwo fachowca.
- ♦ Pilnuj dzieci, by nie bawiły się tym urządzeniem.

Wibracje

Ważone częstotliwościowo wartości skuteczne przyspieszenia drgań na rękojeści podane w Danych Technicznych i Deklaracji Zgodności zostały zmierzone standardową metodą opisaną w normie EN 60745, dzięki czemu można je wykorzystywać do porównań z innymi narzędziami i do tymczasowej oceny ekspozycji drganiowej.

Ostrzeżenie! Ważona wartość skuteczna przyspieszenia drgań w praktyce może się różnić od podanej wartości zależnie od sposobu wykorzystania narzędzia i nie da się wykluczyć jej przekroczenia.

Przy szacowaniu ekspozycji drganiowej w celu podjęcia wymaganych przez normę 2002/44/EG środków bezpieczeństwa dla ochrony osób zawodowo, regularnie używających narzędzi trzeba też uwzględnić rzeczywiste warunki pracy, a także jak długo w danym czasie narzędzie pozostawało wyłączone i jak długo pracowało na biegu jałowym.

Oznaczenia na elektronarzędziu

Na elektronarzędziu umieszczono następujące piktogramy:



Ostrzeżenie! By nie narażać się na doznanie urazu, przed użyciem przeczytaj instrukcję obsługi.



Zakładaj okulary ochronne.



Zakładaj nauszники ochronne.



Zakładaj maskę przeciwpyłową



Elektronarzędzie nie może być używane przez osoby poniżej 16 roku życia



Obszar „bez rąk” – trzymaj palce i ramiona z dala od obracającej się tarczy pilarki



W kontakcie z tarczą noś rękawice.



Uwaga! Promieniowanie laserowe.



Nie patrz w promień lasera



Nie używaj żadnych przyrządów optycznych do obserwowania promienia laserowego.

Zapoznaj się elementami urządzenia laserowego



LASER LIGHT. LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM.
CLASS 2 LASER PRODUCT.
Wavelength: 650nm Power: <1mW
EN 60825-1 :2007

Bezpieczeństwo elektryczne



Pilarka jest podwójnie zaizolowana i dlatego żyła uziemiająca nie jest potrzebna. Zawsze sprawdzaj, czy lokalne napięcie sieciowe odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

- ♦ W razie uszkodzenia kabla sieciowego zleć wymianę producentowi lub autoryzowanemu warsztatowi serwisowemu Stanley Fat Max. Postępowanie wbrew temu nakazowi naraża użytkownika na niebezpieczeństwo.

Zaniki napięcia

Przy załączeniu pilarki mogą wystąpić chwilowe zaniki napięcia i zakłócać działanie innych urządzeń. Przy impedancji sieci mniejszej niż $0,34 \Omega$ nie trzeba się obawiać żadnych zakłóceń.

Zastosowanie przedłużacza

Używaj tylko takiego przedłużacza, który został dopuszczony do eksploatacji i wytrzymuje pobór mocy przez maszynę (patrz „Dane techniczne”). Przed uruchomieniem pilarki sprawdź przedłużacz, czy nie jest uszkodzony lub zużyty, a w razie potrzeby wymień go na nowy. Gdy korzystasz z bębna, zawsze całkowicie odwijaj z niego kabel. Zastosowanie przedłużacza nieprzystosowanego do poboru mocy przez maszynę lub uszkodzonego może doprowadzić do pożaru i porażenia prądem elektrycznym.

Elementy składowe

Maszyna ta zawiera niektóre lub wszystkie spośród wymienionych niżej elementów:

1. Rękojeść
2. Uchwyt transportowy
3. Szczotki węglowe
4. Silnik
5. Worek pyłowy
6. Pokrętko ustalające ramienia prowadzącego
7. Kolek blokujący
8. Szyny przesuwne
9. Prowadnica oporowa
10. Ogranicznik pochylenia tarczy
11. Tylny wspornik
12. Boczne przedłużenie stolika
13. Boczny ogranicznik przedmiotu obrabianego
14. Przyłącze do odsysania pyłu i trocin
15. Unoszona osłona tarczy
16. Laser
17. Pionowy zacisk przedmiotu obrabianego
18. Stolik obrotowy
19. Podstawa
20. Wkładka szczelinowa
21. Chwyt stolika obrotowego
22. Nóżka podporowa
23. Ogranicznik głębokości cięcia
24. Głowica pilarki
25. Blokada wału

Montaż

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem montażu sprawdź, czy pilarka jest wyłączona, a wtyczka kabla wyjęta z gniazda sieciowego.

Wskazówka: Pilarka przed wysyłką została dokładnie nastawiona w zakładzie produkcyjnym. By osiągnąć jak najlepsze wyniki pracy maszyny, sprawdź dokładność następujących ustawień i ew. je skoryguj.

Montaż na stole warsztatowym (rys. 1, rys. 2)

W chwili dostawy maszyny rękojeść jest zablokowana kołkiem (7) w dolnej pozycji. Pociągnij kolek blokujący (7) i obróć go o 90° w prawo lub w lewo.

Alternatywnie maszynę można za pomocą czterech śrub (26) (nienależących do zakresu dostawy) przykręcić do płaskiej, stabilnej powierzchni przez otwory (27) wykonane w postawie pilarki. W ten sposób zapobiega się przewróceniu maszyny, co grozi doznaniem urazu.

Ostrzeżenie! Przed kontrolą lub regulacją pilarki zawsze sprawdzaj, czy jest ona wyłączona, a wtyczka kabla wyjęta z gniazda sieciowego.

Unoszona osłona tarczy (rys. 3, rys. 4)

Gdy rękojeść porusza się do dołu, osłona tarczy (15) automatycznie unosi się do góry. Po zakończeniu cięcia i zwolnieniu rękojeści osłona ta powraca do swojej pierwotnej pozycji.

Ostrzeżenie! Nigdy nie dokonuj żadnych przeróbek i nie zdejmuj osłony tarczy ani przytwierdzonej do niej sprężyny.

Ostrzeżenie! Dla własnego bezpieczeństwa zawsze utrzymuj osłonę tarczy w nienagannym stanie technicznym.

Wszelkie nieprawidłowości natychmiast koryguj. Sprawdź, czy napinana sprężyna osłona tarczy powraca do swojej pozycji. Nigdy nie używaj maszyny, gdy osłona lub sprężyna są uszkodzone, wadliwe lub zdjęte. Jest to nadzwyczaj niebezpieczne i grozi doznaniem poważnego urazu.

Gdyby przezroczysta osłona tarczy (15) zabrudziła się lub przywarła do niej pył, przez co piła i/lub przedmiot obrabiany przestały być widoczne, odłącz pilarkę od sieci i starannie oczyść osłonę wilgotną szmatą.

Ostrzeżenie! Nie używaj do tego celu żadnych rozpuszczalników ani środków czyszczących na bazie oleju. Gdy osłona (15) jest bardzo brudna i w ogóle nic przez nią nie widać, wkrętkiem krzyżowym poluzuj wkręt (28), który mocuje środkową część osłony, odkręć wkręt (29) i unieś osłonę wraz z jej częścią środkową do góry.

W tej pozycji łatwo dokładnie oczyścić osłonę. Po zakończeniu tej operacji dokręć wkręty w odwrotnej kolejności. Nie zdejmuj sprężyny napinającej osłonę. Gdy wskutek zesterzenia lub promieniowania ultrafioletowego osłona zmienia kolor, zwróć się do serwisu, by zakupić nową. Nie przerabiaj ani nie zdejmuj osłony.

Utrzymanie maksymalnej szerokości cięcia (rys. 5, rys. 6)

Przed dokonaniem regulacji wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Maszyna ta jest tak nastawiona fabrycznie, by maksymalną szerokość cięcia osiągała dla tarczy o średnicy 216 mm. Przy zakładaniu nowej tarczy zawsze sprawdzaj jej dolny zasięg i w razie potrzeby następująco go wyreguluj:

- ♦ Wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego
- ♦ Całkowicie dosuń sanie do prowadnicy oporowej (9) i naciśnij rękojeść do dołu.
- ♦ Tak nastaw ogranicznik głębokości cięcia (23), by krawędź tarczy (30) lekko zagłębiała się poniżej górnej płaszczyzny stolika obrotowego (18).
- ♦ Przy wyjętej wtyczce kabla z gniazda sieciowego obróć ręką tarczę, przytrzymując przy tym rękojeść naciśniętą całkowicie do dołu, by sprawdzić, czy piła tarczowa w żadnym miejscu nie dotyka dolnej podstawy.
- ♦ W razie potrzeby lekko wyreguluj tarczę.

Uwaga! Po założeniu nowej tarczy zawsze sprawdzaj, czy w żadnym miejscu nie dotyka ona dolnej podstawy, gdy rękojeść jest całkowicie naciśnięta do dołu. Wtyczka kabla zawsze musi być przy tym wyjęta z gniazda sieciowego.

Regulacja ramienia ogranicznika głębokości cięcia (rys. 7)

Dolne położenie piły tarczowej można łatwo wyregulować za pomocą ramienia ogranicznika głębokości cięcia (31).

- ♦ Przesuń ramię ogranicznika głębokości cięcia w kierunku strzałki tak, jak pokazano to na rysunku 7.
- ♦ Dla zapewnienia maksymalnej szerokości cięcia musi się ono znaleźć w pozycji A.
- ♦ Tak nastaw ogranicznik głębokości cięcia (23), by przy rękojeści całkowicie naciśniętej do dołu piła tarczowa zatrzymywała się w żądanej pozycji.
- ♦ Do wycinania rowków służy pozycja B.
- ♦ Tak nastaw ogranicznik głębokości cięcia (23), by przy rękojeści całkowicie naciśniętej do dołu piła tarczowa zatrzymywała się w żądanej pozycji.

Nastawianie kąta cięcia prostopadłego (rys. 8)

- ♦ Poluzuj chwyt (21) przez obrócenie go w lewo.
- ♦ Gdy wskazówka (32) wskaże żądany kąt na skali kąta cięcia prostopadłego (33), dokręć chwyt przez obrócenie go w prawo.
- ♦ Nóżka podporowa (22) utrzymuje maszynę w stabilnej pozycji. Po każdym nastawieniu kąta cięcia prostopadłego tak obróć nóżkę w prawo lub w lewo, by jej spód dotykał podłoża.

Nastawianie kąta cięcia ukosowego (rys. 9, rys. 10)

Przy saniach naciśniętych w lewo zwolnij dźwignię (10) z tyłu maszyny, obracając ją w lewo. Odblokuj ramię przez dosyć mocne naciśnięcie rękojeści w tym kierunku, w którym ma być pochylona tarcza.

- ♦ Pochyl tarczę, aż wskazówka (34) wskaże żądany kąt na skali kąta cięcia ukosowego (35).
- ♦ Zaciągnij dźwignię (10) przez obrócenie jej w prawo, by ustalić ramię (36).

Ostrzeżenie: Przy pochylaniu piły tarczowej rękojeść musi być całkowicie uniesiona. Po zmianie kąta cięcia ukosowego zawsze ponownie mocuj ramię przez obrócenie dźwigni w prawo.

Zwalnianie blokady sań (rys. 11)

By zwolnić sanie, obróć pokrętło ramienia prowadzącego (6) w prawo lub w lewo.

Działanie wyłącznika (rys. 12)

Uwaga! Przed przyłączeniem maszyny do sieci zawsze sprawdzaj, czy wyłącznik przyciskowy (37) może się swobodnie poruszać i po zwolnieniu powraca do pozycji „WYŁ.”.

- ♦ B y uruchomić maszynę, naciśnij wyłącznik (37).
- ♦ By zatrzymać maszynę, zwolnij wyłącznik (37).

Ostrzeżenie! Używaj maszyny tylko z całkowicie sprawnym wyłącznikiem przyciskowym. Maszyna z niesprawnym wyłącznikiem jest NADZWYCZAJ NIEBEZPIECZNA i przed przystąpieniem do pracy trzeba ją naprawić.

Działanie lasera (rys. 13)

Uwaga! Gdy laser nie jest używany, sprawdź, czy został wyłączony.

Nigdy nie patrz bezpośrednio w promień laserowy, gdyż może on uszkodzić oczy.

PROMIENIOWANIE LASEROWE: NIE PATRZ W PROMIEŃ LASEROWY ANI W INNE EMITUJĄCE GO URZĄDZENIA LASEROWE KLASY 2.

Przed regulacją linii świetlnej zawsze wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.

- ♦ By włączyć promień laserowy, naciśnij wyłącznik u góry (I).
- ♦ By wyłączyć promień laserowy, naciśnij wyłącznik do dołu (O).

Promień laserowy jest tak fabrycznie nastawiony, by linia świetlna wypadała 1 mm z boku płaszczyzny tarczy (w pozycji cięcia).

Czyszczenie soczewki lasera

Gdy soczewka lasera jest tak zanieczyszczona lub zapyłona, że nie widać promienia laserowego, odłącz pilarkę od sieci i delikatnie oczyść soczewkę wilgotną szmatką. Nie używaj do tego celu żadnych rozpuszczalników ani środków czyszczących na bazie oleju.

Wskazówka: Gdy linia świetlna jest ściemniona lub prawie bądź zupełnie jej nie widać z powodu światła słonecznego padającego przez okno na obszar pracy, ustaw pilarkę w innym miejscu niewystawionym na bezpośrednie promieniowanie słoneczne.

Wskazówka: Wszystkie regulacje zapewniające poprawne działanie tej maszyny zostały wykonane w zakładzie produkcyjnym.

Uwaga: Wszelkie przeróbki, regulacje lub działania nieopisane w tej instrukcji obsługi mogą narazić użytkownika na niebezpieczne promieniowanie laserowe. Stosowanie przyrządów optycznych jeszcze bardziej zwiększa niebezpieczeństwo uszkodzenia oczu. Nie próbuj naprawiania ani demontażu lasera. Naprawianie lasera przez niewykwalifikowaną osobę stwarza zagrożenie doznania poważnego urazu oczu. Wszelkie naprawy lasera mogą być wykonywane tylko przez personel autoryzowanego warsztatu naprawczego.

Zakładanie lub zdejmowanie piły tarczowej (rys. 14, rys. 15, rys. 16)

Uwaga: Przed założeniem lub zdjęciem piły tarczowej zawsze sprawdzaj, czy maszyna jest wyłączona, a wtyczka kabla wyjęta z gniazda sieciowego. Do zakładania lub zdejmowania tarczy stosuj wyłącznie dostarczony klucz maszynowy płaski (38). W innym razie śruba może zostać dokręcona zbyt mocno lub niewystarczająco. W obydwu przypadkach występuje niebezpieczeństwo doznania urazu.

Rys. 15

- ◆ By zdjąć tarczę, poluzuj wkręt (39) mocujący środkową część osłony przez obrócenie go wkrętakiem krzyżowym w lewo. Odkręć wkręt (29) w lewo, ale nie wykręcaj go całkowicie.
- ◆ Obróć środkową część osłony (40) w lewo i unieś osłonę tarczy.
- ◆ Naciśnij blokadę wału (25) (rys. 14), by zablokować wrzeciono, i odkręć śrubę (41) przez obrócenie jej kluczem maszynowym płaskim (38) w prawo.
- ◆ Następnie wyjmij śrubę (41), zdejmij zewnętrzną podkładkę kołnierзовą (42) i tarczę (30).

Wskazówka! W razie omyłkowego zdjęcia wewnętrznej podkładki kołnierżowej (43) tak ją nasadź na wrzeciono, by jej płaska powierzchnia była zwrócona w kierunku silnika.

Rys. 16

By założyć piłę tarczową, ostrożnie nasadź ją na wrzeciono. Strzałka na powierzchni tarczy (30) musi być przy tym skierowana w stronę strzałki (44) na osłonie tarczy. Załóż zewnętrzną podkładkę kołnierżową, włóż śrubę i kluczem maszynowym dokręć ją w lewo, naciskając przy tym blokadę wału.

Worek pyłowy (wypożyczenie dodatkowe (rys. 17)

Przez zastosowanie worka pyłowego (5) można łatwo utrzymać otoczenie w czystości.

- ◆ Załóż worek pyłowy (5) na przyłączy (14) i zamocuj go.
- ◆ Gdy worek pyłowy (5) jest wypełniony mniej więcej do połowy, otwórz zamknięcie (45) i zdejmij go z maszyny.

- ◆ Opróżnij worek pyłowy. W tym celu lekko go ostukaj, by pozbyć się cząstek, które przywarły do wewnętrznej powierzchni worka i mogą utrudniać gromadzenie pyłu.

Wskazówka! Do przyłącza do odsysania pyłu i trocin można przyłączyć odkurzacz, co znacznie usprawnia usuwanie pyłu i trocin.

Mocowanie przedmiotu obrabianego (rys. 18)

Ostrzeżenie! Przedmiot obrabiany zawsze musi być prawidłowo i ściśle zamocowany zaciskiem. W przeciwnym razie maszyna może ulec uszkodzeniu a przedmiot obrabiany - zniszczeniu. ISTNIEJE TAKŻE NIEBEZPIECZEŃSTWO DOZNANIA URAZU.

Po zakończeniu cięcia nie unosź piły tarczowej, dopóki całkowicie się nie zatrzyma. Przy cięciu długich przedmiotów stosuj podpórki (46) o takiej samej wysokości, jak górną powierzchnia stolika obrotowego (18).

Uwaga! Przy mocowaniu przedmiotu obrabianego nie polegaj wyłącznie na pionowym zacisku.

Cienki materiał ma tendencję do wyginania się. Podeprzyj go na całej długości, gdyż inaczej piła tarczowa może się zakleszczyć i spowodować odrzut.

Regulacja przesuwnej dolnej prowadnicy oporowej (z lewej strony) (rys. 19, rys. 20, rys. 21)

Dolna prowadnica oporowa (lewa) Przed cięciem ukosowym w lewo sprawdź, czy jakiegokolwiek część maszyny w żadnym miejscu nie styka się z przesuwąną prowadnicą oporową (9), gdy rękojeść jest całkowicie uniesiona lub opuszczona w całym zakresie przesuwu sań. Przed załączeniem maszyny upewnij się, czy przesuwana prowadnica oporowa jest dobrze zamocowana pokrętłem ustalającym (47).

Ostrzeżenie! Przy cięciu ukosowym w lewo przesunij prowadnicę w lewo i zamocuj ją tak, jak pokazano na rysunku 20. W przeciwnym razie może ona zetknąć się z piłą tarczową lub jakąś częścią maszyny, co grozi doznaniem poważnego urazu użytkownika. Maszyna ta jest wyposażona w przesuwąną prowadnicę oporową, która normalnie musi się znajdować w pozycji pokazanej na rysunku 19. Jednak przy cięciu ukosowym w lewo trzeba ją przesunąć w lewo (patrz rys. 20), by nie dotykała głowicy maszyny. Po zakończeniu cięcia ukosowego przesuwąną prowadnicę oporową znów trzeba przestawić do pierwotnej pozycji (rys. 19) i zamocować pokrętłem ustalającym.

Pionowy zacisk przedmiotu obrabianego (rys. 22)

Pionowy zacisk przedmiotu obrabianego można zamocować albo z lewej, albo z prawej strony prowadnicy oporowej (9). Włóż pręt zacisku (48) w otwór w prowadnicy oporowej (9). Wyreguluj ramię zacisku (17) zależnie od grubości i kształtu przedmiotu obrabianego i ustal je przez dokręcenie pokrętła (49). Gdy ramię zacisku dotyka prowadnicy oporowej (9) lub

przesuwnej prowadnicy oporowej, przestaw je do wyższej pozycji. Upewnij się, czy maszyna w żadnym miejscu nie styka się z zaciskiem, gdy rękojeść jest całkowicie opuszczona, a sanie są przesuwane w całym swoim zakresie. W przeciwnym razie zmień położenie zacisku. Mocno docisnij przedmiot obrabiany do prowadnicy oporowej i stolika obrotowego. Usytuuj przedmiot w żądanej pozycji cięcia i zamocuj go przez dokręcenie pokrętki ustalającego (50).

Uwaga! Przy wszystkich operacjach cięcia przedmiot obrabiany musi być docisnięty do stolika obrotowego i prowadnicy oporowej i dobrze zamocowany zaciskiem.

Przedłużenie stolika (rys. 23)

Zwolnij blokadę (51) przy podstawie (19). Wysuń lewe przedłużenie stolika (12) na żadaną szerokość i zablokuj je pokrętką ustalającym (51). W taki sam sposób wysuń prawe przedłużenie stolika.

Boczny ogranicznik przedmiotu obrabianego (rys. 24)

Gdy przedmioty mają być cięte na określoną długość, można ją ustalić za pomocą ogranicznika. Sprawdź, czy ograniczniki (13) z lewej i z prawej strony przedłużenia stolika dają się wysuwać tak, jak pokazano na rysunku.

Dźwignia zwalniająca osłonę (rys. 24a)

Dźwignia zwalniająca (A) służy do blokowania osłony. Osłona pozostaje zablokowana, gdy dźwignia zwalniająca (A) jest obrócona w bok.

Instrukcja obsługi

Uwaga! Jeżeli rękojeść jest utrzymywana kolkiem blokującym w dolnej pozycji, przed użyciem trzeba ją zwolnić. Przed włączeniem wyłącznika sprawdź, czy piła tarczowa nie dotyka przedmiotu obrabianego. Przy cięciu nie wywieraj nadmiernego nacisku na rękojeść. Może to bowiem spowodować przeciążenie silnika i/lub spowodować zmniejszenie wydajności cięcia. Rękojeść dociskaj do dołu tylko z taką siłą, jaka jest konieczna do płynnego cięcia i prędkość obrotowa piły tarczowej nie maleje w zauważalny sposób. Ostrożnie naciśnij rękojeść do dołu, by wykonać cięcie. Gdy rękojeść naciśnie się do dołu ze zbyt dużą siłą lub wywrze boczny nacisk, tarcza zaczyna wibrować i pozostawia ślad na przedmiocie obrabianym. Dodatkowo spada precyzja cięcia. Przy cięciu z przesuwem sań lekko i bez przerwy przemieszczaj je w kierunku prowadnicy oporowej. W razie zatrzymania sań podczas cięcia na przedmiocie obrabianym pozostaje ślad i pogarsza się dokładność cięcia.

Cięcie małych przedmiotów obrabianych (rys. 25)

Przedmioty obrabiane grubości do 70 mm i szerokości do 90 mm można ciąć w następujący sposób:

- ◆ Całkowicie dosuń sanie do prowadnicy oporowej i zamocuj ją przez dokręcenie pokrętki ustalającego ramienia prowadzącego (6) w prawo.

- ◆ Zamocuj przedmiot obrabiany zaciskiem.
- ◆ Załącz maszynę bez stykania się piły tarczowej z materiałem i odczekaj, aż osiągnie maksymalną prędkość obrotową.
- ◆ Ostrożnie naciśnij rękojeść całkowicie do dołu, by przeciąć przedmiot.
- ◆ Po zakończeniu cięcia wyłącz maszynę, odczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma, i dopiero wtedy unieś rękojeść do górnej pozycji.

UWAGA! By w czasie cięcia sanie nie poruszyły, dokręć w prawo pokrętkę ustalającą ramienia prowadzącego. Przy niedostatecznym zamocowaniu piła może nieoczekiwanie odskoczyć do tyłu, co grozi doznaniem poważnego urazu.

Cięcie z przesuwem sań (cięcie szerokich przedmiotów obrabianych) (rys. 26)

- ◆ Poluzuj pokrętkę ustalającą ramienia prowadzącego (6) przez obrócenie go w lewo, by móc przesunąć sanie.
- ◆ Zamocuj przedmiot obrabiany (52) zaciskiem (17).
- ◆ Całkowicie pociągnij sanie do siebie.
- ◆ Załącz maszynę bez stykania się piły tarczowej z materiałem i odczekaj, aż osiągnie maksymalną prędkość obrotową.
- ◆ Naciśnij rękojeść (1) do dołu i przesun sanie w kierunku prowadnicy oporowej, przecinając przedmiot obrabiany.
- ◆ Po zakończeniu cięcia wyłącz maszynę, odczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma, i dopiero wtedy unieś rękojeść do górnej pozycji.

Uwaga: Przy cięciu z przesuwem sań całkowicie przyciągnij je do siebie i naciśnij rękojeść do samego dołu. Następnie naciskaj sanie w kierunku prowadnicy oporowej. Cięcie rozpocznij dopiero wtedy, gdy sanie są całkowicie przesunięte w kierunku użytkownika.

Gdy sań nie przyciągnie się całkowicie do siebie lub przy cięciu w swoim kierunku, piła tarczowa może nieoczekiwanie odskoczyć do tyłu, co grozi doznaniem poważnego urazu ciała.

Nigdy nie wolno ciąć z przesuwem sań, gdy rękojeść jest zablokowana kolkiem w dolnej pozycji.

Cięcie prostopadłe pod kątem (rys. 27)

- ◆ Zwolnij chwyt (21) przez obrócenie go w lewo.
- ◆ Gdy wskazówka (32) wskaże żądany kąt na skali kąta cięcia prostopadłego (33), zaciśnij chwyt (21) przez obrócenie go w prawo.

Uwaga! Przy obracaniu stolika chwyt musi być całkowicie uniesiony do góry. Po zmianie kąta cięcia prostopadłego ponownie zamocuj stół obrotowy przez dokręcenie chwytu.

Cięcie ukosowe (rys. 28)

- ◆ Zwolnij dźwignię (10) i pochył piłę tarczową pod żądanym kątem (patrz wcześniej akapit „Nastawianie kąta cięcia ukosowego”). By ustalić wybrany kąt cięcia ukosowego, mocno zaciśnij dźwignię (10).

- ◆ Zamocuj przedmiot obrabiany (52) zaciskiem (17).
- ◆ Całkowicie przeciągnij sanie do siebie.
- ◆ Naciśnij rękojeść do dołu i przesuwaj sanie w kierunku prowadnicy oporowej, przecinając przedmiot obrabiany.
- ◆ Ostrożnie naciśnij rękojeść całkowicie do dołu. Wywieraj nacisk równoległe do tarczy i przesuwaj sanie w kierunku prowadnicy oporowej, by przeciąć przedmiot obrabiany.
- ◆ Po zakończeniu cięcia wyłącz maszynę, odczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma, i dopiero wtedy unieś rękojeść do górnej pozycji.

Uwaga! Zawsze sprawdzaj, czy przy cięciu ukosowym piła tarczowa może się przemieszczać w dół w kierunku cięcia. Trzymaj ręce z dala od piły tarczowej. Przy cięciu ukosowym zawsze może się zdarzyć, że odcięty kawałek materiału pozostanie z boku tarczy. Uniesienie wciąż obracającej się piły może spowodować pochwycenie przez nią tego kawałka i odrzucenie go na większą odległość, co jest niebezpieczne. Piłę tarczową wolno unosić dopiero wtedy, gdy całkowicie się zatrzyma. Przy opuszczaniu rękojeści wywieraj nacisk równoległy do piły tarczowej. Gdy na stolik obrotowy wywiera się pionowy nacisk lub w czasie cięcia zmienia kierunek docisku, pogarsza się dokładność cięcia. Przesuwaj lub zdejmuj przesuwną prowadnicę oporową (z lewej strony), by w czasie cięcia ukosowego nie dotykała żadnej części sań.

Cięcie kombinowane

Cięcie kombinowane to połączenie cięcia ukosowego i prostopadłego pod kątem. Kąty cięcia kombinowanego podano w poniższej tabelce.

Kąt cięcia prostopadłego	Kąt cięcia ukosowego
W lewo i w prawo 0° ~ 45°	W lewo ~ 45°

Przy cięciu kombinowanym zapoznaj się z informacjami zamieszczonymi w punktach „Cięcie małych przedmiotów”, „Cięcie z przesuwem sań”, „Cięcie prostopadłe pod kątem” i „Cięcie ukosowe”.

Wycinanie rowków (rys. 29)

Rowki można wycinać w następujący sposób:

- ◆ Za pomocą śruby nastawczej i ogranicznika głębokości cięcia tak ustal piłę tarczową, by w najniższej pozycji znajdowała się na odpowiedniej głębokości cięcia. Więcej informacji na ten temat podano we wcześniejszym punkcie „Ramie ogranicznika głębokości cięcia”.
- ◆ Gdy piła tarczowa znajduje się w najniższej pozycji, wytnij równoległe rowki na całej szerokości przedmiotu obrabianego metodą cięcia z przesuwem sań tak, jak pokazano na rysunku.
- ◆ Następnie dłutem usuń materiał między wyciętymi rowkami.

- ◆ Nie próbuj takiego cięcia przy użyciu grubej piły tarczowej lub piły do wycinania rowków wpustowych. Mogłoby to spowodować utratę panowania nad maszyną, co grozi doznaniem urazu.

Uwaga! Przy innych rodzajach cięć sprawdź, czy ramie ogranicznika głębokości cięcia znajduje się w pierwotnej pozycji.

Przenoszenie maszyny (rys. 30)

- ◆ Wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.
- ◆ Zabezpiecz piłą tarczową przy kącie pochylenia 0° i obróć stolik maksymalnie w prawo.
- ◆ Po przyciągnięciu sań do siebie ustal je na szynach.
- ◆ Naciśnij rękojeść całkowicie do dołu i zablokuj ją w tej pozycji przez wciśnięcie kołka blokującego.
- ◆ Przeń maszynę, trzymając ją za podstawę, jak pokazano na rysunku.
- ◆ Łatwiej jest przenosić maszynę, gdy zdejmie się zacisk przedmiotu obrabianego, worek pyłowy itd.
- ◆ Przy przenoszeniu maszyny jedną ręką chwyć rękojeść, a drugą - podstawę.

Uwaga! Przed przeniesieniem maszyny najpierw zabezpiecz wszystkie jej ruchome elementy. Kołek blokujący służy do przenoszenia i składowania, a nie do cięcia.

Konserwacja

Uwaga! Przed inspekcją lub konserwacją maszyny zawsze sprawdzaj, czy jest ona wyłączona, a wtyczka kabla wyjęta z gniazda sieciowego.

Ostrzeżenie! Najlepsze wyniki uzyskuje się, gdy piła tarczowa jest ostra i czysta.

Wskazówka! Nigdy nie używaj benzyny, benzenu, rozcieńczalników, alkoholu lub podobnych substancji. Mogą one spowodować przebarwienia, deformacje lub pęknięcia.

Regulacja kąta cięcia (rys. 31, rys. 32, rys. 33)

Maszyna ta została starannie wyregulowana w zakładzie produkcyjnym. Jednak wskutek nieostrożnego obchodzenia się z nią może zaistnieć konieczność ponownej regulacji. W tym celu postępuj zgodnie z poniższym opisem.

Kąt cięcia prostopadłego (rys. 31)

- ◆ Całkowicie dociśnij sanie do prowadnicy oporowej (9) i dokręć pokrętkę ustalającą, by zabezpieczyć sanie. Zwolnij chwyt (21), którym jest ustalony stolik obrotowy. Tak obróć stolik, by wskazówka wskazała 0°. Następnie lekko obróć stolik w prawo i w lewo, by znalazł się w pozycji zatraskowej 0°.

Rys. 32

- ◆ Całkowicie naciśnij rękojeść do dołu i zablokuj ją w tej pozycji przez wciśnięcie kołka blokującego.
- ◆ Przyłóż ekierkę (53), kątownik itp. do boku piły tarczowej i prowadnicy oporowej (9).

Rys. 33

- ◆ Sprawdź, czy wskazówka (32) pokazuje 0° na skali kąta cięcia prostopadłego (33). Gdy wskazówka (32) nie pokazuje 0° , poluzuj śrubę mocującą wskazówki (54) i tak przestaw wskazówkę (32), by wskazała 0° .

Kąt cięcia ukosowego 0° (rys. 34, rys. 35, rys. 36)

- ◆ Całkowicie dociśnij sanie do prowadnicy oporowej i dokręć pokrętko ustalające, by zabezpieczyć sanie.
- ◆ Całkowicie naciśnij rękojeść do dołu i zablokuj ją w tej pozycji przez wciśnięcie kolka blokującego.
- ◆ Zwolnij dźwignię (10) z tyłu maszyny.
- ◆ Przyłóż ekierkę (53), kątownik itp. do piły tarczowej (30) i stolika obrotowego (18).
- ◆ Lekko obróć śrubę z łbem sześciokątnym (54) na ramieniu (36) w lewo lub w prawo, by pochylić tarczę w prawo.
- ◆ Mocno zaciągnij dźwignię.
- ◆ Sprawdź, czy wskazówka (34) na ramieniu wskazuje 0° na skali kąta cięcia ukosowego na uchwycie ramienia (35).
- ◆ Gdy nie pokazuje 0° , poluzuj wkręt (55), który mocuje wskazówkę (34), i tak ją przestaw, by pokazała 0° .

Kąt cięcia ukosowego 45° (rys. 37, rys. 38)

- ◆ Kąt cięcia ukosowego 45° reguluj dopiero po wyregulowaniu kąta cięcia ukosowego 0° .
- ◆ By wyregulować kąt cięcia ukosowego w lewo, zwolnij dźwignię (10) i pochyl piłę tarczową całkowicie w lewo.
- ◆ Przyłóż ekierkę 45° (53) do piły tarczowej (30) i stolika (18).
- ◆ Wkręt (69) do regulacji kąta cięcia ukosowego 45° na ramieniu (36) poluzuj lekko w lewo, by pochylić tarczę w prawo.
- ◆ Mocno zaciągnij dźwignię.
- ◆ Sprawdź, czy wskazówka (34) na ramieniu pokazuje 45° .
- ◆ Gdy wskazówka nie pokazuje 45° , poluzuj wkręt (55) i ustal ją w pozycji 45° na skali. Ostatecznie dokręć wkręt.

Szczotki węglowe (rys. 39, rys. 40)

- ◆ Sprawdź, czy maszyna jest wyłączona, a wtyczka kabla wyjęta z gniazda sieciowego.
- ◆ Regularnie wydymaj i sprawdzaj szczotki węglowe.
- ◆ W razie zużycia szczotki wymień ją.
- ◆ Utrzymuj szczotki w czystości. Pilnuj, by swobodnie poruszały się w szczotkotrzymaczach.
- ◆ Obydwie szczotki węglowe wymieniaj jednocześnie.
- ◆ Stosuj tylko identyczne szczotki węglowe.
- ◆ By zdjąć zaślepki (58), posłuż się wkrętakiem (57, nie należy do zakresu dostawy).
- ◆ Wymij zużyte szczotki węglowe, włóż nowe i mocno dokręć zaślepki (58).

Po użyciu

- ◆ Po użyciu zetrzyj szmatą trociny i pył, które przywarły do maszyny.
- ◆ Utrzymuj osłonę w czystości tak, jak to opisano we wcześniejszym punkcie „Unoszona osłona tarczy” na stronie 14.
- ◆ Przesuwne elementy smaruj olejem maszynowym, by nie zardzewiały.
- ◆ Przy składowaniu maszyny pociągnij sanie całkowicie do siebie.

Wykrywanie i usuwanie usterek

Usterka	Możliwa przyczyna	Środek zaradczy
Silnik nie startuje	Nieprzyłączona wtyczka sieciowa pilarki	Sprawdź, czy są przyłączone wtyczki wszystkich kabli
Niedokładny kąt cięcia	Stolik obrotowy nie jest zablokowany	Zablokuj stół dźwignią (patrz punkt „Nastawianie kąta cięcia prostopadłego” na stronie 15)
	Za dużo pyłu i trocin pod stolikiem	Wysyń lub przedmuchaj pył. Załóż przy tym okulary ochronne.
Nie da się całkowicie unieść ramienia pilarki lub osłona tarczy nie zamyka się całkowicie	Uszkodzone elementy	Zwróć się do serwisu.
	Po konserwacji sprężyna nie została prawidłowo wymieniona	Zwróć się do serwisu.
	Zgromadził się pył i trociny	Oczyść i nasmaruj ruchome elementy.
	Kolek blokujący głowicy pilarki nie jest prawidłowo osadzony	Sprawdź kolek blokujący głowicy pilarki, wyreguluj go i prawidłowo ustaw.
Piła tarczowa zakleszcza się lub chybocze	Uszkodzona piła tarczowa	Wymień piłę tarczową
	Tępa piła tarczowa	Wymień lub naostrz piłę tarczową
	Niewłaściwa piła tarczowa	Wymień piłę tarczową
	Wypaczona piła tarczowa	Wymień piłę tarczową
Piła tarczowa wibruje lub chybocze	Uszkodzona piła tarczowa	Wymień piłę tarczową
	Poluzowana piła tarczowa	Mocno dokręć śrubę mocującą piłę tarczową
	Pilarka nie jest prawidłowo zamocowana	Przytwierdź pilarkę do stołu warsztatowego, stojaka lub stołu
	Przedmiot obrabiany nie jest prawidłowo podparty	Prawidłowo podeprzyj lub zamocuj przedmiot obrabiany
Linia świetlna jest słabo widoczna	Zbyt jasne otoczenie miejsca pracy	Ustaw pilarkę w obszarze o odpowiednim oświetleniu
	Na soczewce lasera zgromadził się pył	Miękkim, suchym pędzelkiem oczyść soczewkę lasera

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Wyrobu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia poczujesz się zmuszony zastąpić wyrób Stanley Fat Max nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, w trosce o ochronę środowiska nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych wyrobów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce.

Stosuj się do lokalnych przepisów, jeżeli wymagają one oddawania zużytych elektrycznych urządzeń powszechnego użytku do specjalnych punktów zbiorczych lub zobowiązują sprzedawców do przyjmowania ich przy zakupie nowego wyrobu.

Stanley Fat Max chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. By skorzystać z tej usługi, oddaj zużyty sprzęt do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu.

W instrukcji tej zamieszczono adresy przedstawicielstw handlowych Stanley Fat Max, które udzielają informacji o warsztatach serwisowych. Ich listę znajdziesz także w Internecie pod adresem: www.2helpU.com.

Dane techniczne

FME721	
Silnik	230 V, 50 Hz, 1500 W, S6 20%, 5 min.
Prędkość obrotowa	5000 obr/min
Pila tarczowa	216 mm (40 zębów), ze spiekami węglkowymi
Laser	klasa 2
Długość promieniowania laserowego	650 nm
Moc wyjściowa laserom	< 1 mW
Masa netto	16,6 kg
Możliwości cięcia	6,2 x 30,5 cm przy kącie cięcia prostopadłego 0° i pochyleniu tarczy 0°
	6,2 x 21,5 cm przy kącie cięcia prostopadłego 45° i pochyleniu tarczy 0°
	3 x 30,5 cm przy kącie cięcia prostopadłego 0° i pochyleniu tarczy 45°
	3 x 21,5 cm przy kącie cięcia prostopadłego 45° i pochyleniu tarczy 45°

L_{pa} (poziom ciśnienia akustycznego): 99 dB(A), niepewność pomiaru(K): 3 dB(A)

L_{wa} (poziom mocy akustycznej): 111 dB(A), niepewność pomiaru (K): 3 dB(A)

Całkowite przyspieszenie drgań na rękojeści (suma wektorowa trzech składowych kierunkowych) zmierzone według normy EN 61029:

Wartość skuteczna: 4,8 m/s², niepewność pomiaru: 1,5 m/s²

Deklaracja zgodności WE DYREKTYWA MASZYNOWA



FWE721 Pилapka ukosowa

Stanley Europe deklaruje niniejszym, że urządzenie nr kat. FME721 opisane w „Danych technicznych” zostało wykonane zgodnie z następującymi wytycznymi i normami: 2006/42/WE, EN 61029-1, EN 61029-2-9

Ten produkt jest również zgodny z dyrektywą 2004/108/WE i 2011/65/UE. Więcej informacji można otrzymać pod adresem Stanley Europe wymienionym poniżej lub na odwrocie tej instrukcji obsługi.

Niżej podpisany ponosi odpowiedzialność za kompilację dokumentacji technicznej i składa to oświadczenie w imieniu Stanley Europe.

Ray Laverick
Dyrektor Techniczny
Stanley Europe, Egide Walschaertsstraat 14-18,
2800 Mechelen, Belgia
26.01.2015

Stanley Fatmax

WARUNKI GWARANCJI

Produkty marki Stanley Fatmax reprezentują bardzo wysoką jakość, dlatego oferujemy dla nich korzystne warunki gwarancyjne. Niniejsze warunki gwarancji nie ograniczają praw klienta wynikających z polskich regulacji ustawowych, lecz są ich uzupełnieniem. Gwarancja jest ważna na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Gwarantujemy sprawne działanie produktu w przypadku postępowania zgodnego z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi.

Niniejszą gwarancją nie jest objęte dodatkowe wyposażenie, jeżeli nie została do niego dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy wyrobu podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym Erpatech reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. W celu przedłużenia okresu gwarancji o dodatkowe 2 lata należy w ciągu 4 tygodni od daty zakupu urządzenia dokonać rejestracji na stronie internetowej: www.stanley.eu/3.
5. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech wraz z poprawnie wypełnioną Kartą Gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
6. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
7. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 7a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
8. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
 - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
9. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.
10. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
11. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa.
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez Stanley;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, nieprzewidzianych wypadków, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
12. Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
13. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH

ul. Bakaliowa 26, 05-080 Mościska

tel.: (22) 862-08-08, (22) 431-05-05

faks: (22) 862-08-09

POLSKI

CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

STANLEY
FATMAX

CZ měsíců
H hónap

12
+
24

PL miesiące
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecset helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

CZ

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

H

Rotel Kft. Központi
Garanciális-és Márkaszerviz
1163 Budapest
(Sashalom) Thököly út 17.
Tel.: 403-2260
Fax: 404-0014
www.rotelkft.hu

PL

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
Tel.: 022-8620808
Fax: 022-8620809

SK

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

CZ Dokumentace záruční opravy

PL Przebieg napraw gwarancyjnych

H A garanciális javítás dokumentálása

SK Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecset Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis