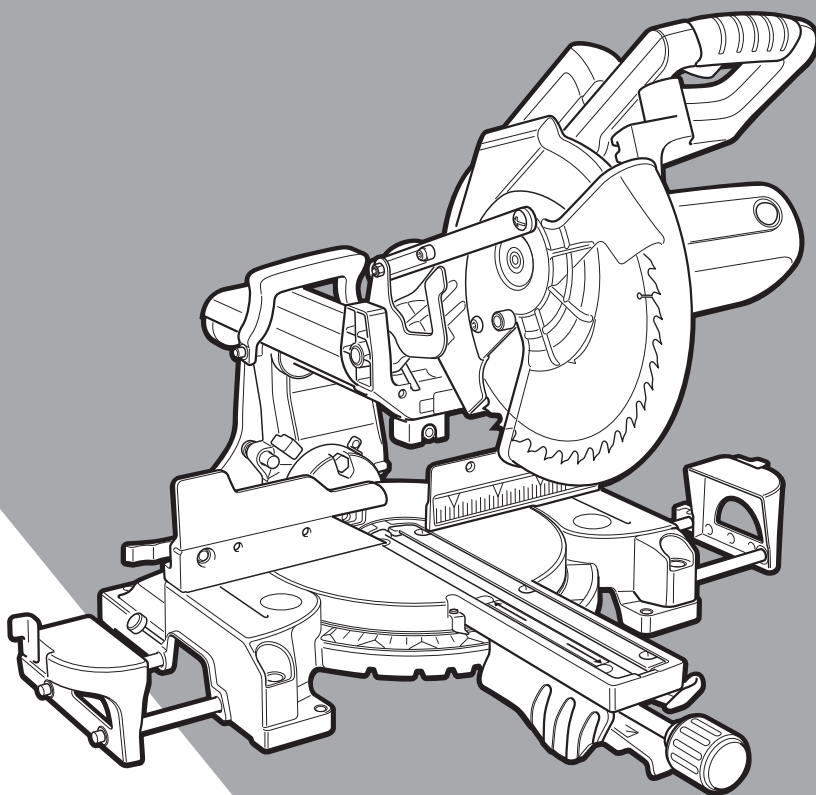


STANLEY®

FATMAX®

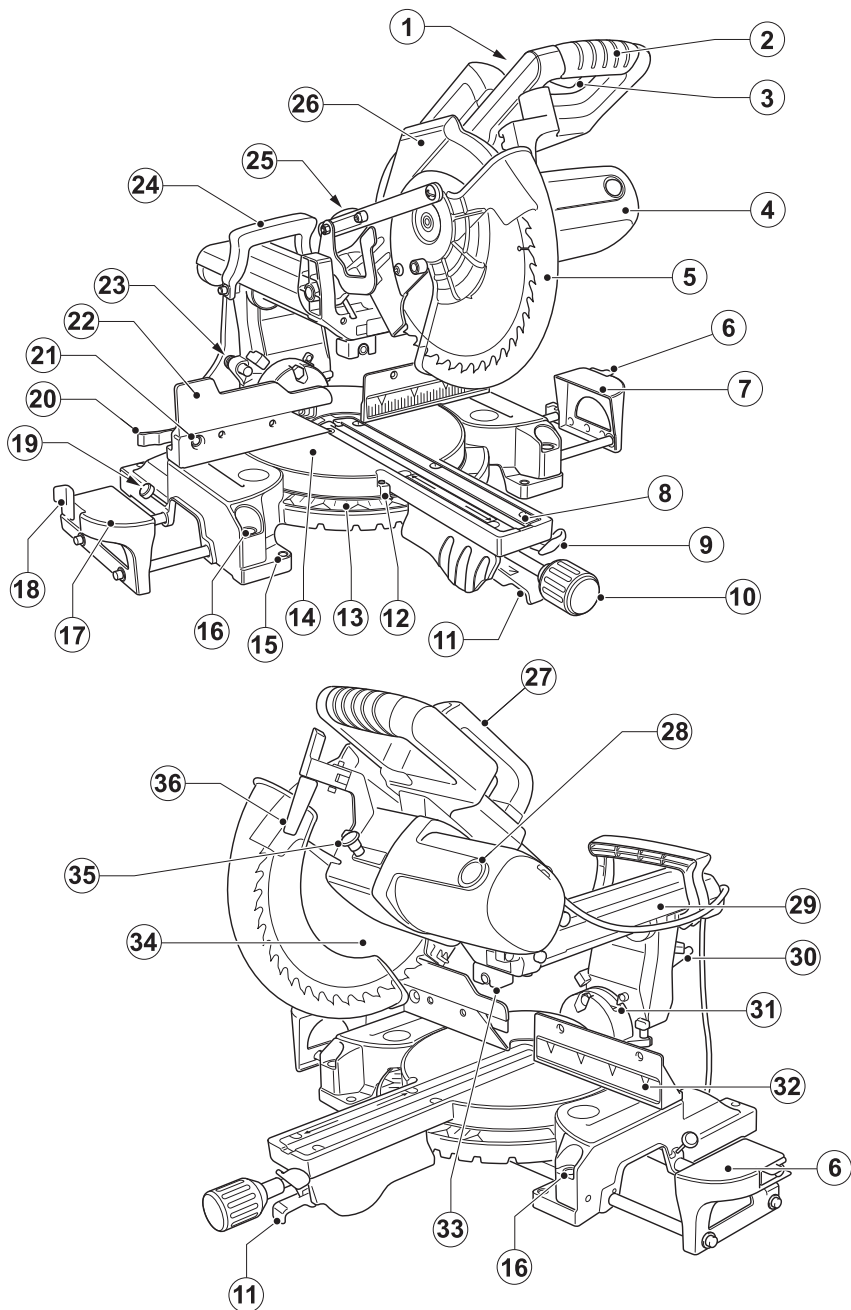


371001-79 LV

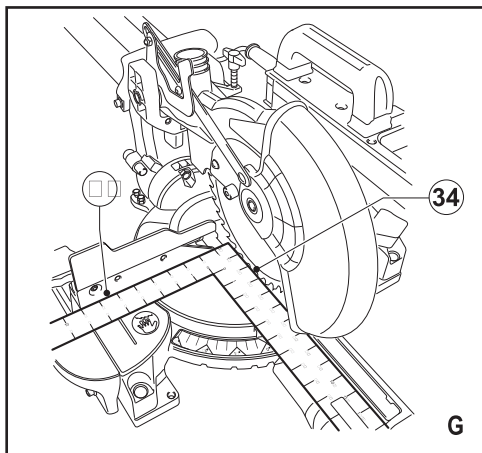
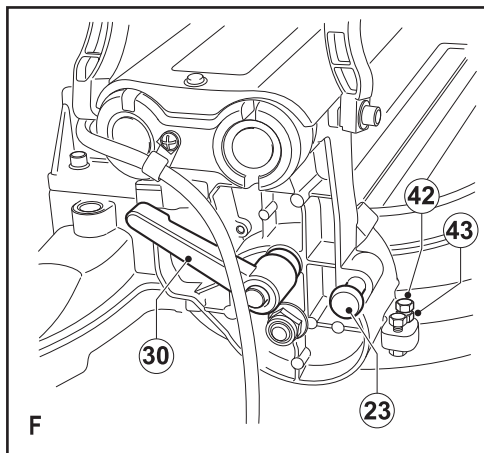
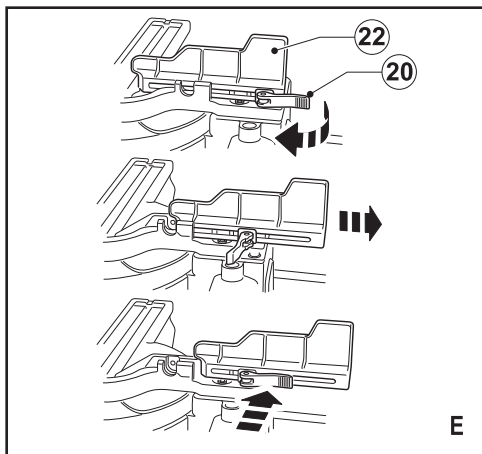
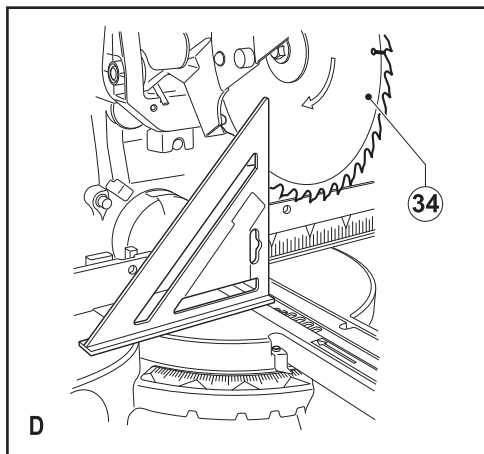
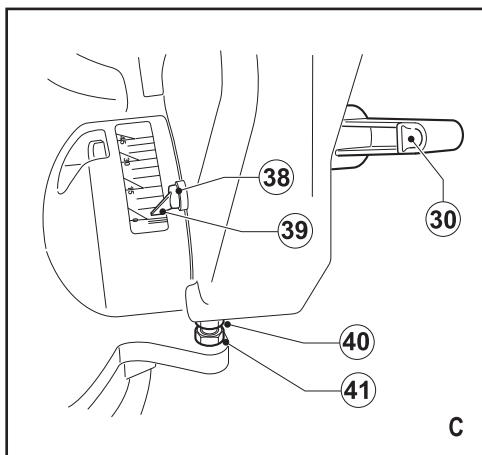
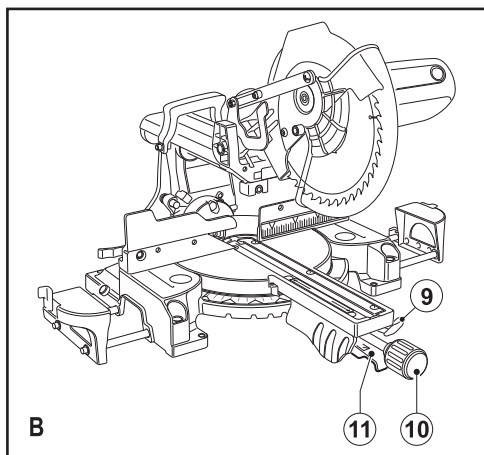
www.stanley.eu

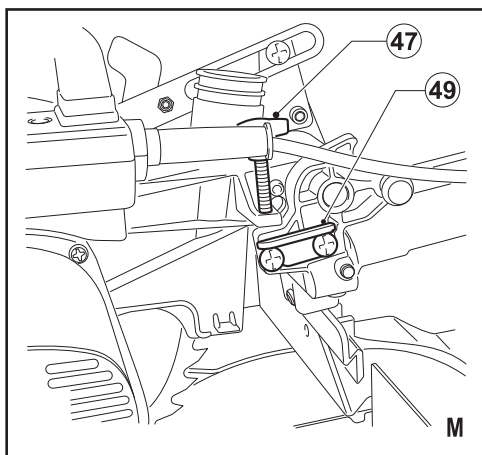
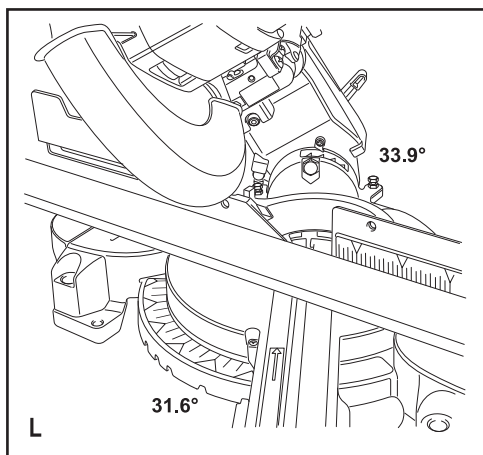
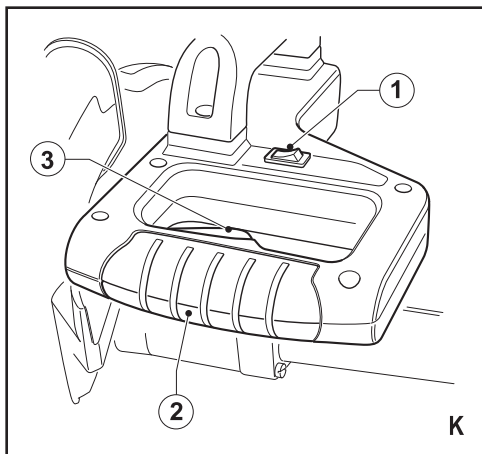
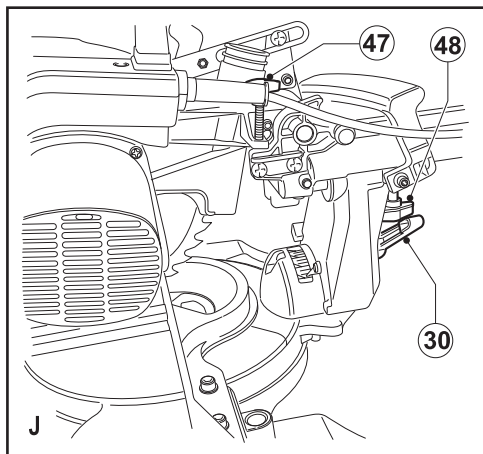
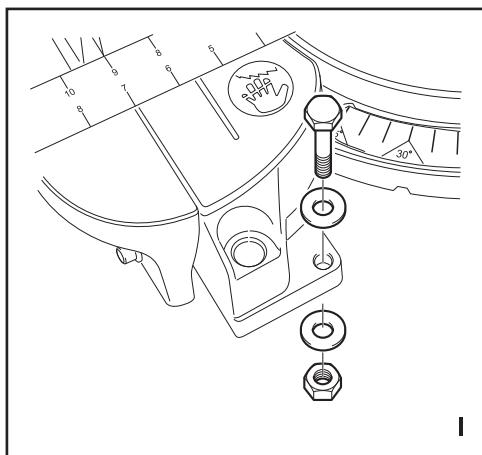
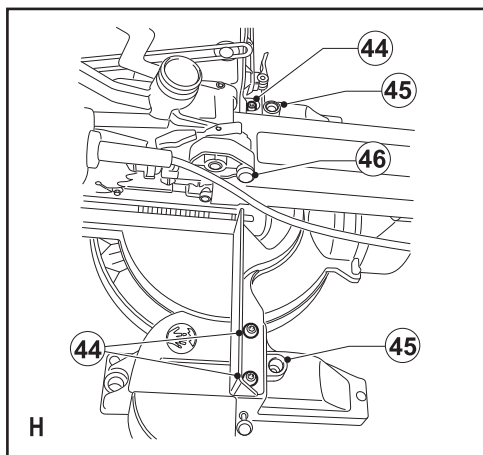
FME720

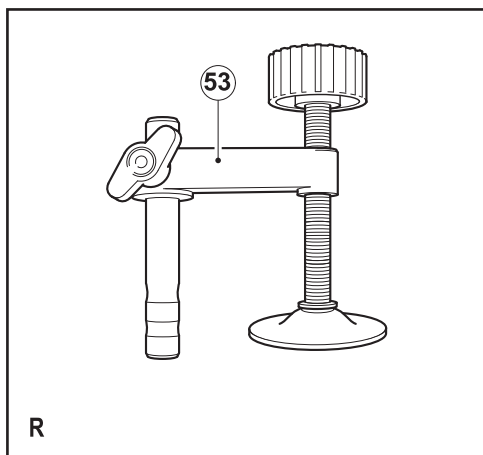
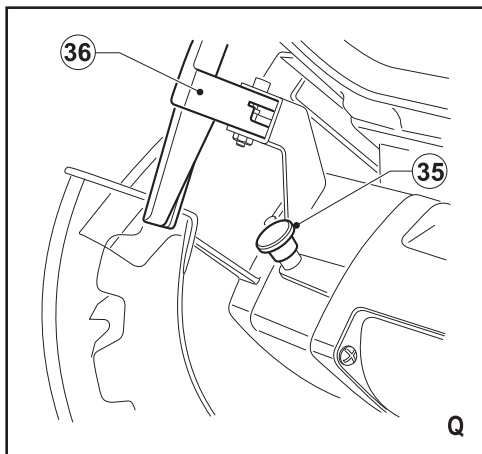
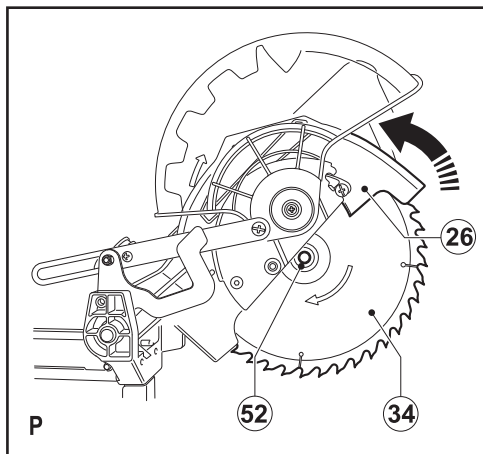
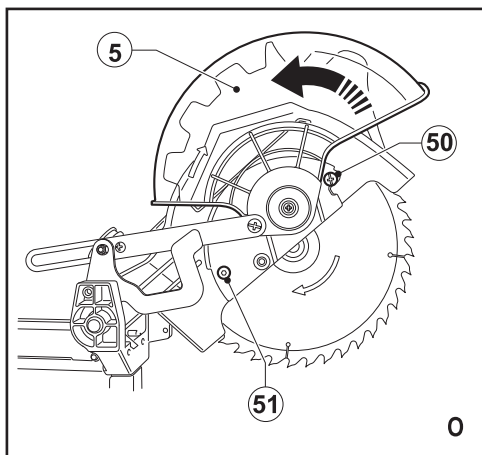
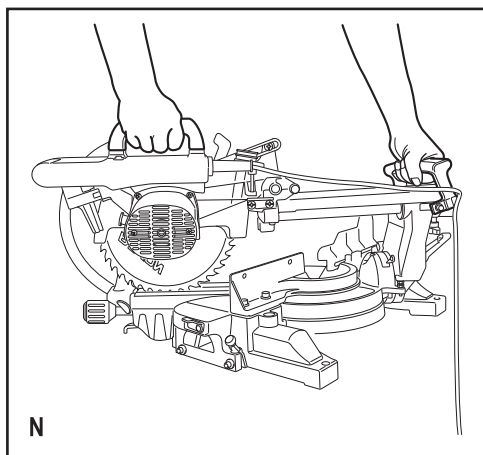
Latviešu	(Tulkojums no rokasgrāmatas oriģinālvalodas)	7
Русский язык	(Перевод с оригинала инструкции)	17



A







Paredzētā lietošana

Šis Stanley Fat Max kombinētais slīdžāgēšanas leņķzāģis ir paredzēts tikai koksnes, plastmasas un krāsainā metāla zāģēšanai. Instruments paredzēts profesionālai un personīgai lietošanai.

Drošības norādījumi

Vispārīgi elektroinstrumenta drošības brīdinājumi



Brīdinājums! Izlasiet visus drošības brīdinājumus un norādījumus. Ja netiek ievēroti turpmāk redzamie brīdinājumi un norādījumi, var gūt elektriskās strāvas triecienu, izraisīt ugunsgrēku un/vai gūt smagus ievainojumus.

Saglabājiēt visus brīdinājumus un norādījumus turpmākām uzzīgām. Termins „elektroinstruments” visos turpmākajos brīdinājumos attiecas uz šo elektroinstrumentu (ar vadu), ko darbina ar elektrības palīdzību, vai ar akumulatoru darbināmu elektroinstrumentu (bez vada).

1. Drošība darba zonā

- Rūpējieties, lai darba zona būtu tīra un labi apgaismota.** Nesakārtotā un vāji apgaismotā darba zonā var rasties negadījumi.
- Elektroinstrumentus nedrīkst darbināt sprādzienbīstamā vidē, piemēram, viegli uzliesmojošu šķidrumu, gāzu vai putekļu tuvumā.** Elektroinstrumenti rada dzirksteles, kas var aizdedzināt putekļus vai izgarojumu tvaikus.
- Strādājot ar elektroinstrumentu, neļaujiet tuvumā atrasties bērniem un nepiederošām personām.** Novēršot uzmanību, jūs varat zaudēt kontroli pār instrumentu.

2. Elektrodrošība

- Elektroinstrumenta kontaktdakšai jāatbilst kontaktligzdai. Kontaktdakšu nekādā gadījumā nedrīkst pārveidot. Iezemētiem elektroinstrumentiem nedrīkst izmantot pārejas kontaktdakšas.** Nepārveidotas kontaktdakšas un piemērotas kontaktligzdas rada mazāku elektriskās strāvas trieciena risku.
- Nepieskarieties iezemētām virsmām, piemēram, caurulēm, radiatoriem, plītim un ledusskapjiem.** Ja jūsu ķermenis ir iezemēts, pastāv lielāks elektriskās strāvas trieciena risks.
- Elektroinstrumentus nedrīkst pakļaut lietus vai mitru laika apstākļu iedarbībai.** Ja elektroinstrumentā iekļūst ūdens, palielinās elektriskās strāvas trieciena risks.
- Lietojiet vadu pareizi. Nekad nepārnēsājiet, nevelciet vai neatvienojiet elektroinstrumentu no kontaktligzdas, turot to aiz vada. Netuviniet vadu karstuma avotiem, eļļai, asām šķautnēm vai kustīgām detaļām.** Ja vads ir bojāts vai sapinies, pastāv lielāks elektriskās strāvas trieciena risks.

- Strādājot ar elektroinstrumentu ārpus telpām, izmantojiet tādu pagarinājuma vadu, kas paredzēts lietošanai ārpus telpām.** Izmantojot vadu, kas paredzēts lietošanai ārpus telpām, pastāv mazāks elektriskās strāvas trieciena risks.
 - Ja elektroinstrumentu nākas ekspluatēt mitrā vidē, ierīkojiet elektrobarošanu ar noplūdstrāvas aizsargierīci.** Lietojot noplūdstrāvas aizsargierīci, mazinās elektriskās strāvas trieciena risks.
- Personīgā drošība**
 - Elektroinstrumenta lietošanas laikā esat uzmanīgs, skatieties, ko jūs darāt, rīkojieties saprātīgi. Nelietojiet elektroinstrumentu, ja esat noguris vai atrodaties narkotiku, alkohola vai medikamentu ietekmē.** Pat viens mirklis neuzmanības elektroinstrumentu ekspluatācijas laikā var izraisīt smagus ievainojumus.
 - Lietojiet personīgo aizsargaprīkojumu. Vienmēr valkājiet acu aizsargus.** Attiecīgos apstākļos lietojot aizsargaprīkojumu, piemēram, putekļu masku, aizsargapavus ar neslīdošu zoli, aizsargķiveri vai ausu aizsargus, ir mazāks risks gūt ievainojumus.
 - Nepieļaujiet nejausu iedarbināšanu. Pirms instrumenta pievienošanas kontaktligzdai un/vai akumulatora pievienošanas, instrumenta pacelšanas vai pārnēsāšanas pārbaudiet, vai slēdzis ir izslēgtā pozīcijā.** Ja elektroinstrumentu pārnēsājat, turot pirkstu uz slēdža, vai ja kontaktligzdai pievienojat elektroinstrumentu ar ieslēgtu slēdzi, var rasties negadījumi.
 - Pirms elektroinstrumenta ieslēgšanas nogemiet no tā visas regulēšanas atslēgas vai uzgriežņu atslēgas.** Ja elektroinstrumenta rotējošajai daļai ir piestiprināta uzgriežņu atslēga vai regulēšanas atslēga, var gūt ievainojumus.
 - Nesniedzieties pārāk tālu. Vienmēr cieši stāviet uz piemērota atbalsta un saglabājiēt līdzsvaru.** Tādējādi neparedzētās situācijās daudz labāk varat saglabāt kontroli pār elektroinstrumentu.
 - Valkājiet piemērotu apģērbu. Nevalkājiet pārāk brīvu apģērbu vai rotaslietas. Netuviniet matus, apģērbu un cimdus kustīgām detaļām.** Brīvs apģērbs, rotaslietas vai gari mati var ieķerties kustīgajās detaļās.
 - Ja instrumentam ir paredzēts pievienot putekļu atsūkšanas un savākšanas ierīces, tās jāpievieno un jālieto pareizi.** Lietojot putekļu savākšanas ierīci, iespējams mazināt putekļu kaitīgo ietekmi.
 - Elektroinstrumenta ekspluatācija un apkope**
 - Nelietojiet elektroinstrumentu ar spēku. Izmantojiet konkrētam gadījumam piemērotu elektroinstrumentu.** Ar pareizi izvēlētu elektroinstrumentu tā efektivitātes robežās paveiksiet darbu daudz labāk un drošāk.
 - Neekspluatējiēt elektroinstrumentu, ja to ar slēdzi nevar ne ieslēgt, ne izslēgt.** Ja elektroinstrumentu

nav iespējams kontrolēt ar slēdža palīdzību, tas ir bīstams un ir jāsalabo.

- c. **Pirms elektroinstrumentu regulēšanas, piederumu nomaiņas vai novietošanas glabāšanā atvienojiet kontaktdakšu no barošanas avota un/vai no elektroinstrumenta izņemiet akumulatoru.** Šādu profilaktisku drošības pasākumu rezultātā mazinās nejausās elektroinstrumenta iedarbināšanas risks.
- d. **Glabājiet elektroinstrumentus, kas netiek darbināti, bērniem nepieejamā vietā un neatļaujiet tos ekspluatēt personām, kas nav apmācītas to lietošanā vai nepārzina šos norādījumus.** Elektroinstrumenti ir bīstami, ja tos ekspluatē neapmācītas personas.
- e. **Veiciet elektroinstrumentu apkopi. Pārbaudiet, vai kustīgās detaļas ir pareizi savienotas un nostiprinātas, vai detaļas nav bojātas, kā arī vai nav kāds cits apstāklis, kas varētu ietekmēt elektroinstrumenta darbību. Ja elektroinstrumentus ir bojāts, pirms ekspluatācijas tas ir jāsalabo.** Daudzu negadījumu cēlonis ir tādi elektroinstrumenti, kam nav veikta pienācīga apkope.
- f. **Regulāri uzasiniet un tīriet griežņus.** Ja griežņiem ir veikta pienācīga apkope un tie ir uzasināti, pastāv mazāks to iestrēgšanas risks, un tos ir vieglāk vadīt.
- g. **Elektroinstrumentu, tā piederumus, detaļas u.c. ekspluatējiet saskaņā ar šiem norādījumiem, ņemot vērā darba apstākļus un veicamā darba specifiku.** Lietojot elektroinstrumentu tam neparedzētiem mērķiem, var rasties bīstama situācija.
- 5. **Apkalpošana**
- a. **Elektroinstrumentam apkopi drīkst veikt tikai kvalificēts remonta speciālists, izmantojot tikai oriģinālās rezerves daļas.** Tādējādi tiek saglabāta elektroinstrumenta drošība.

Elektroinstrumenta papildu drošības brīdinājumi



Brīdinājums! Papildu drošības brīdinājumi leņķzāģiem

- ♦ Neizmantojiet ieplaisājušus, saliektus, bojātus vai deformētus zāga asmeņus.
- ♦ Nomainiet galda starpliku, kad tā nolietota.
- ♦ Nelietojiet tādus asmeņus, kuru izmērs ir lielāks vai mazāks nekā ieteicams. Pareizo asmens ātrumu skatiet tehniskajos datos. Lietojiet tikai šajā rokasgrāmatā norādītos asmeņus, kas atbilst EN 847-1.
- ♦ Neizmantojiet lielāruma tērauda (HSS) zāga asmeņus.
- ♦ Valkājiet cimdus, lai turētu zāga asmeņus un raupjus materiālus (zāga asmeņi jāpārnēsā turētājā, ja vien iespējams).
- ♦ Zāģējot koksni, lietojiet komplektācijā iekļauto putekļu maisu.
- ♦ **Veicot darbu, turiet elektroinstrumentu pie izolētajām satveršanas virsmām, ja grieznis varētu**

saskarties ar aplēptu elektroinstalāciju vai ar savu vadu. Ja grieznis saskaras ar vadiem, kuros ir strāva, visas instrumenta ārējās metāla virsmas vada strāvu un rada elektriskās strāvas triecienu risku.

- ♦ **Izmantojiet spaiļes vai kādā citā praktiskā veidā nostipriniet un atbalstiet apstrādājamo materiālu uz stabilas platformas.** Turot materiālu ar roku vai pie sava ķermeņa, t.i., nestabilā stāvoklī, jūs varat zaudēt kontroli pār to.



Brīdinājums! Putekļi, kas rodas slīpēšanas laikā, var kaitēt veselībai, ja operators vai tuvumā esošas personas nonāk saskarē ar putekļiem vai tos ieelpo. Valkājiet putekļu masku, kas īpaši paredzēta aizsardzībai pret putekļiem un izgarojumiem, turklāt arī tām personām, kas atrodas darba zonā, jāvalkā aizsargapriekojums.

- ♦ Pamēģiniet lietot īpaši veidotus troksni mazošos asmeņus.
- ♦ Izvēlieties pareizo asmeni zāģējamam materiālam.
- ♦ Šis leņķzāģis ir paredzēts tikai koksnes, plastmasas un krāsainā metāla zāģēšanai.
- ♦ Šo instrumentu nedrīkst darbināt, ja nav uzstādīts aizsargs. Šo instrumentu nedrīkst darbināt, ja aizsargs nedarbojas pareizi vai nav pareizi apkopts.
- ♦ Zāģējot ar sagāztu asmeni, roksvirai ir jābūt cieši nofiksētai.
- ♦ Ikreiz pirms darba sākšanas pārbaudiet, vai instruments ir stabilā pozīcijā.
- ♦ Rūpējieties, lai instrumenta rokturi vienmēr būtu sausi, tīri un uz tiem nebūtu smērvielu.
- ♦ Rūpējieties, lai laukums visapkārt instrumenta zonai būtu labā kārtībā un lai uz tā nebūtu izbiruši tādi materiāli kā skaidas un atgriezumī.
- ♦ Instrumentam un darba zonai ir jānodrošina pietiekami labs apkārtējais vai lokālais apgaismojums.
- ♦ Neļaujiet neapmācītām personām ekspluatēt šo instrumentu.
- ♦ Pirms lietošanas pārbaudiet, vai zāga asmens ir uzstādīts pareizi. Pārliecinieties, vai asmens griežas pareizajā virzienā. Regulāri uzasiniet asmeni.
- ♦ Ātrumam, kas norādīts uz asmens, jābūt vismaz tikpat lielam kā ātrumam, kas norādīts uz zāga.
- ♦ Uzstādīto lāzeru nedrīkst nomainīt pret cita veida lāzeru. Lāzera remonts ir jāveic pilnvarotai remonta darbnīcai vai Stanley Fat Max apkopes centra speciālistiem.
- ♦ Pirms apkopes veikšanas vai asmens nomaiņas atvienojiet instrumentu no elektrotīkla.
- ♦ Ja zāģis darbojas un zāga galviņa neatrodas nekustīgā pozīcijā, zāģim nedrīkst veikt tīrīšanu vai apkopi un no zāģēšanas zonas nedrīkst aizvērt atgriezumus vai citas apstrādājamā materiāla daļas.
- ♦ Ja iespējams, zāģis vienmēr jāuzstāda uz darbagalda.

- ♦ Nostipriniet apstrādājamo materiālu. Ar spailēm vai skrūvspilēm nostiprināts materiāls tiek labāk turēts, nekā pieturot ar roku.
- ♦ Vienmēr cieši nofiksējiet apstrādājamo materiālu. Neapstrādājiet materiālu, kas nav pietiekami liels, lai to nostiprinātu ar fiksējošo piederumu, citādi attālumšs no rokām līdz rotējošajam zāga asmenim ir pārāk mazs. Zāgējot garus materiālus, jāizmanto papildu balsts.
- ♦ Pirms darba sākšanas pārbaudiet visu bloķēšanas pogu un rokturu ciešumu.
- ♦ Ar zāģi nedrīkst zāģēt, ja nav uzstādīta galda starplika.
- ♦ Ja zāģis ir pievienots elektrobarošanas avotam, nedrīkst tuvināt rokas asmens ceļam.
- ♦ Nekādā gadījumā nemēģiniet instrumentu strauji apturēt, iespējot asmenī kādu rīku vai kā citādi, jo tādējādi var izraisīt nopietnus negadījumus.
- ♦ Pirms piederumu izmantošanas vai uzstādīšanas izlasiet lietošanas rokasgrāmatu. Piederumu nepareizas lietošanas gadījumā var izraisīt bojājumus.
- ♦ Neizmantojiet abrazīvas ripas.
- ♦ Vispirms izņemiet asmeni no galda starplikas materiālā, tikai pēc tam atļaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi.
- ♦ Ventilatorā nedrīkst iespiest ķīli, lai aizturētu dzinēja ass kustību.
- ♦ Nolaizot lejup roksviru, zāga asmens aizsargs automātiski paceļas augšup; paceļot augšup roksviru, aizsargs nolaizās lejup pāri asmenim. Uzstādot vai noņemot zāga asmeni vai arī pārbaudot zāģi, aizsargu var pacelt ar roku. Asmens aizsargu nedrīkst pacelt ar roku nevienā citā gadījumā, izņemot, ja zāģis ir izslēgts.
- ♦ Regulāri pārbaudiet, vai dzinēja atveres ir tīras un tajās nav skaidu.
- ♦ Neapstrādājiet materiālu, kura sastāvā ir azbests. Azbests tiek uzskatīts par kancerogēnu materiālu.
- ♦ Instrumenta brīdinājuma zīmes nedrīkst pārveidot tā, ka tās nav iespējams salast.
- ♦ Uz instrumenta nedrīkst stāvēt. Elektroinstrumentam apgāžoties vai jums saskaroties ar zāģa asmeni, var gūt smagus ievainojumus.
- ♦ Nepieskarieties zāģa asmenim pēc darba pabeigšanas, kamēr tas nav atdzisis. Darba laikā zāģa asmens kļūst ļoti karsts.
- ♦ Spiediet zāģa asmeni pret apstrādājamo materiālu tikai tad, ja zāģis ir ieslēgts. Pretējā gadījumā pastāv atslēgšanas risks, zāģa asmenim saskaroties ar apstrādājamo materiālu.
- ♦ Šajā lietošanas rokasgrāmatā ir aprakstīta paredzētā lietošana. Lietojot jebkuru citu piederumu vai papildierīci, kas nav ieteikta šajā lietošanas rokasgrāmatā, vai veicot darbu, kas nav paredzēts šim instrumentam, var rasties ievainojumu risks un/vai īpašuma bojājumu risks.
- ♦ Rokas nedrīkst turēt zāģēšanas vietās tuvumā. Neturiet rokas zonās, kur tās nedrīkst turēt un kas ir apzīmētas ar "Netuvināt rokas!", iekļaujot visu galdu.

- ♦ Lai negūtu ievainojumus no gaisā izsviestām materiāla daļiņām, vispirms atvienojiet zāģi no elektrotīkla, lai to nejauci neiedarbinātu, un tad iztīriet mazās materiāla daļiņas.
- ♦ Pirms ekspluatācijas un pēc apkopes veikšanas ir jāpārbauda, vai asmens aizsargs darbojas pareizi. Veicot šo pārbaudi, zāģim ir jābūt izslēgtam un atvienotam no elektrotīkla. Roksvira ir jāpaceļ un jānolaiz, lai pārbaudītu, vai aizsargs nosedz asmeni un asmens nesaskaras ar aizsargu. Ja aizsargs nedarbojas pareizi, elektroinstrumentus ir jāsalabo kvalificētai remonta darbnīcai. Sazinieties ar Stanley Fat Max klientu apkalpošanas dienestu, lai noskaidrotu tuvāko remonta darbnīcu.

Atlikušie riski

Ekspluatējot zāģus, parasti pastāv arī šādi riski: Lai arī tiek ievēroti attiecīgie drošības noteikumi un tiek uzstādītas drošības ierīces, dažus atlikušos riskus nav iespējams novērst. Tie ir šādi:

- ♦ ievainojumi, kas radušies, pieskaroties rotējošām detaļām;
- ♦ dzirdes pasliktināšanās;
- ♦ negadījumu risks, ko izraisa rotējošā zāģa asmens neredzamās daļas;
- ♦ ievainojumu risks, kas rodas, mainot detaļas, ripas vai citus piederumus;
- ♦ pirkstu saspišanas risks, atverot aizsargus;
- ♦ kaitējums veselībai, kas rodas, ieelpojot putekļus, kuri rodas, zāģējot koksni, jo īpaši ozolu, dižskābardi un MDF paneļus;
- ♦ ievainojumi, kas radušies instrumenta ilgstošas lietošanas rezultātā. Ilgstoši strādājot ar instrumentu, regulāri jāpārtrauc darbs un jāatpūšas;

Papildu drošības noteikumi lāzerinstrumentiem

Šis lāzers atbilst 1M. klasei atbilstoši IEC 60825-1:2007. Lāzera diodi nedrīkst nomainīt pret cita veida diodi. Ja lāzers ir bojāts, to drīkst remontēt tikai pilnvarota remonta darbnīca. Lāzeru drīkst izmantot tikai lāzera līniju projicēšanai, un nekādiem citiem mērķiem.

- ♦ Nekad tieši un ilgstoši neskatieties lāzera starā.
- ♦ Lāzera staru nedrīkst aplūkot ar optiskiem līdzekļiem.
- ♦ Lāzers ir jāuzstāda tādā pozīcijā, lai lāzera stars nevarētu iekļūt nevienas personas acīs.
- ♦ Neļaujiet bērniem atrasties lāzera tuvumā.

Brīdinājums! Neskatieties tieši lāzera starā. Ieslēdzot lāzeru, rodas lāzera starojums. Neskatieties tieši lāzera starā. Pirms regulēšanas darbiem ielēdzējais ir jāatvieno no elektrotīkla.

- ♦ Lāzera līmeņrādīs nav rotālieta un nedrīkst nonākt bērnu rokās. Nepareizi lietojot instrumentu, var gūt neatgriezeniskus acu bojājumus.
- ♦ Aizliegts regulēt lāzeru tā, lai palielinātu tā jaudu. Mēs neuzņemamies nekādu atbildību par bojājumiem,

LATVIEŠU

kas radušies šo drošības norādījumu neievērošanas rezultātā.

- ♦ Strādājot ar lāzera līmeņrādi, nevīziet lāzera staru pret cilvēkiem un/vai atstarojošām virsmām. Pat zemas intensitātes lāzera stars var būt kaitīgs acīm. Tāpēc neskatieties tieši lāzera starā.
- ♦ Lāzera līmeņrādī nav detaļu, kam var veikt apkopi. Neatveriet tā korpusu, citādi garantija vairs nav spēkā.

Citu personu drošība

- ♦ Šo instrumentu nav paredzēts ekspluatēt personām (tostarp bērniem), kam ir ierobežotas fiziskās, sensorās vai psihiskās spējas vai trūkst pieredzes un zināšanu, ja vien tās neuzrauga vai neapmāca persona, kas atbild par viņu drošību.
- ♦ Bērni ir jāuzrauga, lai viņi nespēlētu ar instrumentu.

Vibrācija

Deklarētās vibrāciju emisijas vērtības, kas minētas tehniskajos datos un atbilstības deklarācijā, ir izmērītas saskaņā ar standarta pārbaudes metodi, kas noteikta ar standartu EN 60745, un vērtības var izmantot viena instrumenta salīdzināšanai ar citu. Tāpat deklarēto vibrāciju emisijas vērtību var izmantot, lai iepriekš novērtētu iedarbību.

Bīdīnājums! Vibrāciju emisijas vērtība elektroinstrumenta faktiskās lietošanas laikā var atšķirties no deklarētās vērtības atkarībā no instrumenta izmantošanas apstākļiem. Vibrāciju līmenis var pārsniegt norādīto līmeni.

Novērtējot vibrāciju iedarbību, lai definētu Direktīvā 2002/44/EK minētos drošības pasākumus, lai aizsargātu personas, kuras darba pienākumu veikšanai regulāri lieto elektroinstrumentus, vibrāciju iedarbības novērtējumā jāņem vērā instrumenta lietošanas veids un faktiskie apstākļi, tostarp visas darba cikla fāzes, t.i., ne tikai instrumenta ekspluatācijas laiks, bet arī laiks, kad instruments ir izslēgts un darbojas tukšgaitā.

Marķējumi uz instrumenta

Uz instrumenta ir attēlotas šādas piktogrammas:



Bīdīnājums! Lai mazinātu ievainojuma risku, jums jāizslēdz lietošanas rokasgrāmata.



Valkājiet aizsargbrilles.



Valkājiet ausu aizsargus.



Valkājiet putekļu masku.



Šo instrumentu nedrīkst lietot personas vecumā līdz 16 gadiem.



Zona "Netuvināt rokas!" — neturiet pirkstus un rokas rotējošā zāģa asmeņa ceļā.



Turot zāģa asmeņus, valkājiet cimdus.



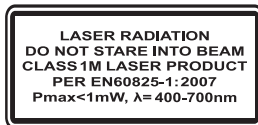
Bīdīnājums! Lāzera starojums.



Neskatieties lāzera starā.



Neaplūkojiet lāzera staru tieši ar optiskiem instrumentiem.



Skatiet lāzera instrumentu raksturlielumus.

Elektrodrošība



Šim instrumentam ir dubulta izolācija, tāpēc nav jālieto iezemēts vads. Pārbaudiet, vai barošanas avota spriegums atbilst kategorijas plāksnītē norādītajam spriegumam.

- ♦ Ja barošanas vads ir bojāts, to drīkst nomainīt tikai ražotājs vai Stanley Fat Max pilnvarots apkopes centrs, lai novērstu bīstamību.

Sprieguma krišanās

Strāvas pieplūdums izraisa īslaicīgu sprieguma krišanos. Nepietiekamas elektrības padeves apstākļos var nelabvēlīgi ietekmēt citas ierīces. Ja elektrības padeves pilna pretestība ir mazāka nekā 0,34 Ω, visticamāk, ka neradīsies nekādi traucējumi.

Pagarinājuma vada lietošana

- ♦ Ja ir vajadzīgs pagarinājuma vads, lietojiet atzītu vadu, kas ir piemērots šī instrumenta ieejas jaudai (sk. tehniskos datus). Pirms lietošanas pārbaudiet, vai pagarinājuma vads nav bojāts, nodilis vai noliecoties. Ja pagarinājuma vads ir bojāts vai kā citādi nelietojams, nomainiet pret jaunu. Ja lietojat kabeļa rulli, vienmēr notīniet vadu no tā pilnībā nost. Lietojot tādu pagarinājuma vadu, kas nav piemērots instrumenta ieejas jaudai, vai ir bojāts vai kā citādi nelietojams, var rasties ugunsgrēka un elektriskās strāvas trieciena risks.

Funkcijas

Šim instrumentam ir šādas funkcijas (visas vai tikai dažas no tām):

1. lāzera ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
2. galvenais darba rokturis
3. ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
4. dzinēja korpus
5. bīdāms apakšējais aizsargs
6. galda pagarinājuma materiāla aizturis (labā puse)
7. galda pagarinājums (labā puse)

8. iezāgēšanas plātne
9. pagriešanas leņķa skava
10. pagriešanas leņķa bloķēšanas poga
11. pagriešanas leņķa sprostsvara
12. pagriešanas leņķa pozīcijas regulēšanas rādītājs
13. pagriešanas leņķa skala
14. grozāmais galds
15. galda montāžas caurumi
16. skavas lokācijas balsti
17. galda pagarinājums (kreisā puse)
18. galda pagarinājuma materiāla aizturis (kreisā puse)
19. galda pagarinājuma fiksējošā poga
20. augstā slīdošā ierobežotāja skava
21. kreisās puses ierobežotājs
22. kreisās puses augstais slīdošais ierobežotājs
23. 33,9° sagāzuma aizturis
24. aizmugurējais pārnēsāšanas rokturis
25. zāga skaidu izvadatvere
26. metāla augšējais aizsargs
27. priekšējais pārnēsāšanas rokturis
28. noņemams suku nodalījums
29. slīdrāmis
30. sagāzuma nostiprināšanas rokturis
31. sagāzuma skala
32. labās puses aizturis
33. lāzers
34. zāga asmens
35. vārpstas bloķēšanas poga
36. zāga roksvīras atlaišanas svira

R. att.

53. skava

Salikšana

Bridinājums! Pirms salikšanas pārbaudiet, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.

Piezīme. Šis instruments ir pareizi noregulēts rūpnīcā. Pārbaudiet tālāk minēto elementu precizitāti un pēc vajadzības tos noregulējiet, lai sasniegtu maksimālo darba efektivitāti.

Lāzera stars

Lāzera stars ir noregulēts rūpnīcā, un lietotājs nevar tam veikt regulēšanu.

Pagriešanas leņķa regulēšana

Kombinētā slīdzāgēšanas leņķzāga skalu var ērti nolasīt, jo uz tās ir attēloti pagriešanas leņķi robežās no 0° līdz 47° pa kreisi un pa labi. Visbiežāk izmantotajiem zāgēšanas leņķiem ir nekustīgi aizturi, lai varētu ātri iestatīt vajadzīgajā pozīcijā. Lai visātrākajā un precīzākajā veidā veiktu šo iestatīšanu, rīkojieties šādi.

Pagriešanas leņķa skava (B. att.)

Pagriešanas leņķa skava (9) ļauj iestatīt zāģi citos leņķos, kas nav iepriekšnoteiktie leņķi 0°, 15°, 22,5°, 31,6° un 47°, ko iestata ar pagriešanas leņķa sprostsvaru (11) palīdzību.

Sagāzuma aizturu regulēšana 90° un 45° leņķī (C.–F. att.)

- ◆ Atbrīvojiet sagāzuma nostiprināšanas rokturi (30) un virziet zāgēšanas galviņu līdz galam pa labi, tad nofiksējiet sagāzuma nostiprināšanas rokturi.
- ◆ Izmantojot stūreni, iestatiet asmeni 90° leņķī pret galdu (D. att.).
- ◆ Ja ir vajadzīgs noregulēt, atskrūvējiet kontruzgriezni (41) un ar uzgriežņu atslēgu noregulējiet skrūvi (40) tā, lai asmens būtu 90° leņķī pret galdu.
- ◆ Pievelciet kontruzgriezni (41).
- ◆ Savietojiet sagāzuma leņķa indikatoru (39) ar 0° atzīmi, regulējot skrūvi (38).

Regulējot 45° aizturi, pārliecinieties, vai kreisās puses augstais slīdošais ierobežotājs (22) ir tādā veidā, ka zāgēšanas galviņu var virzīt 45° pozīcijā (E. att.).

- ◆ Atlaidiet augstā slīdošā ierobežotāja skavu (20) un virziet augsto slīdošo ierobežotāju (22) prom no asmens.
- ◆ Pievelciet augstā slīdošā ierobežotāja skavu (20).
- ◆ Izvelciet 33,9° sagāzuma aizturi (23) un 90° leņķa iestatīšanas gadījumā ievērojiet minēto kārtību, taču virziet zāgēšanas galviņu pa kreisi un izmantojiet kontruzgriezni (43) un regulēšanas skrūvi (42).

Ierobežotāja regulēšana (G.–H. att.)

- ◆ Nolaidiet zāgēšanas galviņu uz leju un iespiediet sprosttapu (46) uz iekšu. Galdam ir jābūt 0° pagriešanas leņķa pozīcijā.
- ◆ Novietojiet kombinēto stūreni pret kreisās puses ierobežotāju (21) un līdzās zāģa asmenim (34) (G. att.).
- ◆ Ja asmens nesaskaras ar stūreni visā garumā, atskrūvējiet trīs skrūves (44) (H. att.) un noregulējiet ierobežotāju.
- ◆ Pievelciet visas trīs skrūves (44).

Uzstādīšana uz darbagalda (I. att.)

Piezīme. Stingri ieteicams cieši pieskrūvēt leņķzāģi pie darbagalda, lai nodrošinātu maksimālu stabilitāti. Instruments ir jānostiprina uz darbagalda, kad vien iespējams.

- ◆ Atrodiet un atzīmējiet uz darbagalda caurumus četrām skrūvēm.
- ◆ Izurbiet atzīmētajās vietās caurumus ar Ø10 mm urbja uzgali.
- ◆ Pieskrūvējiet leņķzāģi pie darbagalda ar skrūvēm, paplāksnēm un uzgriežņiem.

Piezīme. Šie stiprinājumi nav iekļauti instrumenta komplektācijā.

Lietošana

- ◆ Rokām vienmēr jāatrodas vismaz 150 mm attālumā no asmens.
- ◆ Zāģējot turiet materiālu cieši pie galda un pret ierobežotāju. Netuviniet rokas, līdz slēdzis nav atlaists un asmens nav pilnībā pārstājis darboties.

- ♦ Pirms zāģēšanas vienmēr veiciet pārbaudi (nepievienojot instrumentu elektrotīklam), lai pārbaudītu asmens ceļu.
- ♦ Nesakrustojiet rokas.
- ♦ Cieši stāviet uz grīdas un saglabāiet pienācīgu līdzsvaru.
- ♦ Pārvietojot zāģa roksviru pa kreisi un pa labi, liecieties tai līdzi un stāviet mazliet sāņus no zāģa asmens.
- ♦ Zāģējot pa zīmūļa atzīmi, skatieties cauri aizsarga spraudziņam.

Bridinājums! Zāģējot koksnī, ir jāpievieno putekļu savākšanas ierīce. Komplektācijā ir iekļauts putekļu maiss. Uzstādi putekļu maisu, saspiežot kopā metāla skavas uz putekļu maisa atveres un tad uzliekot maisu uz zāģa skaidu izvadatveres (25). Atlaidiet skavas, lai putekļu maiss cieši aptvertu zāģa skaidu izvadatveri.

Bridinājums! Pirms zāģēšanas pārliecinieties, vai apstrādājamais materiāls ir nofiksēts ar skavu. Minimālais apstrādājamā materiāla izmērs ir (G) 150 mm × (P) 50 mm × (A) 3 mm. Ja apstrādājamo materiālu nenostiprina, var gūt smagus ievainojumus.

Pamata leņķzāģēšana, velkot zāģi pāri materiālam (A., H., R. att.)

- ♦ Apstrādājamais materiāls ir cieši jānostiprina ar skavu (53). Skavai (53, R. att.) ir paredzēti divi caurumi (45, H. att.) (16, A. att.). Pirms skavas (53) nostiprināšanas uz apstrādājamā materiāla tai ir jābūt cieši iespiestai fiksēšanas caurumā.

Bridinājums! Pirms zāģēšanas pārliecinieties, vai apstrādājamais materiāls ir nofiksēts ar skavu. Ja apstrādājamo materiālu nenostiprina, var gūt smagus ievainojumus.

- ♦ Apstrādājamais materiāls ir jānovieto pret ierobežotāju. Ja materiāls ir sariežts vai saliekts un to nevar līdzeni noturēt uz galda vai pret ierobežotāju, asmens var iestrēgt materiālā, tāpēc tādu nav ieteicams zāģēt.

Zāģēšana, velkot zāģi pāri materiālam (I., J. att.)

Bridinājums! Zāģējot nedrīkst viltk zāģēšanas galviņu un rotējošo asmeni pret sevi. Asmens var pavirzīties augšup pa apstrādājamo materiālu, kā rezultātā var rasties zāģēšanas galviņas un rotējošā asmens atslisnē. Rotējošo asmeni nedrīkst laist lejup, ja zāģēšanas galviņa vispirms nav pavilkta uz zāģa priekšpusi.

- ♦ Atbloķējiet slīdrāmi (29) ar bloķēšanas pogu (48) un ļaujiet zāģēšanas galviņai brīvi kustēties (J. att.).
- ♦ Virziet zāģēšanas galviņu vajadzīgajā pagriešanas un sagāzuma leņķī, kā minēts norādēs par zāģēšanu pagriešanas un sagāzuma leņķī.
- ♦ Turiet galveno darba rokturi (2) un velciet slīdrāmi (29) uz priekšu, līdz zāģa asmens centrs ir virs apstrādājamā materiāla priekšpusē.
- ♦ Nospiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (3) un spiediet zāģa roksviras atlaišanas sviru (36), lai nolaistu zāģēšanas galviņu.

- ♦ Kad zāģis sasniedz pilnu ātrumu, lēnām spiediet galveno darba rokturi (2) uz leju, izzāģējot caur apstrādājamo materiāla darba pusi.
- ♦ Lēnām virziet galveno darba rokturi (2) pret ierobežotāju, lai pabeigtu zāģēšanu.
- ♦ Atlaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (3) un nogaidiet, līdz asmens pārstāj griezties, tad ļaujiet zāģēšanas galviņai pacelties.

Gremdzāģēšana

- ♦ Virziet zāģēšanas galviņu atpakaļ līdz galam un nofiksējiet slīdrāmi (29) ar bloķēšanas pogu (48).
- ♦ Nospiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (3) un spiediet zāģa roksviras atlaišanas sviru (36), lai nolaistu zāģēšanas galviņu.
- ♦ Kad zāģis sasniedz pilnu ātrumu, lēnām spiediet galveno darba rokturi (2) uz leju, izzāģējot caur apstrādājamo materiālu.
- ♦ Lēnām virziet galveno darba rokturi (2) pret ierobežotāju, lai pabeigtu zāģēšanu.
- ♦ Atlaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (3) un nogaidiet, līdz asmens pārstāj griezties, tad ļaujiet zāģēšanas galviņai pacelties.

Leņķzāģēšana

- ♦ Nospiediet lāzera ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (1) ieslēgtā pozīcijā.
- ♦ Atbrīvojiet pagriešanas leņķa sprostsviru (11) un virziet galdu vajadzīgajā leņķī. Leņķi 0°, 15°, 22,5°, 31,6° un 45° ir iepriekš iestatīti. Pievelciet pagriešanas leņķa sprostsviru (11).
- ♦ Ja izvēlaties citu leņķi, lietojiet pagriešanas leņķa skavu (9) (B. att.), lai iestatītu pagriešanas leņķi vajadzīgajā leņķī.
- ♦ Nospiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (3) un spiediet zāģa roksviras atlaišanas sviru (36), lai nolaistu zāģēšanas galviņu.
- ♦ Kad zāģis sasniedz pilnu ātrumu, lēnām spiediet galveno darba rokturi (2) uz leju, izzāģējot caur apstrādājamo materiālu.
- ♦ Lēnām virziet galveno darba rokturi (2) pret ierobežotāju, lai pabeigtu zāģēšanu.
- ♦ Atlaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (3) un nogaidiet, līdz asmens pārstāj griezties, tad ļaujiet zāģēšanas galviņai pacelties.

Augstā slidošā ierobežotāja lietošana visiem zāģēšanas darbiem sagāzuma leņķī un kombinētajā pagriešanas leņķī

- ♦ Ierobežotāja kreisās puses bīdāmo daļu var noregulēt tā, lai materiālam līdās asmenim nodrošinātu maksimālu atbalstu, vienlaikus ļaujot zāģēt 47° sagāzuma leņķī pa kreisi. Virzīšanas attālumu abos virzienos ierobežo aizmuri.

Ierobežotāja regulēšana (E. att.)

- ♦ Atbrīvojiet augstā slīdošā ierobežotāja skavu (20) un virziet ierobežotāju pa kreisi.
- ♦ Ar izslēgtu zāģi veiciet izmēģinājumu un pārbaudiet atstarpī.
- ♦ Noregulējiet ierobežotāju tā, lai tas būtu pēc iespējas tuvāk asmenim, nodrošinot maksimālu balstu materiālam un netraucējot roksviras kustībai augšupejošā un lejupējošā virzienā.
- ♦ Lai nostiprinātu ierobežotāju vietā, pievelciet augstā slīdošā ierobežotāja skavu (20).

Brīdinājums! Zāģa skaidas var aizsprostot ierobežotāja virziņas rievu. Izīriet virziņas rievu ar stienīti vai zema spiediena gaisa plūsmu.

Zāģēšana ar sagāztu asmeni

- ♦ Pirms sagāzuma leņķa regulēšanas pārliecinieties, vai augstais slīdošais ierobežotājs ir pareizi sagriezts.

Piezīme. Zāģis ir aprīkots ar īpašu 33,9° sagāzuma aizturi (23) griestu līstu zāģēšanai.

- ♦ Atskrūvējiet sagāzuma nostiprināšanas rokturi (30) (F. att.) un virziet zāģēšanas galviņu vajadzīgajā leņķī. Pievelciet sagāzuma nostiprināšanas rokturi (30).
- ♦ Nospiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi, tad nospiediet atlaišanas sviru (36), kad zāģis sasniedz pilnu ātrumu, lēnām spiediet uz leju galveno darba rokturi (2) un zāģējiet cauri apstrādājamajam materiālam.
- ♦ Kad zāģis sasniedz pilnu ātrumu, lēnām spiediet galveno darba rokturi (2) uz leju, izzāģējot caur apstrādājamā materiāla darba pusi.
- ♦ Lēnām virziet galveno darba rokturi (2) pret ierobežotāju, lai pabeigtu zāģēšanu.
- ♦ Atlaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (3) un nogaidiet, līdz asmens pārstāj griezties, tad ļaujiet zāģēšanas galviņai pacelties.
- ♦ Zāģējot ar sagāztu asmeni, roksvirai ir jābūt cieši nokļūstai.

Kombinētā zāģēšana

- ♦ Pirms sagāzuma leņķa regulēšanas kombinētās zāģēšanas gadījumā pārliecinieties, vai augstais slīdošais ierobežotājs ir pareizi sagriezts.

Kombinētā zāģēšana ir pagriešanas leņķa un sagāzuma leņķa apvienojums.

- ♦ Nospiediet lāzera ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (1) ieslēgtā pozīcijā.
- ♦ Ievērojiet iepriekš minētos norādījumus.
- ♦ Kad zāģis sasniedz pilnu ātrumu, lēnām spiediet galveno darba rokturi (2) uz leju, izzāģējot caur apstrādājamā materiāla darba pusi.
- ♦ Lēnām virziet galveno darba rokturi (2) pret ierobežotāju, lai pabeigtu zāģēšanu.
- ♦ Atlaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (3) un nogaidiet, līdz asmens pārstāj griezties, tad ļaujiet zāģēšanas galviņai pacelties.

Grīdas līstu zāģēšana

Grīdas līstes var zāģēt vertikāli pret ierobežotāju vai līdzeni uz galda.

- ♦ Skatiet šo tabulu:

Iestatījumi		Vertikālā pozīcija (grīdas līstes aizmugure ir pret ierobežotāju)		Horizontālā pozīcija (grīdas līstes aizmugure ir līdzeni uz galda)	
Sagāzuma leņķis		0°		45°	
Listes pozīcija		Kreisā puse		Kreisā puse	
Iekšējais stūris	Pagriešanas leņķis	45° leņķī pa kreisi	45° leņķī pa labi	0°	0°
	Listes pozīcija	Aizmugure pret galdu	Aizmugure pret galdu	Priekšpuse pret ierobežotāju	Aizmugure pret ierobežotāju
	Apstrādātā puse	Saglabājiēt zāģējuma kreiso pusi	Saglabājiēt zāģējuma labo pusi	Saglabājiēt zāģējuma kreiso pusi	Saglabājiēt zāģējuma kreiso pusi

Iestatījumi		Vertikālā pozīcija (grīdas līstes aizmugure ir pret ierobežotāju)		Horizontālā pozīcija (grīdas līstes aizmugure ir līdzeni uz galda)	
Sagāzuma leņķis		0°		45°	
Ārējais stūris	Pagriešanas leņķis	45° leņķī pa kreisi	45° leņķī pa labi	0°	0°
	Listes pozīcija	Aizmugure pret galdu	Aizmugure pret galdu	Priekšpuse pret ierobežotāju	Aizmugure pret ierobežotāju
	Apstrādātā puse	Saglabājiēt zāģējuma kreiso pusi	Saglabājiēt zāģējuma labo pusi	Saglabājiēt zāģējuma kreiso pusi	Saglabājiēt zāģējuma labo pusi

Griestu līstu zāģēšana (L. att.)

Griestu līstes var zāģēt ar šo leņķzāģi tikai līdzeni uz galda.

- ♦ Šim leņķzāģim ir īpaši pagriešanas leņķa fiksēšanas punkti 31,6° un sagāzuma leņķa fiksēšanas punkti 33,9° īpaši griestu līstu zāģēšanai, t.i., 52° starp līstes aizmuguri un augšējo līdzeno virsmu, ko piestiprina pie griestiem; 38° starp līstes aizmuguri un apakšējo līdzeno virsmu, ko piestiprina pie sienas.
- ♦ Skatiet šo tabulu, kurā norādīts, kā veikt griestu līstu zāģēšanu:

Iestatījumi		Kreisā puse	Labā puse
Iekšējais stūris	Pagriešanas leņķis	Pa labi 31,6°	Pa kreisi 31,6°
	Sagāzuma leņķis	33,9°	33,9°
	Listes pozīcija	Priekšpuse pret ierobežotāju	Aizmugure pret ierobežotāju
	Apstrādātā puse	Saglabājiēt zāģējuma kreiso pusi	Saglabājiēt zāģējuma kreiso pusi
Ārējais stūris	Pagriešanas leņķis	Pa labi 31,6°	Pa kreisi 31,6°
	Sagāzuma leņķis	33,9°	33,9°
	Listes pozīcija	Aizmugure pret ierobežotāju	Priekšpuse pret ierobežotāju
	Apstrādātā puse	Saglabājiēt zāģējuma labo pusi	Saglabājiēt zāģējuma labo pusi

Piezīme. Šos īpašos fiksēšanas punktus nevar izmantot 45° griestu listu zāģēšanai.

Piezīme. Tā kā gandrīz nevienā telpā nav precīzi 90° leņķi, jāveic precīza regulēšana. Lai noskaidrotu pareizo leņķi, jāveic pārbaudes griezumus.

Zāģēšanas dziļuma iestatīšana (M. att.)

Zāģēšanas dziļumu var iestatīt līdznai zāģēšanai un iezāģēšanai ar pārtraukumiem seklā dziļumā.

- ◆ Nolaidiet zāģēšanas galviņu uz leju, līdz asmens zobi atrodas vajadzīgajā zāģēšanas dziļumā.
- ◆ Turot augšējo roksviru paredzētajā pozīcijā, grieziet apturēšanas pogu (47), līdz tā saskaras ar aizturplāksni (49).
- ◆ Pārbaudiet asmens dziļumu, virzot zāģēšanas galviņu uz priekšu un atpakaļ gar vadības roksviru visā standarta zāģēšanas garumā.

Instrumenta pārnēsāšana (N. att.)

- ◆ Atbrīvojiet pagriešanas leņķa sprostsviru (11) (B. att.) un pagrieziet galdu līdz galam pa labi. Nofiksējiet galdu 45° pagriešanas leņķī.
- ◆ Velciet zāģēšanas galviņu uz zāģa priekšpusi un ar bloķēšanas pogu (48) nobloķējiet slīdrāmi (J. att.).
- ◆ Nolaidiet zāģēšanas galviņu uz leju un iespiediet sprosttapu (46) uz iekšu (H. att.).
- ◆ Pārnēsājiet leņķzāģi, turot aiz priekšējā un aizmugurējā pārnēsāšanas roktura (24, 27).

Bridinājums! Instrumentu nedrīkst pārvietot, turot aiz aizsarga.

Asmens un tā zobu veids

Materiāls		Zobu veids	
		600 ~ 100T	24 ~ 100T
		TCG	ATB
Koksne	Balki	•	•
	Finieris	•	•
	Cieta koksne	•	•
	Skaidu plāksnes	•	•
Plastmasa	PVC	•	
	ABS	•	
	Akrils	•	
	Dators	•	
	PS	•	
Krāsainais metāls	Alumīnijs	•	
	Varš	•	

Šis leņķzāģis ir aprīkots ar zāģa asmeni ar atpakaļvērsta leņķa zobiem. Ieteicams lietot zāģa asmeni ar atpakaļvērsta leņķa zobiem.

- ◆ **TCG veids.** Alumīnija lokšņu, cauruļu profilu un citu krāsaino metālu, piemēram, vara un misiņa, zāģēšanai.
- ◆ **ATB veids.** Koksnes un finiera vispārīgai sazāģēšanai un apstrādei, kā arī bieža kartona, kokšķiedras plašu

un skaidu plākšņu sazāģēšanai gabalos, ja ir vajadzīga smalka apstrāde.

Zāģējot krāsaino metālu, vienmēr lietojiet zāģa asmeni ar atpakaļvērsta leņķa zobiem.

Bridinājums! Nelietojiet tādu asmeni, kura uzstādīšanai ir vajadzīga starplika vai vārsptas gredzens. Izmantojiet tikai šajā rokasgrāmatā norādītos asmeņus.

Asmens nomaīņa (O.–Q. att.)

Bridinājums! Lai negūtu ievainojumus nejaušas iedarbināšanas dēļ, pirms asmens nomaīņas ir jāatvieno kontaktdakša no elektrotīkla. Izmantojiet pareizi uzasinātus zāģa asmeņus. Ievērojiet maksimālo ātrumu un asmens zobu veidu, kas atzīmēts uz zāģa asmens. Lietojiet tikai tos asmeņus, ko ieteicis Stanley Fat Max. Lai nomainītu zāģa asmeni (34), rīkojieties šādi

- ◆ Nospiediet zāģa roksviras atlaišanas sviru (36) un grieziet bīdāmo apakšējo aizsargu pretēji pulksteņrādītāja virzienam un atstatus no asmens. Ar vienu roku pieturiet aizsargu vietā (O. att.).
- ◆ Ar skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi (50), bet nenogremiet to. Nenogremiet skrūvi, citādi būs grūti nomainīt asmeni.
- ◆ Ar skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi (51), bet nenogremiet to, līdz metāla aizsarga plāksne sāk kustēties. Nenogremiet skrūvi, citādi būs grūti nomainīt asmeni.
- ◆ Virziet metāla augšējo aizsarga plāksni pretēji pulksteņa virzienam (P. att.). Tādējādi var piekļūt vārpstas skrūvei (52), ar ko zāģa asmens (34) ir piestiprināts pie leņķzāģa.
- ◆ Nospiediet un turiet vārpstas bloķēšanas pogu (35) uz dzinēja korpusa, lai nobloķētu zāģa asmeni (34) un neļautu tam griezties.
- ◆ Ar komplektācijā iekļauto asmens uzgriežņu atslēgu grieziet vārpstas skrūvi (52) pulksteņrādītāja virzienā, lai noņemtu skrūvi un zāģa asmeni (34).
- ◆ Uzstādiet jauno asmeni tā, lai zobi būtu vērsti uz leju un virziena atzīme uz asmens atbilst atzīmei uz leņķzāģa aizsarga (pulksteņrādītāja virziens) (P. att.).
- ◆ Ar roku nedaudz pieskrūvējiet vārpstas skrūvi (52) (grieziet pretēji pulksteņrādītāja virzienam).
- ◆ Nospiediet un turiet vārpstas bloķēšanas pogu (35) un ar asmens uzgriežņu atslēgu pievelciet vārpstas skrūvi (52), līdz asmens ir cieši nofiksēts.
- ◆ No jauna izstādiet metāla augšējo aizsargu (26) sākotnējā pozīcijā un pievelciet abas skrūves (50, 51).
- ◆ Ļaujiet bīdāmajam apakšējam aizsargam (5) atgriezties sākotnējā pozīcijā un noseg asmeni.

Bridinājums! Nekad nospiediet vārpstas bloķētāju, kamēr asmens griežas. Aizsarga atbalsts ir jātur nospiests lejup un pēc asmens uzstādīšanas cieši jāpieskrūvē aizsarga atbalsta skrūve.

Bridinājums! Aizsarga atbalsts jāatgriež sākotnējā stāvoklī un skrūve jāpieskrūvē pirms zāģa iedarbināšanas. Ja šādi nerīkosieties, aizsargs var saskarties ar rotējošo asmeni,

kā rezultātā var sabojāties zāģis un jūs varat gūt nopietnus ievainojumus.

Piederumi

Instrumenta darba kvalitāte ir atkarīga no tā, kādu piederumu izmanto. Stanley Fat Max piederumi ir izstrādāti pēc augstākās kvalitātes standartiem un paredzēti tam, lai uzlabotu instrumenta darba kvalitāti. Izmantojot šos piederumus, instruments sniedz vislabākos rezultātus.

Apkope

Šis instruments ir paredzēts ilglaicīgam darbam ar mazāko iespējamo apkopi. Nepārtraukti nevainojama darbība ir atkarīga no pareizas instrumenta apkopes un regulāras tīrīšanas.

- ♦ Ar tīru, sausu krāsošanas otu regulāri notīriet ventilatoru.
- ♦ Instrumenta tīrīšanai izmantojiet tikai maigas ziepes un mitru lupatiņu. Nekādā gadījumā nepieļaujiet, lai instrumentā iekļūst šķidrums; instrumentu nedrīkst iegremdēt šķīdumā.

Bridinājums! Pirms apkopes veikšanas pārbaudiet, vai instruments ir izslēgts un atvienots no elektrotīkla.

Barošanas vada kontaktdakšas nomaīņa (tikai Apvienotajai Karalistei un Īrijai)

Ja ir jāuzstāda jauna barošanas vada kontaktdakša:

- ♦ nekaitīgā veidā atbrīvojieties no nederīgās kontaktdakšas;
- ♦ pievienojiet brūno vadu pie kontaktdakšas strāvas termināļa;
- ♦ pievienojiet zilo vadu pie neitrālā termināļa.

Bridinājums! Vadus nedrīkst pievienot pie zemējuma termināļa. Ievērojiet uzstādīšanas norādījumus, kas ietilpst labas kvalitātes kontaktdakšu komplektācijā. Ieteicamais drošinātājs: 13 A.

Vides aizsardzība



Dalīta atkritumu savākšana. Šo izstrādājumu nedrīkst izmet kopā ar parastiem sadzīves atkritumiem.

Ja konstatējat, ka šis Stanley Fat Max instruments ir jānomaina pret jaunu vai tas jums vairāk nav vajadzīgs, neizmetiet to kopā ar sadzīves atkritumiem. Nododiet šo izstrādājumu dalītai savākšanai un šķirošanai.



Lietotu izstrādājumu un iepakojuma daļiņu savākšana ļauj materiālus pārstrādāt un izmantot atkārtoti. Izmantojot pārstrādātus materiālus, tiek novērsta dabas piesārņošana un samazināts pieprasījums pēc izejmateriāliem.

Vietējos noteikumos var būt noteikts, ka, iegādājoties jaunu izstrādājumu, komunālo atkritumu savākšanas punktiem vai izplatītājam ir dalīti jāsavāc sadzīves elektriskie izstrādājumi.

Stanley Europe nodrošina Stanley Fat Max izstrādājumu savākšanu un otrreizēju pārstrādi, ja tiem ir beidzies ekspluatācijas laiks. Lai izmantotu šī pakalpojuma priekšrocības, lūdzu, nogādājat savu izstrādājumu kādā no remonta darbnīcām, kas to savāks jūsu vietā.

Jūs varat noskaidrot tuvāko pilnvaroto remonta darbnīcu, sazinoties ar vietējo Stanley Europe biroju, kura adrese norādīta šajā rokasgrāmatā. Stanley Europe remonta darbnīcu saraksts, pilnīga informācija par mūsu pēc pārdošanas pakalpojumiem un kontaktinformācija ir pieejama tīmekļa vietnē www.2helpU.com.

Tehniskie dati

FME720 (1. veids)		
Spriegums	V _{sc}	230
Ieejas jauda	W	2 000
Ātrums bez noslodzes	min ⁻¹	4 800
Asmens diametrs	mm	255
Asmens iekšējais diametrs	mm	30
Asmens biezums	mm	1,8
Maks. šķērszāģēšanas platums 90°	mm	305
Maks. pagriešanas leņķa zāģēšanas platums 45°	mm	203
Maks. zāģēšanas dziļums 90°	mm	92
Maks. šķērszāģēšanas dziļums sagāzuma leņķī	mm	41
Pagriešanas leņķis (maks. pozīcijas)	pa kreisi	47°
	pa labi	47°
Sagāzuma leņķis (maks. pozīcijas)	pa kreisi	47°
	pa labi	0°
Svars	kg	22

Zāģēšanas raksturlielumi	
Maks. šķērszāģēšana x zāģēšanas dziļums	92 mm x 305 mm
Maks. sagāzuma leņķis 47°	41 mm x 305 mm
Maks. pagriešanas leņķis 47°	92 mm x 203 mm
Maks. platums pie 47° x 47° kombinētā zāģēšana	41 mm x 203 mm

L _{PA} (skaņas spiediens) 95 dB(A), neprecizitāte (K) 3 dB(A)
L _{WA} (skaņas jauda) 108 dB(A), neprecizitāte (K) 3 dB(A)

Vibrāciju kopējā vērtība (trīs asu vektoru summa) saskaņā ar EN 61029:
vibrāciju emisijas vērtība (a _v) 2,78 m/s ² , neprecizitāte (K) 1,5 m/s ²

EK atbilstības deklarācija

MAŠĪNU DIREKTĪVA

**FME720**

Stanley Europe apliecina, ka šie izstrādājumi, kas aprakstīti tehniskajos datos, atbilst šādiem dokumentiem: 2006/42/EK, EN 61029-1, EN 61029-2-9.

Šie izstrādājumi atbilst arī Direktīvām 2004/108/EK un 2011/65/ES. Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar Stanley Europe turpmāk minētajā adresē vai skatiet rokasgrāmatas pēdējo vāku.

Persona, kas šeit parakstījusies, atbild par tehnisko datu sagatavošanu un Stanley Europe vārdā izstrādā šo apliecinājumu.

Kevin Hewitt
Globālās inženiertehniskās
nodaļas priekšsēdētāja vietnieks
Stanley Europe, Egide
Walschaertsstraat 14-18,
2800 Mechelen, Belgium
07/02/2014

Garantija

Stanley Europe rūpējas par savu izstrādājumu kvalitāti un sniedz profesionāliem lietotājiem nevainojamu izstrādājuma garantiju. Šis garantijas paziņojums papildina jūsu privāta neprofesionāla lietotāja līgumiskās tiesības un nekādā gadījumā tās nekavē. Šī garantija ir spēkā Eiropas Savienības dalībvalstīs un Eiropas brīvās tirdzniecības zonā.

VIENA GADA PILNA GARANTIJA

Ja 12 mēnešu laikā kopš iegādes brīža Stanley Fat Max instruments sabojājas materiālu vai darba kvalitātes defektu dēļ, Stanley Europe garantē visu bojāto detaļu nomaiņu bez maksas vai saskaņā ar mūsu vienpersonisku lēmumu visa instrumenta nomaiņu bez maksas, ja:

- ♦ izstrādājums ekspluatēts atbilstīgi noteikumiem un lietošanas rokasgrāmatas norādījumiem;
- ♦ izstrādājumam ir normāls nolietojums pareizas ekspluatācijas rezultātā;
- ♦ remontu ir veikuši tikai pilnvaroti speciālisti;
- ♦ uzrādīts pirkuma čeks;
- ♦ Stanley Fat Max izstrādājums nogādāts atpakaļ ar visiem oriģinālajiem piederumiem un detaļām.

Ja vēlaties iesniegt pretenziju, sazinieties ar pārdevēju vai tuvāko pilnvaroto Stanley Fat Max remonta darbnīcu, kura norādīta Stanley Fat Max katalogā, vai sazinieties ar vietējo Stanley biroju, kura adrese norādīta šajā rokasgrāmatā. Stanley Fat Max remonta darbnīcu saraksts, pilnīga informācija par mūsu pēcpalīdzības pakalpojumiem un kontaktinformācija ir pieejama tīmekļa vietnē www.stanley.eu/3.

Предназначение

Ваша торцово-усовочная пила Stanley Fat Max предназначена для распила дерева, пластика и цветных металлов. Этот инструмент предназначен как для профессионалов, так и для использования непрофессионалами.

Меры предосторожности

Общие предостережения об опасности при работе с электроинструментом



Внимание! Полностью прочтите инструкции по технике безопасности и руководство по эксплуатации. Несоблюдение представленных ниже правил и инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезной травме.

Сохраните все инструкции для последующего обращения к ним. Термин "электроинструмент" во всех приведенных ниже предупреждениях относится к питаемому от электросети (проводному) или от аккумуляторов (беспроводному) электроинструменту.

1. Безопасность на рабочем месте

- a. Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошую освещенность. Захламленное или плохое освещенное рабочее место может привести к несчастным случаям.
- b. Не используйте электроинструмент во взрывоопасной атмосфере, например, при наличии горючих жидкостей, газов или пыли. Искры, которые появляются при работе электроинструментов могут привести к воспламенению пыли или паров.
- c. Не разрешайте детям и посторонним лицам находиться рядом с вами при работе с электроинструментом. Отвлекаясь от работы вы можете потерять контроль над инструментом.

2. Электрическая безопасность

- a. Сетевые вилки должны соответствовать розеткам. Никогда не меняйте вилку инструмента. Не используйте переходники к вилкам для электроинструментов с заземлением. Использование оригинальных штепсельных вилок, соответствующих типу сетевой розетки снижает риск поражения электрическим током.
- b. Следует избегать контакта с заземленными поверхностями - такими, как трубы, радиаторы, батареи и холодильники. Если вы будете заземлены, увеличивается риск поражения электрическим током.
- c. Не допускайте нахождения электроинструментов под дождем или в условиях повышенной

влажности. При попадании воды в электроинструмент риск поражения электротоком возрастает.

- d. Бережно обращайтесь со шнуром питания. Никогда не используйте кабель для переноски инструмента, не тяните за него, пытайтесь отключить инструмент от сети. Держите кабель подальше от источников тепла, масла, острых углов или движущихся предметов. Поврежденный или запутанный шнур питания повышает риск поражения электротоком.
 - e. При работе с электроинструментом вне помещения необходимо пользоваться удлинителем, рассчитанным на эксплуатацию вне помещения. Использование шнура питания, пригодного для использования вне помещения, снижает риск поражения электрическим током.
 - f. При необходимости эксплуатации электроинструмента в местах с повышенной влажностью используйте устройство защиты от токов замыкания на землю (УЗО). Использование УЗО сокращает риск поражения электрическим током.
- ### 3. Обеспечение индивидуальной безопасности
- a. При работе с электроинструментом сохраняйте бдительность, следите за своими действиями и пользуйтесь здравым смыслом. Не работайте с электроинструментом если вы устали, находитесь в состоянии наркотического, алкогольного опьянения или под воздействием лекарственных средств. Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным телесным повреждениям.
 - b. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда используйте защитные очки. Средства защиты, такие как противопылевая маска, обувь с не скользящей подошвой, каска и защитные наушники, используемые при работе, уменьшают риск получения травм.
 - c. Примите меры для предотвращения случайного включения. Убедитесь в том, что выключатель находится в положении выкл., прежде чем подключать инструмент к источнику питания и/или аккумуляторной батарее, поднимать или переносить его. Если при переноске электроинструмента ваш палец находится на выключателе или если электроинструмент подключен к сети, могут произойти несчастные случаи.
 - d. Уберите все регулировочные или гаечные ключи перед включением электроинструмента. Ключ, оставленный на вращающейся части электроинструмента, может привести к травме.
 - e. Не пытайтесь дотянуться до слишком удаленных поверхностей. Обувь должна быть удобной, чтобы вы всегда могли сохранять

равновесие. Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.

- f. **Надевайте подходящую одежду. Избегайте носить свободную одежду и ювелирные украшения.** Следите за тем, чтобы волосы, одежда и перчатки не попадали под движущиеся детали. Возможно наматывание свободной одежды, ювелирных изделий и длинных волос на движущиеся детали.
- g. **При наличии устройств для подключения оборудования для удаления и сбора пыли необходимо обеспечить правильность их подключения и эксплуатации.** Использование пылесборника сокращает риски, связанные с пылью.
4. **Эксплуатация электроинструмента и уход за ним**
 - a. **Избегайте чрезмерной нагрузки электроинструмента. Используйте электроинструмент, в соответствии с назначением.** Правильно подобранный электроинструмент выполнит работу более эффективно и безопасно при стандартной нагрузке.
 - b. **Не используйте электроинструмент, если не работает его выключатель.** Любой инструмент, управляемый выключением и включением которого невозможно, опасен, и его необходимо отремонтировать.
 - c. **Перед выполнением любой регулировки, заменой дополнительных приспособлений или хранением электроинструмента отключите устройство от сети или извлеките батарею из устройства.** Такие превентивные меры безопасности сокращают риск случайного включения электроинструмента.
 - d. **Храните неиспользуемый электроинструмент в недоступном для детей месте и не позволяйте использовать его лицам, не имеющим соответствующих навыков или не ознакомленным с данными инструкциями.** Электроинструмент представляет опасность в руках неопытных пользователей.
 - e. **Обслуживание электроинструментов. Проверьте движущиеся детали на несоосность или заклинивание, поломку либо какие-либо другие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию электроинструмента. В случае обнаружения повреждений, прежде чем приступить к эксплуатации инструмента, его нужно отремонтировать.** Большинство несчастных случаев происходит с инструментами, которые не обслуживаются должным образом.
 - f. **Необходимо содержать режущий инструмент в остро заточенном и чистом состоянии.** Вероятность заклинивания инструмента, за которым хоро-

шо следят и который хорошо заточен, значительно меньше, а работать с ним легче.

- g. **Используйте данный электроинструмент, а также дополнительные приспособления и насадки в соответствии с данными инструкциями и с учетом условий и специфики работы.** Использование электроинструмента для выполнения операций, для которых он не предназначен, может привести к созданию опасных ситуаций.
5. **Техническое обслуживание**
 - a. **Обслуживание электроинструмента должно выполняться только квалифицированным техническим персоналом.** Это позволит обеспечить безопасность обслуживаемого инструмента.

Общие предостережения об опасности при работе с электроинструментом



Внимание! Дополнительные правила техники безопасности при использовании циркулярной пилы.

- ♦ Не используйте треснувшие, поврежденные или деформированные диски.
- ♦ Замените вставку когда она будет изношена.
- ♦ Не используйте диски меньшего или большего диаметра по сравнению с рекомендованными. См. размеры дисков в технических характеристиках. Используйте только те ножовочные полотна, что указаны в данном руководстве, соответствующие стандарту EN 847-1.
- ♦ Не используйте высокоскоростной режущий диск (HSS).
- ♦ Работая с дисками и грубым материалом надевайте перчатки (с пильными дисками используйте держатель).
- ♦ При распиле дерева используйте мешок для сбора пыли.
- ♦ При выполнении работ, когда есть вероятность того, что режущий инструмент может коснуться скрытой проводки или собственного сетевого кабеля, держите электроинструмент за изолированные поверхности. Если вы держитесь за металлические детали инструмента в случае перерезания находящегося под напряжением провода возможно поражение оператора электрическим током
- ♦ **Используйте зажимы или другие уместные средства фиксации обрабатываемой детали на стабильной поверхности.** Держать деталь на весу или в руках перед собой неудобно и это может привести к потере контроля над инструментом.



Внимание! Контакт или вдыхание пыли, которая может образоваться при работе, представляет опасность здоровью оператора и тех, кто находится поблизости. Надевайте противопылевую маску, которая специально предназначена для защиты от пыли и испарений, и обеспечивает защиту для людей, выполняющих эту работу или находящихся в зоне проведения работ.

- ◆ Рекомендуется использовать специальные режущие диски с пониженным уровнем шума.
- ◆ Правильно подбирайте диск в соответствии с материалом.
- ◆ Ваша пила Stanley Fat Max предназначена для распила дерева, пластика и цветного металла.
- ◆ Не работайте с инструментом без установленного ограждения. Не используйте инструмент без установленного ограждения или в том случае, если он не работает или не обслуживается надлежащим образом.
- ◆ Убедитесь в том, что рычаг надежно зафиксирован при выполнении конусной резки.
- ◆ Перед выполнением реза убедитесь в том, что машина устойчива.
- ◆ Все элементы управления должны быть сухими и без следов смазки.
- ◆ Поддерживайте пространство вокруг инструмента в порядке и не допускайте скапливания обрезков и щепок.
- ◆ Следите за тем, чтобы рабочая зона и инструмент были должным образом освещены.
- ◆ Не разрешайте неопытным пользователям управлять инструментом.
- ◆ Перед использованием пилы, убедитесь в правильности установки режущего диска. Убедитесь в том, что диск вращается в правильном направлении. Диск должен быть острым.
- ◆ Убедитесь в том, что скорость, указанная на ярлыке диска не превышает скорость, указанную на шильдике пилы.
- ◆ Никогда не меняйте установленный на инструменте лазерный указатель на лазер другого типа. Замену лазерного указателя выполняйте в авторизованном сервисном центре или силами специалистов Stanley Fat Max.
- ◆ Перед заменой диска или выполнением технического обслуживания отключите пилу от источника питания.
- ◆ Никогда не выполняйте очистку, обслуживание инструмента и не удаляйте никакие-либо обрезки или другие части заготовки из рабочей области во время работы инструмента, когда пыльная рама находится в рабочем положении.
- ◆ По мере возможности, всегда устанавливайте станок на рабочий стол.
- ◆ Тщательно фиксируйте заготовку. Удерживать обрабатываемую деталь в тисках или плоскогубцах гораздо удобнее и надежнее, чем рукой.
- ◆ Всегда надежно закрепляйте обрабатываемую деталь. Не обрабатывайте деталь, которая слишком мала для того, чтобы ее плотно зафиксировать, в противном случае, руки будут слишком близко находиться от вращающегося пыльного диска. Всегда пользуйтесь дополнительной поддержкой при распиле длинномерных деталей.
- ◆ Перед началом работы убедитесь в том, что все фиксаторы и держатели надежно закреплены.
- ◆ Никогда не используйте пилу без пластины для пропила.
- ◆ Не держите руки рядом с отрезным диском в то время, когда инструмент подключен к источнику питания.
- ◆ Никогда не пытайтесь быстро остановить механизм путем прижатия какого-либо инструмента или другого предмета к отрезному диску; это может привести к несчастному случаю.
- ◆ Перед использованием любых принадлежностей просмотрите руководство по эксплуатации. Неправильное использование оснастки может привести к повреждению.
- ◆ Не используйте абразивные диски.
- ◆ Поднимайте лезвие от пластины для пропила в заготовке перед тем, как выключить инструмент.
- ◆ Не заклинивайте никакими предметами крыльчатку вентилятора для удерживания вала двигателя.
- ◆ Ограждение диска пилы автоматически поднимается при опускании рычага, и опускается при его поднятии. Ограждение можно поднять вручную при установке или снятии дисков или при проверке пилы. Никогда не поднимайте ограждение диска вручную, предварительно не выключив пилу.
- ◆ Периодически проверяйте чистоту вентиляционных отверстий двигателя и отсутствие в них щепок.
- ◆ Не работайте с материалами, содержащими асбест. Асбест - серьезный канцероген.
- ◆ Никогда не закрывайте и не делайте не читаемыми предупредительные знаки на инструменте.
- ◆ Никогда не становитесь на инструмент. Опрокидывание инструмента или контакт с пыльным диском могут привести к серьезным травмам.
- ◆ Не беритесь за пыльный диск сразу после окончания работы. Дайте ему остыть. Пыльный диск сильно нагревается во время работы.
- ◆ Опускайте пыльный диск на деталь только когда инструмент включен и работает. В противном случае есть риск отдачи при контакте пыльного диска с обрабатываемой деталью.

- ◆ Далее в руководстве приводятся виды работ, для которых предназначен данный инструмент. Применение любых принадлежностей и приспособлений, а также выполнение любых операций помимо тех, которые рекомендованы данным руководством, может привести к травме.
- ◆ Никогда не держите руки возле режущего элемента. Держите руки вне "Зоны без рук", куда входит весь стол и на котором находятся обозначения "Без рук".
- ◆ Во избежании травм от разлетающихся обрезков, отключайте плиту от сети, чтобы предупредить ее случайный запуск и только потом уберите мусор.
- ◆ Перед использованием и после обслуживания, необходимо проверить установку и правильное функционирование ограждения диска. Этот тест должен выполняться с выключенной пилой и отключенной от сети. Необходимо поднять и опустить ручку и убедиться в том, что ограждение закрывает диск, и при этом диск не должен касаться ограждения. Если ограждение не работает должным образом, обратитесь к квалифицированному специалисту для ремонта инструмента. Обратитесь в ближайший сервис по обслуживанию клиентов Stanley Fat Max.

Остаточные риски.

При использовании пилы присутствуют следующие риски: Несмотря на соблюдение соответствующих инструкций по технике безопасности и использование предохранительных устройств, некоторые остаточные риски невозможно полностью исключить. Это включает:

- ◆ Травмы в результате касания вращающихся/движущихся частей.
- ◆ Ухудшение слуха.
- ◆ Риск несчастных случаев, вызванных незакрытыми частями вращающегося отрезного диска.
- ◆ Травмы, которые могут произойти в результате смены деталей, лезвий или оснастки.
- ◆ Риск защемления пальцев при снятии защитного кожуха.
- ◆ Ущерб здоровью в результате вдыхания пыли от распила древесины, в особенности, дуба, бука и ДВП.
- ◆ Травмы, связанные с продолжительным использованием инструмента. При использовании любого инструмента в течение продолжительного периода времени не забывайте делать перерывы.

Дополнительные меры безопасности при работе с лазерными установками

Этот лазер соответствует классу 1M в соответствии с IEC 60825-1:2007. При замене использовать только лазерный диод данного типа. В случае повреждения лазер должен быть отремонтирован авторизованным

специалистом по ремонту. Лазерная установка предназначена для проецирования лазерной линии. Не используйте лазерную установку в других целях.

- ◆ Никогда не смотрите на лазерный луч.
- ◆ Не используйте оптические инструменты, чтобы смотреть на лазерный луч.
- ◆ Не настраивайте инструмент там, где лазерный луч может проходить на уровне головы человека.
- ◆ Не разрешайте детям находиться вблизи от лазера.

Внимание! Избегайте прямого контакта с глазами.

При включенной лазерной направляющей появляется лазерное излучение. Избегайте прямого контакта с глазами. Всегда отключайте от сети торцево-усовочную пилу перед тем, как выполнять любые настройки.

- ◆ Лазерный указатель не игрушка и он не должен попадать в руки детям. Неправильное использование этого устройства может привести к необратимым повреждениям глаз.
- ◆ Любые настройки с целью увеличения мощности лазера запрещены. Производитель не несет никакой ответственности за повреждения, полученные в результате несоблюдения данных инструкций по технике безопасности.
- ◆ При использовании лазерного указателя не направляйте его на людей и/или на отражающие поверхности. Даже лазерный луч малой интенсивности может привести к травмам глаз. Поэтому не смотрите на лазерный луч.
- ◆ В лазерном указателе нет обслуживаемых компонентов. Не открывайте корпус, в противном случае, гарантия будет аннулирована.

Безопасность окружающих

- ◆ Данное устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с ограниченными физическими, сенсорными или ментальными возможностями, а также лицами без достаточного опыта и знаний, если только они не делают этого под руководством лица имеющего соответствующий опыт и отвечающего за их безопасность.
- ◆ Не позволяйте детям играть с данным устройством.

Вибрация

Заявленные значения вибрации указанные в технических спецификациях и заявлении о соответствии были измерены в соответствии с стандартным методом тестирования EN 60745 и могут быть использованы для сравнения инструментов. Заявленное значение эмиссии вибрации также может использоваться при предварительной оценке воздействия вибрации.

Внимание! Значение эмиссии вибрации в каждом конкретном случае применения электроинструмента может отличаться от заявленного в зависимости от того, каким

образом используется инструмент. Уровень вибрации может быть выше заявленного.

При оценке уровня вибрации для определения степени безопасности, предусмотренного 2002/44/ЕС для защиты людей регулярно пользующихся электроинструментом при работе, нужно принимать во внимание уровень вибрации, реальные условия использования и способ использования инструмента, а также учитывать все этапы цикла работы, когда инструмент выключается, когда он работает на холостом ходу, а также время переключения с одного режима на другой.

Условные обозначения на инструменте

На инструмент нанесены следующие обозначения:



Внимание! Во избежании риска получения травм, прочитайте инструкцию по применению.



Используйте защитные очки или маску.



Используйте защитные наушники.



Надевайте респиратор.



Не разрешается использование этого инструмента детьми до 16 лет.



No Hands Zone - Держите пальцы и руки подальше от вращающихся пильных дисков.



Работая с пильными дисками носите перчатки.



Внимание! Лазерное излучение.



Не смотрите на лазерный луч.



Не смотрите на луч лазера с помощью оптических инструментов.



См. характеристики лазерных продуктов.

Электрическая безопасность



Ваше зарядное устройство имеет двойную изоляцию, поэтому заземления не требуется. Всегда проверяйте соответствие сетевого питания напряжению, указанному на табличке с техническими данными.

- ◆ Если поврежден сетевой шнур, его нужно заменить у производителя или в авторизованном сервисном центре Stanley Fat Max, чтобы избежать проблем.

Перепады напряжения

При скачках напряжения возникают кратковременные перепады напряжения. Недостаточные параметры электропитания могут привести к сбоям в работе оборудования. Если полное электрическое сопротивление системы ниже 0,34 Ω , вероятность возникновения помех крайне мала.

Использование кабеля-удлинителя

- ◆ Используйте соответствующий удлинитель, который подходит к потребляемой мощности данного инструмента (см. технические характеристики). Перед использованием, проверьте на удлинителе отсутствие повреждений и следов износа. Если удлинитель поврежден, замените его. При использовании кабельного барабана всегда полностью разматывайте кабель. Использование удлинителя, не соответствующего питанию инструмента или если кабель поврежден или неисправен, это может привести к возгоранию и поражению электрическим током.

Характеристики

Составные части инструмента:

1. Выключатель лазерного указателя
2. Основная рукоятка
3. Выключатель
4. Корпус двигателя
5. Подвижное нижнее ограждение
6. Ограничитель удлинения стола (правого)
7. Удлинение стола (правого)
8. Пластина для пропила
9. Зажим угла скоса
10. Кнопка блокировки угла скоса
11. Система коррекции ограничителя угла скоса
12. Регулятор положения угла скоса
13. Шкала скоса
14. Поворотный стол
15. Монтажные отверстия для крепления на верстаке
16. Места монтажа зажимов
17. Удлинение стола (левое)
18. Ограничитель удлинения стола (левого)
19. Крепежная кнопка удлинения стола
20. Зажим высокого сдвижного ограждения
21. Левостороннее ограждение
22. Левостороннее высокое сдвижное ограждение
23. 33,9° коническая шестерня
24. Задняя рукоятка
25. Выходное отверстие для опилок
26. Металлическое верхнее ограждение
27. Передняя рукоятка

- 28. Съёмный зажим для щеток
- 29. Каретка
- 30. Ручка защелки фаски
- 31. Шкала фаски
- 32. Правостороннее ограждение
- 33. Лазер
- 34. Диск пилы
- 35. Кнопка блокировки шпинделя
- 36. Рычаг снятия ручки пилы

Рис. R

53. Зажим

Сборка

Внимание! Перед сборкой убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от сети.

Примечание: Этот инструмент был тщательно настроен на заводе перед отправкой. Проверьте точность и при необходимости выполните настройку чтобы добиться наилучших результатов работы

Лазерный луч

Юстировка лазерного луча выполняется производителем и дальнейшая настройка не требуется.

Регулировка угла скоса кромки

На комбинированной ползунковой шкале торцово-усовочной пилы можно легко считать установки угла от 0° до 47° влево и вправо. Значения наиболее распространенных углов отреза имеют упоры, позволяющие выполнить тонкую настройку нужного положения. Следуя предложенным ниже инструкциям вы легко и быстро выполните самую точную настройку.

Фиксатор угла наклона (рис. B)

Фиксатор угла наклона (9) позволяет установить определенный угол наклона, кроме предустановленных 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, и 47° которые устанавливаются с помощью фиксирующего рычага (11).

Настройка упора фаски на 90° и 45° (рис. C - F)

- ◆ Ослабьте фиксирующую рукоятку фаски (30) и переместите режущую головку до конца вправо и затяните фиксирующую рукоятку фаски.
- ◆ Для установки лезвия под углом 90° к столу используйте угольник (рис. D).
- ◆ При необходимости выполнить настройку, ослабьте стопорную гайку (41) и отрегулируйте болт (40) с помощью гаечного ключа, так, чтобы диск находился под углом 90° к столу.
- ◆ Затяните стопорную гайку (41).
- ◆ Совместите индикатор фаски (39) отметкой 0°, с помощью регулировочного винта (38).

Устанавливая стопор на 45° убедитесь в том, что левое высокое сдвижное ограждение (22) установлено так,

что режущая головка может перемещаться в положение 45° (рис. E).

- ◆ Освободите зажим высокого сдвижного ограждения (20) и уберите ограждение (22) в сторону от диска.
- ◆ Затяните зажим высокого сдвижного ограждения (20).
- ◆ Вытяните 33,9° коническую шестерню (23) и выполните аналогичную операцию для 90° но сместите головку влево, используя стопорную гайку (43) и регулировочный болт (42).

Настройка ограждения (рис. G - H)

- ◆ Опустите режущую головку и нажмите на фиксатор (46). Убедитесь в том, что станина находится в положении 0° угла скоса.
- ◆ Поставьте комбинированный угольник около левостороннего ограждения (21) рядом спильным диском (34) (рис. G).
- ◆ Если пильный диск не касается угольника по всей длине, ослабьте три винта (44) (рис. H) и отрегулируйте ограждение.
- ◆ Затяните три винта (44).

Установка на верстак (рис. I)

Примечание: Настоятельно рекомендуем закрепить болтами торцо-усовочную пилу на верстаке чтобы обеспечить максимальную устойчивость при работе с инструментом. Следите за тем, чтобы инструмент по возможности всегда был закреплен на верстаке.

- ◆ Наметьте места для четырех болтов на верстаке.
- ◆ Просверлите в верстаке отверстия диаметром Ø 10 мм.
- ◆ Закрепите на верстаке инструмент четырьмя болтами с шайбами и гайками.

Примечание: Эти крепежные материалы поставляются вместе с инструментом.

Использование

- ◆ Не подносите руки к режущему диску ближе, чем на 150 мм.
- ◆ Прижимайте заготовку к столу и направляющей во время распиловки. Держите свои руки в этом положении до тех пор, пока не отпустите выключатель и диск полностью не остановится.
- ◆ Всегда сначала выполняйте пробные разрезы (при выключенном инструменте), перед тем как делать окончательный разрез, чтобы проверить ход диска.
- ◆ Не допускайте перекрещивания рук во время работы с инструментом.
- ◆ Устойчиво стойте на ногах, чтобы сохранять надлежащий баланс.
- ◆ По мере перемещения рычага пилы вправо или влево, следуйте за ним, держась в стороне от режущего диска.

- ♦ Следуя за линией, проведенной карандашом, смотрите через прорези ограждения.

Внимание! Всегда устанавливайте устройство для пылеудаления при распиловке дерева. Мешки для сбора пыли входят в комплектацию. Установите мешок для сбора опилок, сжав металлические зажимы на кромке мешка и вставив их в выходное отверстие для отвода стружки (25). Отпустите зажимы и мешок плотно встанет на месте.

Внимание! Убедитесь в том, что рабочая деталь надежно установлена на месте до того, как приступить к работе. Минимальный размер обрабатываемой детали (Д) 150 мм × (Ш) 50 мм × (В) 3 мм. Если обрабатываемая деталь не будет закреплена должным образом, это может привести к серьезной травме.

Основные операции торцово-усовочной пилы (рис. А, Н & R)

- ♦ Для удержания обрабатываемой детали всегда используйте зажимы (53). Для зажимов (53 - рис. R) предусмотрены два отверстия (45 - рис. Н) и (16 - рис. А). Следите за тем, чтобы зажим (53) плотно вошел в отверстие перед тем, как зафиксировать его на обрабатываемой детали.

Внимание! Убедитесь в том, что рабочая деталь надежно установлена на месте до того, как приступить к работе. Если обрабатываемая деталь не будет закреплена должным образом, это может привести к серьезной травме.

- ♦ Всегда устанавливайте обрабатываемую деталь около ограждения. Любая наклонная или перекрученная деталь, которую невозможно прижать к столу или к ограждению, может заблокировать вращение диска, и это сделает невозможным выполнение операции.

Распил внатяг (рис. I & J)

Внимание! Никогда не тяните режущую головку и не вращайте диск в направлении на себя во время распила. Пильный диск может отскочить от детали, что может привести к отдаче режущей головки и вращающегося диска. Никогда не опускайте вращающийся диск до того, как потянуть режущую головку к передней части пилы.

- ♦ Снимите блокировку каретки (29) с помощью фиксатора (48) и дайте режущей головке свободно перемещаться (рис. J).
- ♦ Установите режущую головку на нужный угол скоса и фаски как предусмотрено инструкцией.
- ♦ Удерживая основную ручку (2) потяните каретку (29) вперед к центру, так чтобы пильный диск оказался над обрабатываемой деталью.
- ♦ Включите выключатель (3) и нажмите на рычаг освобождения рукоятки пилы (36) чтобы опустить пильную головку.

- ♦ Когда пила разгонится, медленно опустите ее, нажав на основную ручку (2), делая распил переднего края обрабатываемой детали.
- ♦ Медленно перемещайте основную ручку (2) по направлению к ограждению для выполнения распила.
- ♦ Отпустите выключатель (3) и дождитесь полной остановки диска перед тем, как поднять головку.

Рубка

- ♦ Переместите режущую головку в заднее положение до предела и зафиксируйте каретку (29) с помощью фиксатора (48).
- ♦ Включите выключатель (3) и нажмите на рычаг освобождения рукоятки пилы (36) чтобы опустить пильную головку.
- ♦ Когда пила разгонится, медленно опустите ее, нажав на основную ручку (2), делая распил переднего края обрабатываемой детали.
- ♦ Медленно перемещайте основную ручку (2) по направлению к ограждению для выполнения распила.
- ♦ Отпустите выключатель (3) и дождитесь полной остановки диска перед тем, как поднять головку.

Резка под углом

- ♦ Включите лазер с помощью выключателя on/off (1).
- ♦ Ослабьте фиксирующий рычаг скоса (11) и переместите стол на нужный угол. Предустановки сделаны на углах в 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, и 45°. Затяните фиксирующий рычаг скоса (11).
- ♦ Для любого угла используется зажим скоса (9) (рис. В) для установки нужного угла.
- ♦ Включите выключатель (3), затем нажмите на рычаг освобождения рукоятки пилы (36) и опустите пильную головку.
- ♦ Когда пила разгонится, медленно опустите ее, нажав на основную ручку (2), делая распил переднего края обрабатываемой детали.
- ♦ Медленно перемещайте основную ручку (2) по направлению к ограждению для выполнения распила.
- ♦ Отпустите выключатель (3) и дождитесь полной остановки диска перед тем, как поднять головку.

Для всех операций по выполнению фасок и сложных скосов используйте высокое сдвижное ограждение

- ♦ Подвижную часть с правой стороны направляющей можно отрегулировать так, чтобы обеспечить максимальную опору заготовки около режущего диска при скосе полностью влево на 47°. Расстояние сдвига регулируется ограничителями в обоих направлениях.

Регулировка ограждения (рис. Е)

- ♦ Ослабьте зажим высокого сдвижного ограждения (20) и сдвиньте ограждение влево.

- ♦ Выполните холостой проход, не включая пилу и проверьте зазор.
- ♦ Отрегулируйте направляющую, чтобы она располагалась как можно ближе к диску и обеспечивала максимальную поддержку для обрабатываемой детали, не препятствуя перемещению головки вверх и вниз.
- ♦ Затяните барашковую гайку (20), чтобы закрепить направляющую на месте.

Внимание! Канавки направляющей могут быть забиты опилками. Для очистки канавки направляющей используйте стержень или сжатый воздух низкого давления.

Резка с наклоном

- ♦ Убедитесь в том, что высокое сдвижное ограждение правильно отрегулировано перед тем, как приступить к настройке угла среза.

Примечание: Для специальных карнизов на пиле предусмотрена специальный упорный штифт (23) под углом в 33,9°.

- ♦ Ослабьте фиксирующий рычаг скоса (30) (рис. F) и переместите пильную головку на нужный угол. Надёжно затяните рукоятку зажима для скашивания кромок (30).
- ♦ Включите выключатель и затем отпустите рычаг (36) когда пила разгонится до полной скорости, медленно нажав на основную ручку (2), выполняя распил рабочей детали.
- ♦ Когда пила разгонится, медленно опустите ее, нажав на основную ручку (2), делая распил переднего края обрабатываемой детали.
- ♦ Медленно перемещайте основную ручку (2) по направлению к ограждению для выполнения распила.
- ♦ Отпустите выключатель (3) и дождитесь полной остановки диска перед тем, как поднять головку.
- ♦ Убедитесь в том, что выполненная распиловка под углом, рычаг надёжно закреплён.

Сложный распил

- ♦ Убедитесь в том, что высокое сдвижное ограждение правильно отрегулировано перед тем, как приступить к настройке угла сложного среза.
- Этот разрез представляет собой комбинацию торцевания и скоса кромок.
- ♦ Включите лазер с помощью выключателя on/off (1).
 - ♦ Порядок выполнения этого среза описан выше.
 - ♦ Когда пила разгонится, медленно опустите ее, нажав на основную ручку (2), делая распил переднего края обрабатываемой детали.
 - ♦ Медленно перемещайте основную ручку (2) по направлению к ограждению для выполнения распила.
 - ♦ Отпустите выключатель (3) и дождитесь полной остановки диска перед тем, как поднять головку.

Отрез профиля над плинтусом

Отрез профиля над плинтусом можно делать вертикально к ограждению или горизонтально к столу.

- ♦ См. следующую таблицу:

Настройки		Вертикальное положение (задняя часть профиля повернута к ограждению)		Горизонтальное положение (задняя часть профиля повернута к столу)	
Угол скоса кромок		0°		45°	
Положение профиля		Левая сторона	Правая сторона	Левая сторона	Правая сторона
Внутренний угол	Угол скоса кромок	Влево = 45°	Вправо = 45°	0°	0°
	Положение профиля	Нижняя часть к столу	Нижняя часть к столу	Верхняя часть к ограждению	Нижняя часть к ограждению
	Обрабатываемая сторона	Держитесь левой стороны отреза	Держитесь правой стороны отреза	Держитесь левой стороны отреза	Держитесь левой стороны отреза

Настройки		Вертикальное положение (задняя часть профиля повернута к ограждению)		Горизонтальное положение (задняя часть профиля повернута к столу)	
Угол скоса кромок		0°		45°	
Внешний угол	Угол скоса кромок	Влево = 45°	Вправо = 45°	0°	0°
	Положение профиля	Нижняя часть к столу	Нижняя часть к столу	Верхняя часть к ограждению	Нижняя часть к ограждению
	Обрабатываемая сторона	Держитесь левой стороны отреза	Держитесь правой стороны отреза	Держитесь правой стороны отреза	Держитесь правой стороны отреза

Отрез профиля карниза (рис. L)

Профиль карниза можно отрезать только на столе с этой торцово-усовочной пилы.

- ♦ На торцово-усовочной пиле есть специальные ограничители скоса для левого и правого угла в 31,6° и ограничитель скоса с углом в 33,9° для специальных молдингов карниза, т.е. 52° между задней частью молдинга и верхней плоской поверхностью потолка; 38° между задней частью молдинга и нижней плоской поверхностью, которая подходит к стене.
- ♦ См. следующую таблицу для отреза молдинга карниза:

Настройки		Левая сторона	Правая сторона
Внутренний угол	Угол скоса кромки	Вправо = 31,6°	Влево = 31,6°
	Угол скоса кромки	33,9°	33,9°
	Положение молдинга	Верхняя часть к ограждению	Нижняя часть к ограждению
	Обрабатываемая сторона	Держитесь левой стороны отреза	Держитесь левой стороны отреза
Внешний угол	Угол скоса кромки	Вправо = 31,6°	Влево = 31,6°
	Угол скоса кромки	33,9°	33,9°
	Положение молдинга	Нижняя часть к ограждению	Верхняя часть к ограждению
	Обрабатываемая сторона	Держитесь правой стороны отреза	Держитесь правой стороны отреза

Примечание: Эти специальные ограничители не используются для молдингов карниза с углом в 45°.

Примечание: Поскольку в большинстве комнат не бывает углов ровно в 90°, необходима точная настройка, всегда выполняйте тестовый отрез, чтобы убедиться в том, что углы будут правильными.

Настройка глубины реза (рис. М)

Можно настроить глубину реза для ровных и повторяемых неглубоких пропилов.

- ♦ Отрегулируйте глубину пропила, опустив пильную головку так, чтобы зубцы пильного диска доходили до нужной глубины пропила.
- ♦ Удерживая верхнюю ручку в нужном положении, поверните стопор (47) до упора в стопорную пластину (49).
- ♦ Проверьте глубину пропила пильным диском перемещая пильную головку вперед и назад по всему ходу движения при обычном распиле вдоль контрольной ручки.

Транспортировка инструмента (рис. N)

- ♦ Ослабьте рычаг освобождения скоса (11) (рис. В) и поверните стол в крайнее правое положение. Зафиксируйте стол под углом скоса в 45°.
- ♦ Потяните пильную головку вперед и зафиксируйте каретку с фиксатором (48) (рис. J).
- ♦ Опустите режущую головку и нажмите на фиксатор (46) (рис. H).
- ♦ Переносите торцово-усовочную пилу за переднюю или заднюю ручку (24, 27).

Внимание! При переноске никогда не держитесь за ограждение.

Пильный диск и тип зубцов

Материал		Тип зубцов	
		600 ~ 100Т	24 ~ 100Т
		TCG	ATB
Дерево	Доска	•	•
	Фанера	•	•
	Твердое дерево	•	•
	ДСП	•	•
	ПВХ	•	
Пластмассы	ABS	•	
	Акрил	•	
	PC	•	
	PS	•	
Цветные металлы	Алюминий	•	
	Медь	•	

В комплектации с этой торцово-усовочной пилой идет пильный диск с отрицательным передним углом. Рекомендуется использовать пильный диск с отрицательным передним углом.

- ♦ **TCG тип** - Для резки листового алюминия, трубных профилей и других цветных металлов, таких как медь, латунь.
- ♦ **ATB тип** - Для обычной резки и обрезки дерева, фанеры и толстого картона, ДВП и ДСП, когда нужен аккуратный разрез.

Всегда используйте пильный диск с отрицательным передним углом, когда производите резку цветных металлов.

Внимание! Не используйте никаких пильных дисков, которые требуют установки шайбы или кольца шпинделя. Используйте только пильные диски, указанные в этом руководстве.

Замена пильных дисков (Рис. O - Q)

Внимание! Во избежание травмы в результате случайного запуска всегда отключайте инструмент от сети перед тем, как менять пильный диск. Используйте правильно заточенные пильные диски. Соблюдайте максимальную скорость, указанную на пильном диске. Используйте только пильные диски, рекомендованные Stanley Fat Max. Для замены пильного диска (34):

- ♦ Нажмите на рычаг разблокировки пилы (36) и поверните подвижное нижнее ограждение против часовой стрелки и освободите пильный диск. Одной рукой удерживайте ограждение на месте (рис. O).
- ♦ С помощью отвертки ослабьте, но не снимайте винт (50). Не снимайте винт полностью, поскольку его будет трудно установить на место.
- ♦ С помощью отвертки ослабьте, но не снимайте винт (51) до тех пор, чтобы металлическая пластина ограждения могла бы перемещаться. Не снимайте винт полностью, поскольку его будет трудно установить на место.

- ◆ Поверните металлическую пластину верхнего ограждения против часовой стрелки (рис. Р). Это позволит вам добраться до болта шпинделя (52), который крепит пильный диск (34) на торцово-усовочной пиле.
- ◆ Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя (35) на корпусе двигателя для блокировки пильного диска (34) и предотвращения его вращения.
- ◆ С помощью специального гаечного ключа для пильного диска поверните болт шпинделя (52) по часовой стрелке чтобы снять его и пильный диск (34).
- ◆ Установите другой пильный диск, убедитесь в том, что зубцы направлены вниз и в направлении, указанном маркировкой на диске, соответствующем маркировке на ограждении торцово-усовочной пилы (по часовой стрелке) (рис. Р).
- ◆ Затяните болт шпинделя (52) рукой (поверните против часовой стрелки).
- ◆ Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя (35) и с помощью гаечного ключа затяните болт шпинделя (52) чтобы надежно закрепить пильный диск.
- ◆ Установите верхнее металлическое ограждение (26) на исходное положение и закрепите его двумя винтами (50 и 51).
- ◆ Позвольте подвижному нижнему ограждению (5) вернуться в исходное положение, закрывая пильный диск.

Внимание! Никогда не нажимайте зажим шпинделя во время вращения диска. Удерживайте скобу ограждения внизу и сильно затяните винт скобы ограждения после установки диска.

Внимание! Перед тем, как включить пилу, необходимо вернуть в исходное положение скобу ограждения и затянуть винт. В противном случае, ограждение может касаться вращающегося режущего диска, что приведет к повреждению пилы и серьезной травме.

Дополнительные приспособления

Работа вашего инструмента зависит от используемой оснастки. Оснастка Stanley Fat Max разработана по самым высоким стандартам, которые разработаны для того, чтобы улучшить характеристики работы инструмента. Используя эту оснастку вы получите максимальную производительность от своего инструмента.

Техническое обслуживание

Ваш инструмент имеет длительный срок эксплуатации и требует минимальных затрат на техобслуживание. Для длительной безотказной работы необходимо обеспечить правильный уход за инструментом и его регулярную очистку.

- ◆ Регулярно очищайте вентиляционные отверстия чистой и сухой щеткой.
- ◆ Для очистки инструмента используйте мягкий мыльный раствор и влажную салфетку. Не допускайте попадание жидкости внутрь инструмента; никогда не погружайте никакие из деталей инструмента в жидкость.

Внимание! Перед сборкой убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от сети.

Замена штепсельной вилки (только для Великобритании и Ирландии)

Если нужно установить штепсельную вилку:

- ◆ Осторожно снимите старую вилку.
- ◆ Подсоедините коричневый провод к терминалу фазы в новой вилке.
- ◆ Подсоедините синий провод к нулевому терминалу.

Внимание! Заземления не требуется. Соблюдайте инструкции по установке вилки, которые предусмотрены к вилкам высокого качества. Рекомендованный предохранитель: 13 А.

Защита окружающей среды



Раздельный сбор мусора. Это изделие нельзя утилизировать с обычным бытовым мусором.

Если вы однажды обнаружите, что ваш инструмент Stanley Fat Max требует замены или он вам больше не нужен, не выбрасывайте его вместе с бытовыми отходами. Утилизацию этого продукта нужно производить в пунктах раздельного сбора мусора.



Система раздельного сбора отработавших изделий и упаковочных материалов позволяет перерабатывать их и использовать повторно. Повторное использование материалов, подвергаемых вторичной переработке помогает защитить окружающую среду от загрязнений и сокращает потребность в сырье.

Местные законы возможно предусматривают раздельный сбор электроприборов и бытового мусора на муниципальных свалках или сдачу его продавцам у которых вы покупали свой продукт.

Stanley Europe осуществляют прием на утилизацию изделий Stanley Fat Max по окончании срока их службы. Чтобы воспользоваться этой услугой верните свое изделие любому авторизованному агенту по ремонту, который занимается сбором этих продуктов от имени компании.

Адрес ближайшего авторизованного сервисного центра можно получить, обратившись в местное представительство компании Stanley Europe по адресу,

указанному в настоящем руководстве. Кроме того, список авторизованных агентов по ремонту Stanley Europe и подробную информацию о послепродажном обслуживании и контактах можно найти на веб-сайте: www.2helpU.com.

Технические характеристики

FME720 (Тип 1)		
Напряжение	В перем. тока	230
Потребляемая мощность	Вт	2 000
Скорость без нагрузки	мин ⁻¹	4 800
Диаметр диска	мм	255
Отверстие ножовочного полотна	мм	30
Толщина диска	мм	1,8
Макс. длина поперечного распила 90°	мм	305
Макс. длина поперечного распила 45°	мм	203
Макс. глубина распила под углом 90°	мм	92
Макс. глубина распила под углом 90°	мм	41
Скос (макс. положения)	левый	47°
	правый	47°
Скос (макс. положения)	левый	47°
	правый	0°
Вес	кг	22

Режущая способность	
Макс. поперечный разрез x глубина распила	92 мм x 305 мм
Макс. скос 47°	41 мм x 305 мм
Макс. скос 47°	92 мм x 203 мм
Макс. режущая способность сложного скоса 47° x 47°	41 мм x 203 мм

L_{pa} (акустическое давление) 95 дБ(А), погрешность (К) 3 дБ(А)
L_{wa} (акустическое давление) 108 дБ(А), Погрешность (К) 3 дБ(А)

Общие значения вибрации (сумма триаксиального вектора), определенные в соответствии со стандартом EN 61029:
Уровень вибрации (a_h) 2,78 м/сек ² , погрешность (К) 1,5 м/сек ²

Заявление о соответствии нормам ЕС MACHINERY DIRECTIVE



FME720

Stanley Europe заявляет, что продукция, описанная в "технических характеристиках" соответствует: 2006/42/EC, EN 61029-1, EN 61029-2-9.

Эти продукты также соответствуют Директиве 2004/108/ЕС и 2011/65/EU. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию Stanley Europe по адресу,

указанному ниже или приведенному на задней стороне обложки руководства.

Нижеподписавший несет ответственность за составление технической документации и составил данную декларацию по поручению компании Stanley Europe.

Kevin Hewitt
Вице-президент Obsah
Engineering
Stanley Europe, Egide
Walschaertsstraat 14-18,
2800 Mechelen, Бельгия
07.02.2014

Гарантия

Stanley Europe уверены в качестве своих продуктов и предлагает замечательную гарантию для пользователей продукта. Это заявление о гарантии дополнительное и ни в коей мере не причиняет вред Вашим договорным и юридическим правам. Гарантия действует на территории стран-членов ЕС и Европейской зоне свободной торговли.

ПОЛНАЯ ГОДОВАЯ ГАРАНТИЯ

Если продукт Stanley Fat Max оказался дефектным в результате использования недоброкачественных материалов или качества выполнения работ в течение 12 месяцев с даты покупки, Stanley Europe гарантирует замену всех неисправных деталей бесплатно или - по нашему усмотрению – замену устройства бесплатно, при условии что:

- ♦ Продукт не использовали не по назначению и с нарушением инструкций руководство по эксплуатации.
- ♦ Продукт имеет следы нормального износа;
- ♦ Не было предпринято попыток ремонта, выполненного неавторизованным специалистом;
- ♦ Предоставлен чек о покупке.
- ♦ Продукт Stanley Fat Max должен быть возвращен в полной комплектации и со всеми оригинальными комплектующими

Если вы хотите заявить претензию, обратитесь к продавцу и уточните местонахождение ближайшего авторизованного дилера Stanley Fat Max в каталоге Stanley Fat Max или обратитесь в местный офис Stanley Fat Max по адресу, указанному на упаковке или в руководстве по эксплуатации. Список авторизованных дилеров Stanley Fat Max и подробности о нашем после продажном обслуживании вы найдете в интернете на сайте: www.stanley.eu/3.

STANLEY[®]

FatMax[®]

РУССКИЙ

Гарантия

Stanley Europe гарантирует, что данное изделие в момент поставки потребителю не содержит каких-либо дефектов материалов или сборки. Данная гарантия дополняет законные права потребителя и не затрагивает их каким-либо образом. Настоящая гарантия действует на территориях стран-членов Европейского Союза и в Европейской зоне свободной торговли.

Если в течение 12 месяцев с даты приобретения произошла поломка изделия Stanley Europe из-за некачественных материалов и/или сборки, либо изделие является дефектным в соответствии с техническими требованиями, то Stanley Europe отремонтирует или заменит изделие с минимальным беспокойством для потребителя.

Гарантия не действительна, если поломка произошла вследствие:

- Нормального износа
- Неправильного использования или плохого обслуживания
- Перегрузки двигателя
- Если изделие повреждено посторонними частями, материалом или вследствие аварии
- Использования ненадлежащего источника питания

Гарантия не действительна, если инструмент используется в профессиональной деятельности, поскольку этот инструмент предназначен только для бытового применения.

Гарантия не действительна, если изделие подвергалось ремонту или разборке лицом, не уполномоченным Stanley Europe.

Для того, чтобы воспользоваться гарантией необходимо предоставить: изделие, заполненную Гарантийную карту и доказательство покупки (приемки) Дилеру или непосредственно уполномоченному агенту по обслуживанию не позднее двух месяцев с момента обнаружения поломки.

Информацию о ближайшем агенте по обслуживанию Stanley Europe можно найти на странице в Интернете: www.zheiru.com.

Гарантийный талон:

Модель инструмента / Номер по каталогу
Серийный номер / Код даты
Потребитель
Дилер
Дата

STANLEY[®]

FatMax[®]

LATVIEŠU

Garantija

Stanley Europe garantē, ka produktam, to piegādot klientam, nav materiālu un/vai montāžas defektu.

Garantija ir papildus klienta juridiskajam tiesībam un tās neietekmē. Garantija ir spēkā visās Eiropas Kopienas dalībvalstīs un Eiropas Brīvās tirdzniecības zonā.

Jā Stanley Europe produkts saņemts materiālu un/vai montāžas trūkumu dēļ vai ja tam ir trūkumi saskaņā ar tehnisko specifikāciju, Stanley Europe 12 mēnešu laikā no pirkšanas datuma veiks remontu vai produkta nomaiņu, censoties klientam radīt iespējami mazāk grūtību.

Garantija nav spēkā, ja bojājums ir radies šāda iemesla dēļ:

- Normāls nodilums
- Ierīces nepareiza lietošana vai slihta uzturēšana
- Ja motors darbināts ar pārslogi
- Ja produkta bojājumu radījuši svešķermeņi, cits materiāls vai tās bojāts avārijas rezultātā
- Nepareiza strāvas padeve

Garantija nav spēkā, ja ierīce ir izmantota profesionālā pielietojumā, jo tā ir paredzēta lietošanai tikai sadzīves vajadzībām.

Garantija nav spēkā, ja produktam remontu vai apkopi veikusi persona, kam šādam nolīkam nav Stanley Europe atļaujas.

Lai izmantotu garantijas tiesības, produktā aizpildītu garantijas talonu un pirkuma apliecinājumu (čeku) ir jānogādā pārdevējam vai tieši pilnvarotajam apkopes pārstāvim vēlākais divus mēnešus pēc trūkuma konstatēšanas.

Informāciju par tuvāko Stanley Europe servisa pārstāvi meklējiet mūsu lapā: www.zheiru.com.

Garantijas talons:

Ierīces modeļa/Kataloga numurs
Seriālais numurs/Datuma kods
Klients
Pārdevējs
Datums

Eesti	AS Tallmac Mustame tee 44 EE-10621 Tallinn	Tel.: +372 6562999 Faks.: +372 6562855
Latvija	Bebri un Partneri Sarlotes 16 Rīga, LV-1001	Tel.: 00371-7371247 Fax: 00371-7372790
	LIC GOTUS SIA Ulbrokas Str. Rīga, 1021	Tel.: +371 67556949 Fax: +371 67555140
Lietuva	HARDIM Žirmūnų g. 139 ^a 09120 Vilnius	Tel.: 00370-5273 73 59 Fax: 00370-5273 74 73
	Elremta Neries kr. 16E 48402 Kaunas	Tel.: 00370-37370138 Fax: 00370-37350108

Teavet lahima teenindaja kohta leiate veebisaidilt:

www.2helpu.com

Informāciju par tuvāko servisa pārstāvi meklējiet mājas lapā:

www.2helpu.com

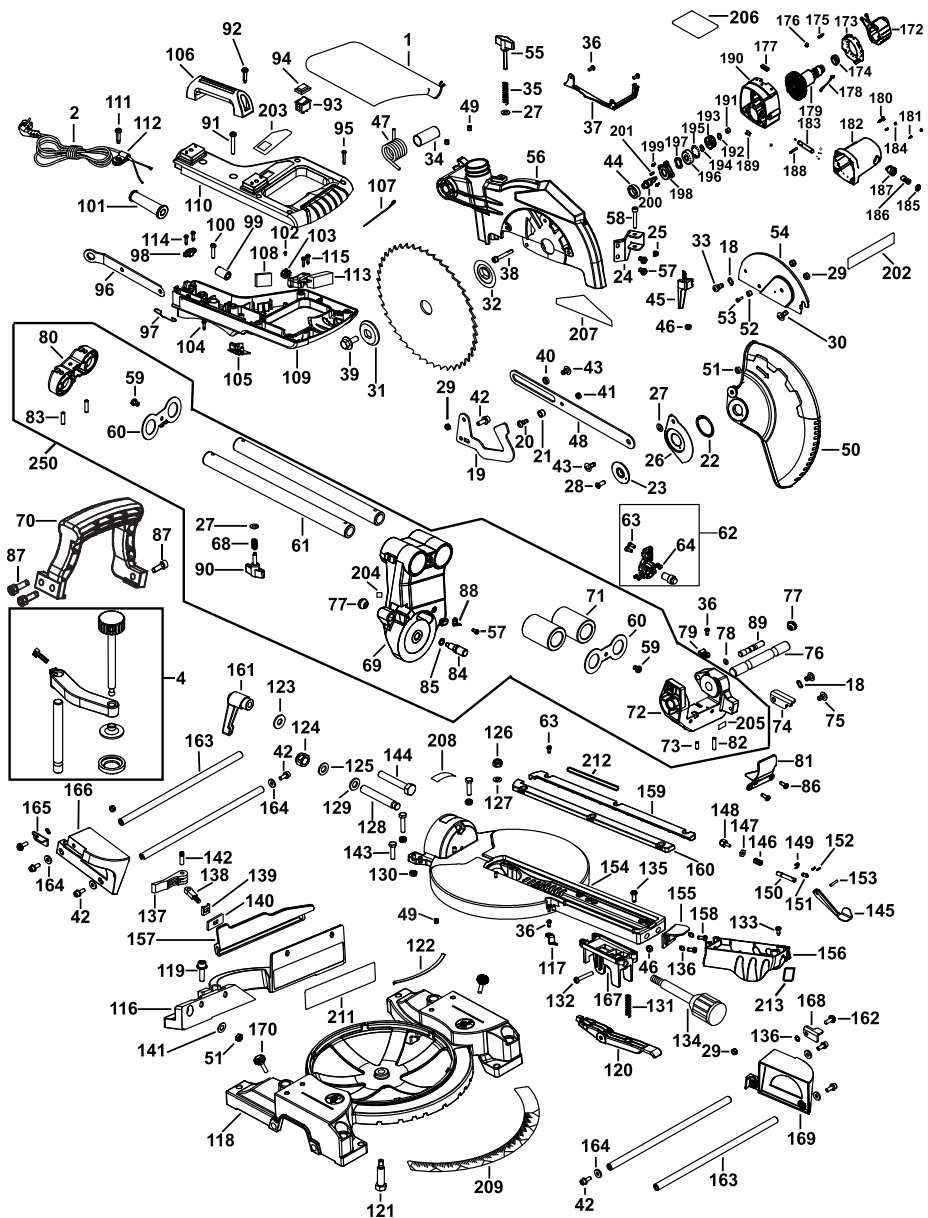
Informāciju apie artimiausias remonto dirbtuves rasite tinklalapyje:

www.2helpu.com

STANLEY®

FME720

TYP.
1



©

E17081

www.2helpU.com

05 - 02 - 2014

