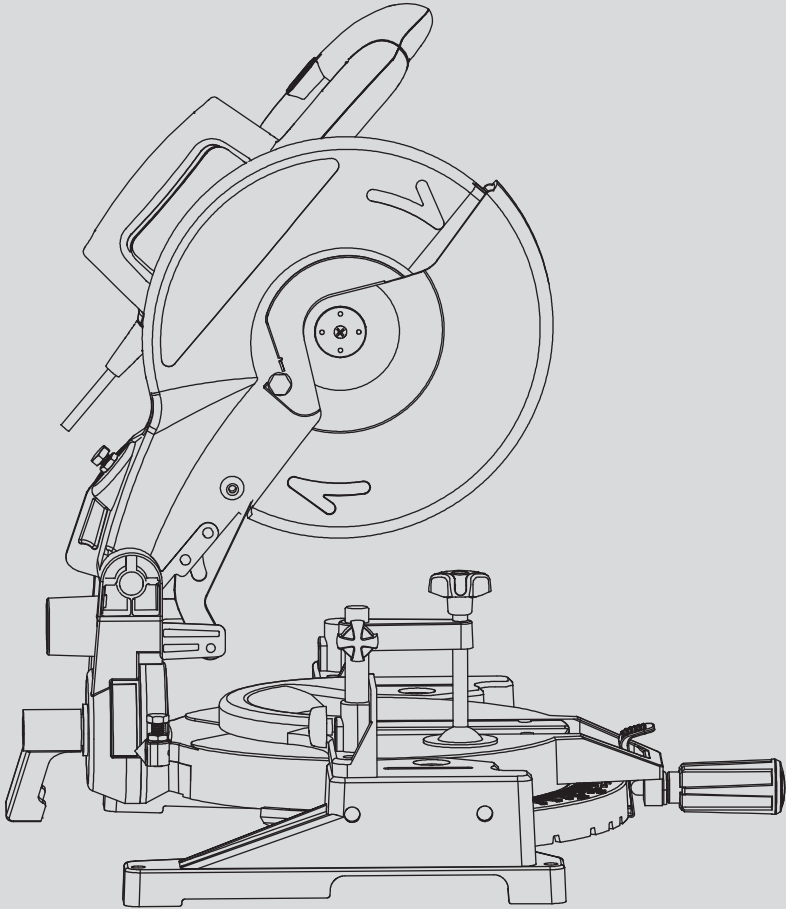


# STANLEY

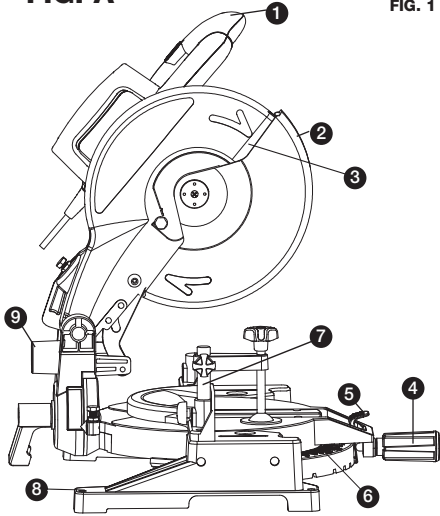


**STSM1510**

English  
Turkish

Page 3  
Page 15

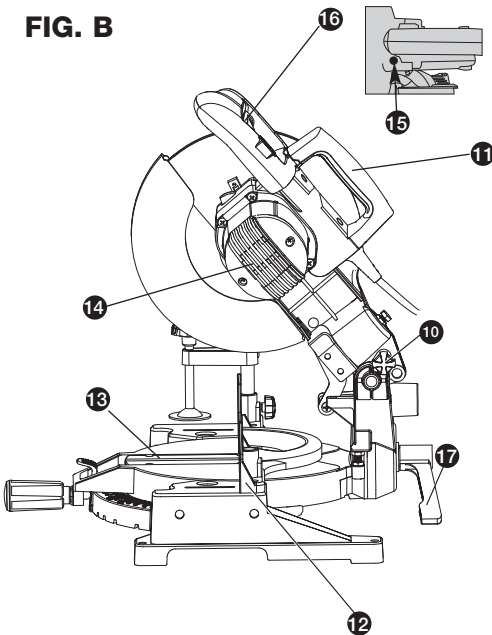
**FIG. A**



**Parts Description (Fig.1)**

- FIG. 1**
1. Operating Handle
  2. Guard
  3. Saw Blade
  4. Miter Clamp Handle
  5. Miter Latch
  6. Miter Scale
  7. Left Side Fence
  8. Bench Mounting Hole
  9. Dust Spout

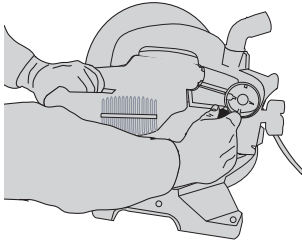
**FIG. B**



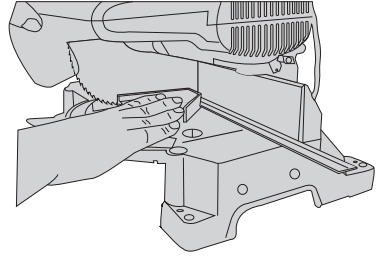
**Parts Description (Fig. 2 )**

- FIG. 2**
10. Lock Down Pin
  11. Hand Indentation
  12. Right Side Fence
  13. Kerf Plate
  14. Motor Housing
  15. Spindle Lock Button
  16. Trigger Switch
  17. Bevel Clamp Knob

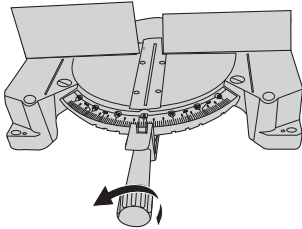
**FIG. C**



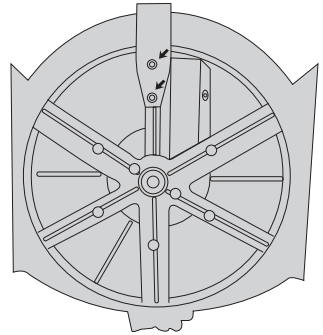
**FIG. D**



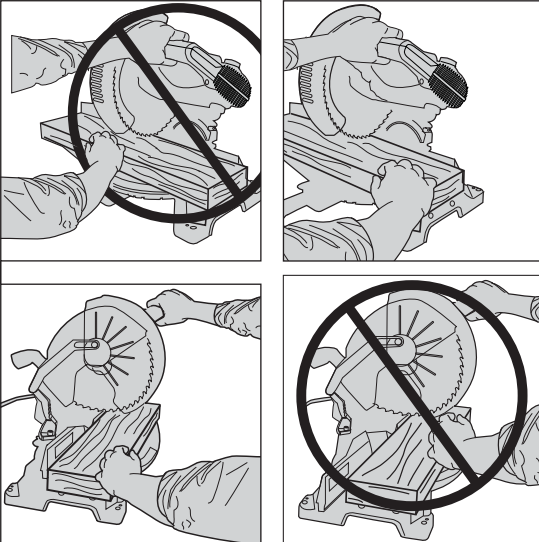
**FIG. E**



**FIG. F**



**FIG. G**



**FIG. H**

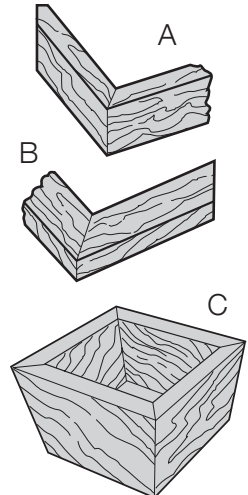


FIG. I

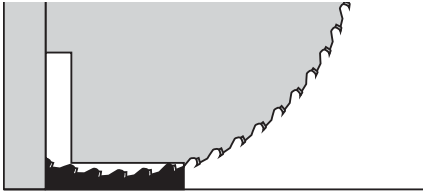


FIG. J

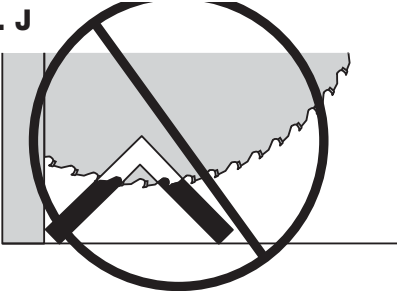


FIG. K

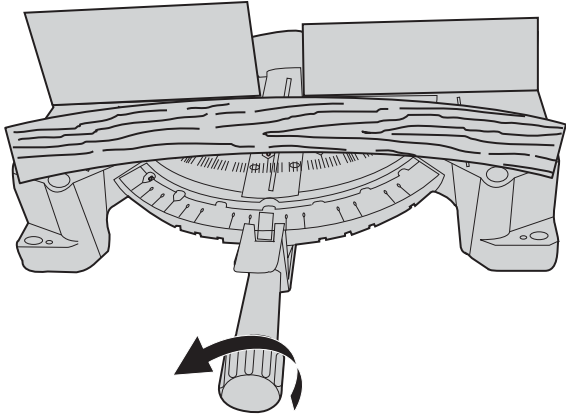
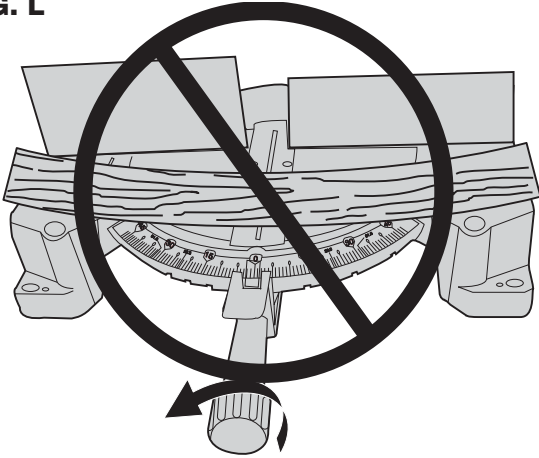


FIG. L



## Key Information You Should Know:

- Cut only with sharp blades. Dull blades cut poorly and overload the motor.
- If the saw does not cut accurately, refer to the TROUBLE SHOOTING chart in this manual.

## Intended use

Your Stanley Mitre Saw has been designed for fast cutting in wood, fine finishing or aluminum cutting .

## General Safety Instructions



**WARNING:** When using electric tools, basic safety precautions should always be followed to reduce risk of fire, electric shock, and personal injury, including the following:

## Read All Instructions



**Safety Warnings: Double Insulation** Double insulated tools are constructed throughout with two separate layers of electrical insulation or one double thickness of insulation between you and the tool's electrical system. Tools built with this insulation system are not intended to be grounded. As a result, your tool is equipped with a two prong plug which permits you to use extension cords without concern for maintaining a ground connection.

**NOTE:** Double insulation does not take the place of normal safety precautions when operating this tool. The insulation system is for added protection against injury resulting from a possible electrical insulation failure within the tool.

**Replacement parts:** When servicing all tools, USE IDENTICAL REPLACEMENT PARTS. Repair or replace damaged cords.

## Safety Instructions: Polarized Plugs



To reduce the risk of electric shock, this equipment has a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully into the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not change the plug in any way.



## Safety Instructions For All Tools

- **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
- **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from spindle before turning tool on.

- **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
- **DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.
- **KEEP CHILDREN AWAY.** All visitors should be kept at a safe distance from work area.
- **MAKE WORKSHOP KID PROOF** with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
- **DON'T FORCE TOOL.** It will do the job better and be safer at the rate for which it was designed.
- **USE RIGHT TOOL.** Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed.

**WARNING:** Wear hearing protection.

- **WEAR PROPER APPAREL.** No loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry which may get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
- **ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES.** Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
- **SECURE WORK.** Use clamps or vise when you cannot secure the workpiece on the table and against the fence by hand or when your hand will be dangerously close to the blade (within 6").
- **DON'T OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times.
- **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- **DISCONNECT TOOLS** before servicing; when changing accessories, such as blades, bits, cutters, and the like.
- **REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING.** Make sure switch is in OFF position before plugging in.
- **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the instruction manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
- **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.
- **CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate







## ENGLISH (Original instructions)

properly and perform its intended function—check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced. Do not use tool if switch does not turn it on and off.

- **NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER OFF.** Don't leave tool until it comes to a complete stop.
- **DO NOT OPERATE ELECTRIC TOOLS NEAR FLAMMABLE LIQUIDS OR IN GASEOUS OR EXPLOSIVE ATMOSPHERES.** Motors in these tools may spark and ignite fumes.
- **USE PROPER EXTENSION CORDS.** Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The following table shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gage. The smaller the gage number, the heavier the cord.

### Labels on tool

The label on your tool may include the following symbols:

	Read Instructions Manual	Hz ..... Hertz	..... Class II Construction
	Use Eye Protection	W ..... Watts	 Earthing Terminal
	Use Ear Protection	min ..... minutes	 Safety Alert Symbol
V ..... Volts		 Alternating Current	.../min... Revolutions or Reciprocation per minute
A ..... Amperes		----- Direct Current	
		n <sub>0</sub> ..... No-Load Speed	

### Position of date barcode

The Date Code, which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example:

2014 XX JN  
Year of manufacturing

Conductor size (mm <sup>2</sup> )		Cable rating (Amperes)					
0.75		6					
1.00		10					
1.50		15					
2.50		20					
4.00		25					
Cable length (m)							
		7.5 15 25 30 45 60					
Voltage	Amperes	Cable rating (Amperes)					
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
230	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

### Additional Safety Rules For Mitre Saws



**CAUTION: FAILURE TO HEED THESE WARNINGS MAY RESULT IN PERSONAL INJURY AND SERIOUS DAMAGE TO THE SAW.**

- DO-Protect electric supply line with at least a 15 ampere time-delay fuse or a circuit breaker.
- Replace table insert when worn
- Use only saw blades recommended by the manufacturer
- Connect mitre saw to a dust connecting device when sawing
- Take care when slotting
- DO-Make certain the blade rotates in the correct direction and that the teeth at the bottom of the blade are pointing to the rear of the mitre saw.
- DO-Be sure all clamp handles are tight before starting any operation.
- DO-Be sure all blade and clamp washers are clean and recessed sides of collars are against blade. Tighten arbor screw securely.
- DO-Keep saw blade sharp.
- DO-Keep motor air slots free of chips and dirt.

- DO-Use blade guards at all times.
- DO-Keep hands out of path of saw blade.
- DO-Shut off power, disconnect cord from power source and wait for saw blade to stop before servicing or adjusting tool.
- DO-Support long work with an outboard tool rest.
- DO-Use only 10 inch diameter blades.
- Do not use saw blades which are damaged or deformed
- DON'T-Attempt to operate on anything but designated voltage.
- DON'T-Operate unless all clamp handles are tight.
- DON'T-Use blades larger or smaller than those which are recommended.
- DON'T-Wedge anything against fan to hold motor shaft.
- DON'T-Force cutting action. (Stalling or partial stalling of motor can cause major damage. Allow motor to reach full speed before cutting.)
- DON'T-Cut ferrous metals (Those with any iron or steel content) or any masonry.
- DON'T-Use abrasive wheels. The excessive heat and abrasive particles generated by them will damage saw.
- DON'T-Allow anyone to stand behind saw.
- DON'T-Apply lubricants to the blade when it's running.
- DON'T-Place either hand in the blade area when the saw is connected to the power source.
- DON'T-Use blades rated less than 5500 R.P.M.
- DON'T-Attempt to cut small pieces (hand within 6" of blade) without clamping.
- DON'T-Operate saw without guards in place.
- DON'T-Perform any operation freehand.
- DON'T-Reach around or behind saw blade.
- DON'T-Place hands closer than 6 inches from the saw blade.
- DON'T-Reach underneath the saw unless it is turned off and unplugged. The saw blade is exposed on the underside of the saw.
- DON'T-Move either hand from saw or workpiece or raise arm until blade has stopped.

- DON'T-Use without Kerf Plate or when kerf slot is wider than 3/8"
- DON'T- Carry saw by work extension or other accessory.



**CAUTION:** Some wood contains preservatives such as copper chromium arsenate (CCA) which can be toxic. When cutting these materials extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.



**CAUTION:** Use of this tool can generate dust containing chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Use appropriate respiratory protection.



**CAUTION:** Do not connect unit to electrical power source until complete instructions are read and understood.

**For your convenience and safety, the following warning labels are on your mitre saw.**

#### **ON MOTOR HOUSING:**

**WARNING:** FOR YOUR OWN SAFETY, READ INSTRUCTION MANUAL BEFORE OPERATING SAW. WHEN SERVICING, USE ONLY IDENTICAL REPLACEMENT PARTS. ALWAYS WEAR EYE PROTECTION.

#### **ON FENCE:**

CLAMP SMALL PIECES BEFORE CUTTING. SEE MANUAL.

#### **ON GUARD:**

DANGER – KEEP AWAY FROM BLADE.

**ON GUARD RETAINER PLATE:** "PROPERLY SECURE BRACKET WITH BOTH SCREWS BEFORE USE."

#### **ON TABLE:** (2 PLACES)



ALWAYS TIGHTEN ADJUSTMENT KNOBS BEFORE USE. KEEP HANDS 6" FROM PATH OF SAW BLADE. NEVER PERFORM ANY OPERATION FREEHAND. NEVER CROSS ARMS IN FRONT OF BLADE. THINK! YOU CAN PREVENT ACCIDENTS. DO NOT OPERATE SAW WITHOUT GUARDS IN PLACE. NEVER REACH IN BACK OF SAW BLADE. ALWAYS WEAR EYE PROTECTION. SHUT OFF POWER AND WAIT FOR BLADE TO STOP BEFORE SERVICING, ADJUSTING TOOL, OR MOVING HANDS.

## Electrical Connection

Be sure your power supply agrees with the nameplate marking. A voltage decrease of 10 percent or more will cause a loss of power and overheating. All B&D tools are factory tested. If this tool does not operate, check the power supply.

## Familiarization

Place the saw on a smooth, flat surface such as a workbench or strong table. Examine Figures 1 & 2 and refer to the parts description to become familiar with the saw and its various parts. The following section on adjustments will refer to these terms and you must know what and where the parts are. The part name is followed by the corresponding part number Example - lock down pin (10). Press down lightly on the operating handle and pull out the lock down pin (10), as shown in Figure 3. Gently release the downward pressure and allow the arm to rise to its full height. Use the lock down pin when carrying the saw from one place to another. Use the operating handle (1) to transport the saw or the hand indentations (11) shown in Figure 2 after unplugging.

## Specifications

### Capacity of cut

47° mitre left and right

47° bevel left

0° mitre -Max. Height 3-1/2" -Max. Width 5-1/2"

45° mitre -Max. Height 3-1/2" -Max. Width 4-1/8"

45° bevel -Max. Height 2-1/2" -Max. Width 5-1/2"

## Bench Mounting

Bench mounting holes (8) are provided in all four feet to facilitate bench mounting, as shown in Figure 1. (Two different sized holes are provided to accommodate different sizes of screws. Use either hole, it is not necessary to use both.) Always mount your saw firmly to prevent movement. To enhance the tool's portability, it can be mounted to a piece of 1/2" or thicker plywood which can then be clamped to your work support or moved to other job sites and reclamped.

**NOTE:** If you elect to mount your saw to a piece of plywood, make sure that the mounting screws don't protrude from the bottom of the wood. The plywood must sit flush on the work support. When clamping the saw to any work surface, clamp only on the clamping bosses where the mounting screw holes are located. Clamping at any other point will interfere with the proper operation of the saw.



**CAUTION:** To prevent binding and inaccuracy, be sure the mounting surface is not warped or otherwise uneven. If the saw rocks on the surface, place a thin piece of material under one saw foot until the saw sits firmly on the mounting surface.

## Installing a New Saw Blade (UNPLUG THE MITRE SAW)

DO NOT USE FERROUS METAL or masonry cutting blades in this saw

- Loosen hex bolt on center cover counter clockwise with box wrench.
- Lift up the safe cover and center cover.
- Press down the lock to lock spindle.
- Loosen hex bolt clockwise with box wrench, then dismount the bolt and flange.
- Mount the blade of saw on spindle. Make sure that the arrow direction on surface of saw blade is same as one of the cover.

**Note:** There are two different internal diameters of cutter in inner plate which have steel stamp marked 25.4mm 16mm. When mounting, the outer diameter of inner plate must be correspondent with the internal diameter of saw blade.

- Mount flange and hex bolt.
- Press axle lock and tighten hex bolt counter clock wise with box wrench firmly, then tighten hex bolt clockwise to fix centre cover.

**Note:** Only use attached wrench when mounting or dismounting saw blade. When dismounting saw blade, lift up safe cover and centre cover. Loosen hex bolt with box wrench and disassemble hex bolt, flange and saw blade.

NEVER DEPRESS THE SPINDLE LOCK PIN WHILE THE BLADE IS ROTATING.

- Be sure to hold the guard bracket down and firmly tighten the guard bracket screw when you finish installing the saw blade. Failure to do so will cause serious damage to the saw.

## Assembling and Adjusting Your Saw

PERFORM ALL ASSEMBLY WITH SAW UNPLUGGED.

### Attach Mitre Clamp Handle

Remove the mitre clamp handle (4) from the plastic parts bag and carefully thread it into the bracket in the front of the saw.

### Attaching Dust Bag

A zippered cloth dust bag is included with your saw. To attach the bag, fit the plastic opening firmly over the dust spout (9).

**NOTE:** The saw can also be used with a vacuum cleaner hose attached to the dust spout or without any attachment.

## Adjustments

PERFORM ALL ADJUSTMENTS WITH THE MITRE SAW UNPLUGGED

**NOTE:** Your mitre saw is fully and accurately adjusted at the factory at the time of manufacture. If readjustment due to shipping and handling or any other reason is required, follow the steps below to adjust your saw.

### Mitre Scale Adjustment

Place a square against the saw's fence and blade, as shown in Figure 4. (Do not touch the tips of the blade teeth with the square. To do so will cause an inaccurate measurement.) Loosen the mitre clamp handle (4) as shown in Figure 5 and swing the mitre arm until the mitre latch (5) locks it at the 0 mitre position. Do not tighten the clamp handle. If the saw blade is not exactly perpendicular to the fence, loosen the two screws that hold the handle to the base (shown in Figure 6) and move the arm of the saw left or right until the blade is perpendicular to the fence, as measured with the square. Retighten the two screws. Pay no attention to the reading of the mitre pointer at this point.

### Guard Actuation and Visibility

The blade guard on your saw has been designed to automatically raise when the arm is brought down and to lower over the blade when the arm is raised. The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. **NEVER RAISE THE BLADE GUARD MANUALLY UNLESS THE SAW IS TURNED OFF.**

**NOTE:** Certain special cuts will require that you manually raise the guard. To do this, simply place your right thumb on the upper side of the guard and roll the guard up just enough to clear the workpiece. Never tie up or otherwise prevent the guard from operating normally.

### Operation

Plug the saw into any power source. Refer to the nameplate for voltage. Be sure the cord will not interfere with your work.

### Switch

To turn the saw on, depress the trigger switch (16). To turn the tool off, release the switch. There is no provision for locking the switch on.

### Body and Hand Position (See figure 7)

Proper positioning of your body and hands when operating the mitre saw will make cutting easier, more accurate and safer. Never place hands near cutting area. Place hands no closer than 6" from the blade. Hold the workpiece tightly to the table and the fence when cutting. Keep hands in position until the trigger has been released and the blade has completely stopped. **ALWAYS MAKE DRY RUNS (UNPOWERED) BEFORE FINISH CUTS SO THAT YOU**

**CAN CHECK THE PATH OF THE BLADE. DO NOT CROSS HANDS, AS SHOWN IN FIGURE 7.**

### Cutting With Your Saw

**NOTE:** Although this saw will cut wood and many nonferrous materials, we will limit our discussion to the cutting of wood only. The same guidelines apply to the other materials. **DO NOT CUT FERROUS (IRON AND STEEL) MATERIALS OR MASONRY WITH THIS SAW.** Do not use any abrasive blades.

### Crosscuts

**NOTE:** Cutting of multiple pieces is not recommended, but can be done safely by ensuring that each piece is held firmly against the table and fence.

A crosscut is made by cutting wood across the grain at any angle. A straight crosscut is made with the mitre arm at the zero degree position. Set the mitre arm at zero, hold the wood on the table and firmly against the fence. Turn on the saw by squeezing the trigger switch. When the saw comes up to speed (about 1 second) lower the arm smoothly and slowly to cut through the wood. Let the blade come to a full stop before raising arm.

Mitre crosscuts are made with the mitre arm at some angle other than zero. This angle is often 45 degrees for making corners, but can be set anywhere from zero to 47 degrees left or right. After selecting the desired mitre angle, be sure to tighten the mitre clamp handle (4). Make the cut as described above.

### Bevel Cuts

A bevel cut is a crosscut made with the saw blade at a bevel to the wood. In order to set the bevel, loosen the bevel clamp knob (17) and move the saw to the left as desired. Once the desired bevel angle has been set, tighten the bevel clamp knob firmly. Bevel angles can be set up to 45 degrees left and can be cut with the mitre arm set between zero and 47 degrees right or left.

### Quality of Cut

The smoothness of any cut depends on a number of variables. Things like material being cut, blade type, blade sharpness and rate of cut all contribute to the quality of the cut.

When smoothest cuts are desired for molding and other precision work, a sharp (60 tooth carbide) blade and a slower, even cutting rate will produce the desired results. Ensure that material does not creep while cutting, clamp it securely in place. Always let the blade come to a full stop before raising arm.

If small fibers of wood still split out at the rear of the workpiece, stick a piece of masking tape on the wood where the cut will be made. Saw through the tape and carefully remove tape when finished.

Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance. As you move the mitre arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade. Sight through the guard louvers when following a pencil line

### Clamping the Workpiece

#### Turn Off and Unplug Saw

If you cannot secure the workpiece on the table and against the fence by hand (irregular shape, etc.) or your hand will be within 6" of the blade, a clamp or fixture must be used.

Other convenient clamps such as spring, bar or Cclamps may be appropriate for certain sizes and shapes of workpieces. Use care in selecting and placing these clamps and make a dry run before making the cut.

#### Support for Long Pieces

#### Turn Off and Unplug Saw

**ALWAYS SUPPORT LONG PIECES** For best results, use an extension work support to extend the table width of your saw. Support long workpieces using any convenient means such as sawhorses or similar devices to keep the ends from dropping.

### Cutting Picture Frames, and Other Four Sided Projects

To best understand how to make the items listed here, we suggest that you try a few simple projects using scrap wood until you develop a "FEEL" for your saw. Your saw is the perfect tool for mitring corners like the ones shown in Figure 8, which shows a joint made by setting the mitre arm at 45 degrees to mitre the two boards to form a 90 degree corner. To make this type of joint, set the mitre arm to 45 degrees. The wood was positioned with the broad flat side against the table and the narrow edge against the fence.

As the number of sides changes, so do the mitre angles. The chart below gives the proper angles for a variety of shapes.

(The chart assumes that all sides are of equal length.) For a shape that is not shown in the chart, use the following formula. 180 degrees divided by the number of sides equals the mitre.

- Examples -	
No. Sides	Angle Mitre
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

### Cutting Compound Mitres

A compound mitre is a cut made using a mitre angle and a bevel angle at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in Figure 8.

**NOTE:** If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel clamp knob (10) and the mitre clamp handle (4) are securely tightened. These knobs must be tightened after making any changes in bevel or mitre.

### Cutting Crown Molding

In order to fit properly, crown molding must be mitred with extreme accuracy. The two flat surfaces on a given piece of crown molding are at angles that, when added together, equal exactly 90 degrees. Most, but not all, crown molding has a top rear angle (the section that fits flat against the ceiling) of 52 degrees and a bottom rear angle (the part that fits flat against the wall) of 38 degrees.

Pretesting with scrap material is extremely important! Place the bottom side (the side that will be against the wall) against the Mitre SAW FENCE. Place the top (that part that will be against the ceiling) against the saw table and the crown molding fence. Instructions for cutting crown MOLDING angled between the fence and the TABLE of the saw for all cuts:

1. Angle the molding so the bottom of the molding (part which goes against the wall when installed) is against the fence and the top of the molding is resting on the table of the saw.

2. The angled “flats” on the back of the molding must rest squarely on the fence and table of the saw.

### **INSIDE CORNER:**

#### **Left side**

1. Mitre right at 45°
2. Save the right side of cut

#### **Right side**

1. Mitre left at 45°
2. Save left side of cut

### **OUTSIDE CORNER:**

#### **Left side**

1. Mitre left at 45°
2. Save the right side of cut

#### **Right side**

1. Mitre right at 45°
2. Save left side of cut

**ALWAYS MAKE DRY RUNS TO CHECK FOR CLEARANCE AND CORRECTNESS OF CUTS.**

## **Special Cuts**

**NEVER MAKE ANY CUTS UNLESS THE MATERIAL IS SECURED ON THE TABLE AND AGAINST THE FENCE.**

### **Aluminum Cutting (Carbide tipped blade only)**

Aluminum extrusions such as those used when making aluminum screens and storm windows can easily be cut with your saw using the proper blade designed for non-ferrous metal cutting. Position the material so that you will be cutting the thinnest cross section, as shown in Figure 9.

Figure 10 illustrates the wrong way to cut these extrusions. Use a wax lubricant when cutting aluminum such as Johnson’s Stick Wax No.140. Apply the stick wax directly to the saw blade before cutting. Never apply stick wax to a moving blade.

The wax, available at most hardware stores and industrial mill supply houses, provides proper lubrication and keeps chips from adhering to the blade.

Be sure to properly secure work. Certain workpieces, due to their size, shape or surface finish, may require the use of a clamp, jig or fixture to prevent movement during the cut.

## **Bowed Material**

When cutting bowed material always position it as shown in Figure 11 and never like that shown in Figure 12. Positioning the material incorrectly will cause it to pinch the blade near the completion of the cut.

## **Cutting Plastic Pipe and other round cross-sectional material**

Plastic pipe can be easily cut with your saw. It should be cut just like wood and clamped or held firmly to the fence to keep it from rolling particularly when making angle cuts.

## **Carrying the tool**

1. Lower the cutting head and push in the lock pin (10)
2. Carry the mitre saw with the carrying handles (11).

**Warning!** Do not carry the machine by the guard.

## **DURING USE**

- If the saw blade becomes blocked, switch off the tool immediately and disconnect the plug; only then remove the wedged workpiece
- In case of jamming or electrical or mechanical malfunction, immediately switch off the tool and disconnect the plug

## **Maintenance**

(PERFORM ALL MAINTENANCE WITH MITRE SAW UNPLUGGED.)

1. All bearings are sealed. They are lubricated for life and need no further maintenance.
2. Periodically clean all dust and wood chips from around AND UNDER the base and the rotary table. Even though slots are provided to allow debris to pass through, some dust will accumulate.
3. The brushes are designed to give you several years of use. If they ever need replacement follow the instructions in this manual or return the tool to the nearest service center for repair.

## **Important**

To assure product SAFETY and RELIABILITY, repairs, maintenance and adjustment (including brush inspection and replacement) should be performed by authorized service centers or other qualified service organizations, always using identical replacement parts.

**Trouble Shooting Guide**

BE SURE TO FOLLOW SAFETY RULES AND INSTRUCTIONS

<b>TROUBLE! SAW WILL NOT START</b>	
<b>WHAT'S WRONG?</b>	<b>WHAT TO DO...</b>
1. Saw not plugged in	1. Plug in saw
2. Fuse blown or circuit	2. Replace fuse or reset breaker tripped circuit breaker
3. Cord damaged	3. Have cord replaced by authorized service center
4. Brushes worn out	4. See "Brushes" in this manual

<b>TROUBLE! SAW MAKES UNSATISFACTORY CUTS</b>	
<b>WHAT'S WRONG?</b>	<b>WHAT TO DO...</b>
1. Dull blade	1. Replace blade
2. Blade mounted backwards	2. Turn blade around
3. Gum or pitch on blade	3. Remove blade and clean with turpentine and coarse steel wool or household oven cleaner
4. Incorrect blade for work being done	4. Change the blade

<b>TROUBLE! BLADE DOES NOT COME UP TO SPEED</b>	
<b>WHAT'S WRONG?</b>	<b>WHAT TO DO...</b>
1. Extension cord too light	1. Replace with adequate or too long size cord
2. Low house current	2. Contact your electric company

<b>TROUBLE! MACHINE VIBRATES EXCESSIVELY</b>	
<b>WHAT'S WRONG?</b>	<b>WHAT TO DO...</b>
1. Saw not mounted securely	1. Tighten all mounting hardware
2. Stand or bench on uneven floor	2. Reposition on flat level surface
3. Damaged saw blade	3. Replace blade

<b>TROUBLE! DOES NOT MAKE ACCURATE MITRE CUTS</b>	
<b>WHAT'S WRONG?</b>	<b>WHAT TO DO...</b>
1. Mitre scale not adjusted	1. Check and adjust correctly
2. Blade is not square to fence	2. Check and adjust
3. Workpiece moving	3. Clamp workpiece to fence or glue 120 grit sandpaper to fence with rubber cement

<b>TROUBLE! MATERIAL PINCHES BLADE</b>	
<b>WHAT'S WRONG?</b>	<b>WHAT TO DO...</b>
1. Cutting bowed material	1. Position bowed material as shown in Figure 11

**NOTE**

- Stanley's policy is one of continuous improvement to our products and, as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice.
- Standard equipment and accessories may vary by country.
- Product specifications may differ by country.
- Complete product range may not be available in all countries. Contact your local Stanley dealers for range availability.

**NOTE**

- Stanley's policy is one of continuous improvement to our products and, as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice.
- Standard equipment and accessories may vary by country.
- Product specifications may differ by country.
- Complete product range may not be available in all countries. Contact your local Stanley dealers for range availability.

$L_{pA}$ (sound pressure)	dB(A)	94,5
$K_{pA}$ (sound pressure uncertainty)	dB(A)	3
$L_{WA}$ (sound power)	dB(A)	106,0
$K_{WA}$ (sound power uncertainty)	dB(A)	3

**Vibration**

The declared vibration emission values stated in the technical data and the declaration of conformity have been measured in accordance with a standard test method provided by EN 61029 and may be used for comparing one tool with another. The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

**Warning!** The vibration emission value during actual use of the power tool can differ from the declared value depending on the ways in which the tool is used. The vibration level may increase above the level stated. When assessing vibration exposure to determine safety measures required by 2002/44/EC to protect persons regularly using power tools in employment, an estimation of vibration exposure should consider, the actual conditions of use and the way the tool is used, including taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time.

**Protecting the environment**

Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your Stanley product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Make this product available for separate collection.



Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again.

Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials.

Local regulations may provide for separate collection of electrical products from the household, at municipal waste sites or by the retailer when you purchase a new product. Stanley provides a facility for the collection and recycling of Stanley products once they have reached the end of their working life. To take advantage of this service please return your product to any authorised repair agent who will collect them on our behalf.

You can check the location of your nearest authorised repair agent by contacting your local Stanley office at the address indicated in this manual. Alternatively, a list of authorised Stanley repair agents and full details of our after-sales service and contacts are available on the Internet at: [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)

**Specifications**

STSM1510		
POWER	W	1500
NO-LOAD SPEED	/min	5500
MAX. DIAMETER	mm	140x70
BLADE DIAMETER	mm	254
BLADE BORE	mm	30
Weight	kg	12.5

**EC declaration of conformity**  
MACHINERY DIRECTIVE



**STSM1510**

STANLEY declares that these products described under "technical data" are in compliance with: 2006/42/EC, EN 61029-1, EN 61029-2-9

These products also comply with Directive 2004/108/EC (until 19.04.2016), 2014/30/EU (from 20.04.2016) and 2011/65/EU. For more information, please contact STANLEY at the following address or refer to the back of the manual.

The undersigned is responsible for compilation of the technical file and makes this declaration on behalf of STANLEY.

R.Laverick  
Engineering Manager  
STANLEY , Europe, Egide Walschaertsstraat14-18,  
2800 Mechelen, Belgium  
01.2015

**Service Information**

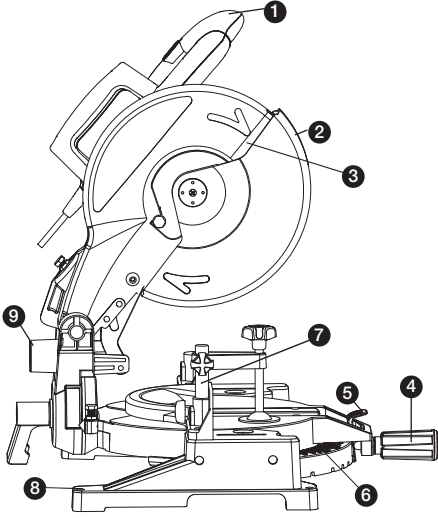
STANLEY offers a full network of authorized service locations. All STANLEY Service Centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable power tool service. For more information about our authorized service centers and if you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the STANLEY location nearest you.

**Two years full warranty**

If your STANLEY product becomes defective due to faulty materials or workmanship within 24 months from the date of purchase, STANLEY guarantees to replace all defective parts free of charge or – at our discretion – replace the unit free of charge provided that:

- The product has not been misused and has been used in accordance with the instruction manual.
- The product has been subject to fair wear and tear;
- Repairs have not been attempted by unauthorised persons;
- Proof of purchase is produced.
- The STANLEY product is returned complete with all original components

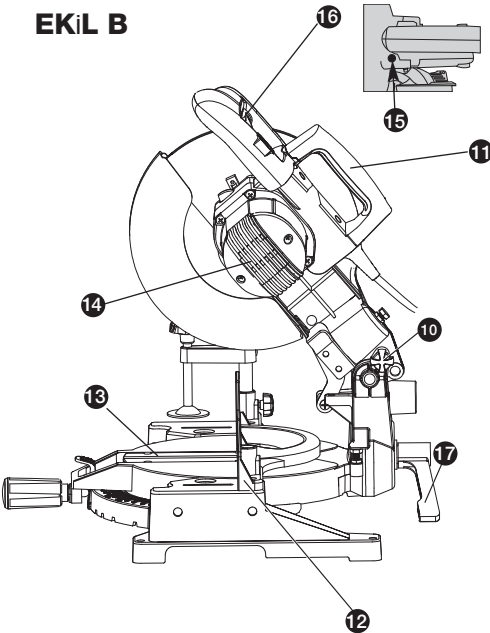
If you wish to make a claim, contact your seller or check the location of your nearest authorised STANLEY repair agent in the STANLEY catalogue or contact your local STANLEY office at the address indicated in this manual. A list of authorised STANLEY repair agents and full details of our after sales service is available on the internet at:[www.stanleytools.com](http://www.stanleytools.com)

**EKİL A**

Açıklama (Şekil 1)

## ŞEKİL 1

1. Ana tutma kolu
2. Muhafaza
3. Testere bıçağı
4. Gönye kilit kolu
5. Gönye mandali
6. Gönye göstergesi
7. Sol kesme kılavuzu
8. Tezgaha bağlama deliği
9. Toz ağız

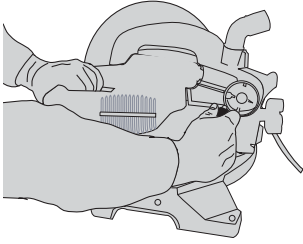
**EKİL B**

Açıklama (Şekil 2)

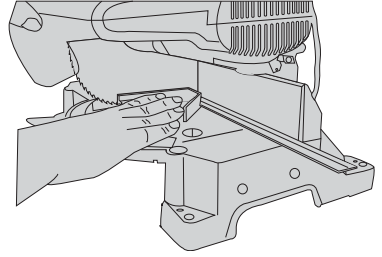
## ŞEKİL 2

10. Kilitleme pimi
11. El girintisi
12. Sağ kesme kılavuzu
13. Kesme plakası
14. Motor gövdesi
15. Mil kilidi düğmesi
16. Açma/kapama tetik düğmesi
17. Zivana kelepçe kolu

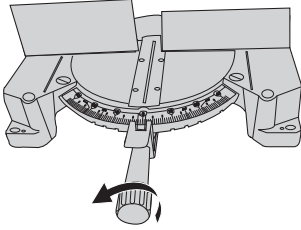
EKİL C



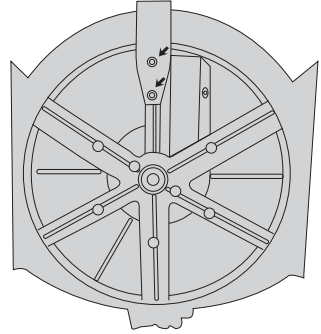
EKİL D



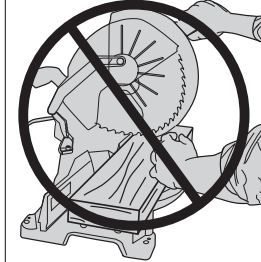
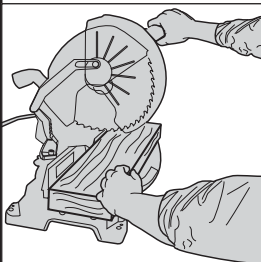
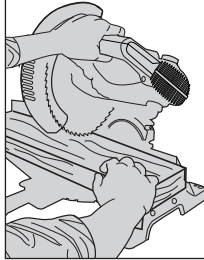
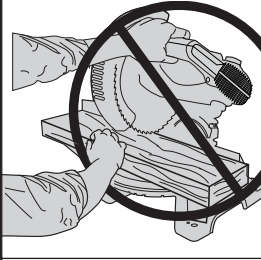
EKİL E



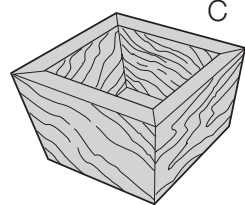
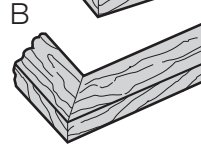
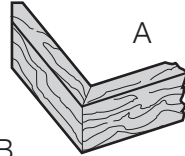
EKİL F



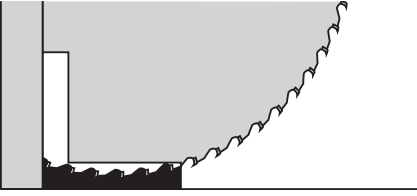
EKİL G



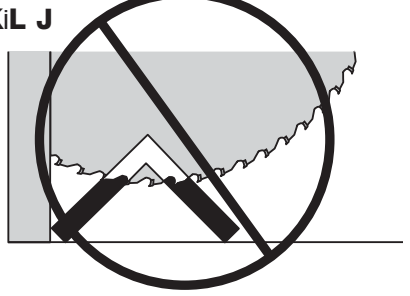
EKİL H



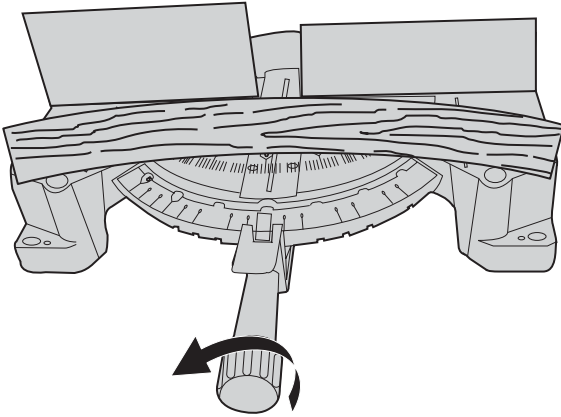
**EKİL I**



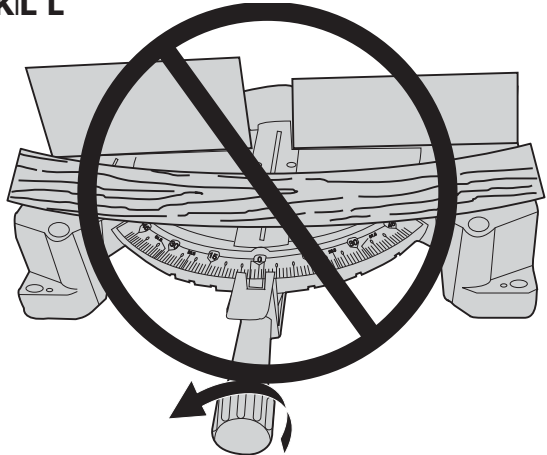
**EKİL J**



**EKİL K**



**EKİL L**



## Bilmeniz gereken temel bilgiler:

Yalnızca keskin testere bıçaklarını kullanın. Körelmiş bıçaklar kötü kesim yapar ve motoru aşırı yükler.

Gönye testereniz düzgün bir şekilde kesmiyor ise bu kılavuzdaki ARIZA GİDERME tablosuna bakınız.

## Kullanım amacı

Bu Stanley gönye testere ahşapta hızlı kesme, hassas kesme ve alüminyum kesme işleri için tasarlanmıştır.

## Genel güvenlik talimatları



**UYARI:** Elektrikli aletlerle çalışırken yangın oluşma riski, elektrik çarpması ve kişilerin yaralanması önlemek için burada belirtilen güvenlik talimatlarına uyulmalıdır.

## Tüm talimatları okuyun



**Güvenlik uyarıları: Çift yalıtım.** Çift yalıtımlı aletler, kullanıcı ve aletin elektrik sistemi arasında iki ayrı katmanlı elektrik yalıtımı veya bir adet çift kalınlıkta yalıtım inşa edilir. Bu yalıtım sistemi olan aletler için topraklama gerekmez. Sonuç olarak, aletiniz topraklama bağlantısı gerekmeyen uzatma kabloları kullanmak için iki çatallı fiş ile donatılmıştır.

**NOT:** Çift yalıtım, aletin kullanımını sırasındaki normal güvenlik önlemlerinin yerini almaz. Yalıtım sistemi, aletin içinde olanı bir elektrik izolasyon arızasından kaynaklanan yaralanmalara karşı ilave koruma içindir.

**Yedek parçalar:** Servis işlemleri sırasında sadece ORJİNAL YEDEK PARÇALARI KULLANIN. Hasarlı kabloları tamir ettirin veya değiştirin.

## Güvenlik Talimatları: Kutuplaşmış fişler



Elektrik çarpma riskini azaltmak için, bu alet kutuplaşmış fiş (bir uç diğerinden daha geniş olan) ile donatılmıştır. Bu fiş kutuplaşmış prize sadece bir şekilde takılır. Fiş prize tamamen girmiyor ise fiş ters bir şekilde takın. Uymaması halinde, ehliyetli bir elektrikliye uygun bir priz taktırın. Fiş üzerinde kesinlikle hiçbir değişiklik yapmayın.



### Tüm aletler için güvenlik talimatları

**MUHAFAZALARI YERİNDE** ve çalışma düzeninde tutun.

**AYARLAMA ANAHTARLARINI ÇIKARTIN.** Aleti çalıştırmadan önce ayarlama anahtarlarının milden çıkarıldığını kontrol etme alışkanlığını kazanın.

**ÇALIŞMA ALANINI TEMİZ TUTUN.** Sıkışık alanlar veya tezgahlar kazalara yol açabilir.

**ALETİ TEHLİKELİ ORTAMDA KULLANMAYIN.** Aleti nemli veya ıslak koşullarda kullanmayın veya yağmura maruz

bırakmayın. Çalışma alanını aydınlık tutun.

**ELEKTRİK ÇARPMASINA KARŞI KORUNUN.** Borular, radyatörler, ocaklar ve buzdolapları gibi topraklanmamış yüzeylerle vücut temasından kaçının.

**ÇOCUKLARDAN UZAK TUTUN.** Çevrede bulunan şahısları çalışma alanından uzakta güvenli bir mesafede tutun.

**KULLANMADIĞINIZ ALETLERİ SAKLAYIN.** Aletler, kullanılmadıkları zamanlarda kuru ve çocukların ulaşamayacağı bir yerde kilit altında saklanmalıdır.

Asma kilidi, ana şalteri kullanarak veya kontak anahtarını kaldırarak **ÇALIŞMA ALANINI ÇOCUKLARDAN KORUYUN.**

**UYARI:** İşim koruması takın.

**ALETİ ZORLAMAYIN.** Alet belirlediği kapasite ayarında kullanılacaksa daha iyi ve güvenli çalışacaktır.

**UYGUN ALETİ KULLANIN.** Alet veya ataşmanları, amaçları dışında kullanmayın ve zorlamayın.

**UYGUN GİYİŞLER GİYİN.** Hareketli parçalara yakalanma riski olduğu için bol elbiseler giymeyin ve eldiven, kravat, yüzük, bilezik veya başka takıları takmayın. Kaymayan ayakkabı giyilmesi önerilir. Uzun saçları örtmek için koruyucu saç bandı takın.

**HER ZAMAN KORUYUCU GÖZLÜK TAKIN.** Kesim sırasında fazla toz oluşuyorsa yüz veya toz maskesini takın. Gündelik gözlüğün lensleri sadece darbeye dayanıklıdır ve bu gözlük koruyucu gözlük DEĞİLDİR.

**TOZ EMME ATAŞMANLARI BAĞLAYIN.** Eğer kullandığınız alette toz emme ve toplama özellikleri olan ataşmanlar varsa bunların bağlı olduğunda ve doğru şekilde kullanıldığından emin olun.

## ELEKTRİK KABLOSUNU UYGUN OLMAYAN

**AMAÇLARLA KULLANMAYIN.** Aleti prizden çıkarmak için hiçbir zaman kablosundan çekmeyin. Kabloyu sıcağın, yağdan ve keskin kenarlardan uzak tutun.

**İŞ PARÇASINI SABİTLEYİN.** İş parçasını kesme kılavuzuna dayanarak tezgah üzerinde elle sabitlemiyorsanız (düzensiz şekil vs.) veya eliniz bıçaktan 150 mm'den daha kısa mesafede ise kelepçe veya başka bir bağlantı kullanılmalıdır.

**ULAŞMAKTA ZORLANDIĞINIZ YERLERDE KULLANMAYIN.** Daima sağlam ve dengeli basın.

**ALETLERİ ÖZENLE KULLANIN.** En iyi ve en güvenli bir performans alabilmek için kesim aletlerini keskin ve temiz tutun. Aksesuarların yağlama ve değiştirilmesiyle ilgili talimatlara uyun.



**UYARI:** Aletin kablolarını düzenli aralıklarla inceleyin ve hasarlı ise, yetkili bir Stanley servisinde tamir ettirin.



**UYARI:** Uzatma kablolarını periyodik olarak kontrol edin ve bir hasar tespit ettiğinizde değiştirin.



**UYARI:** Kolları kuru, yağsız ve gressiz tutun.

Servisten önce; bıçaklar, uçlar, kesiciler gibi aksesuarları değiştirmeden önce **ALETİ KAPATIN VE FİŞİNİ PRİZDEN ÇEKİN.**

**YANLIŞLIKLAKA ÇALIŞTIRMAKTAN KAÇININ.** Elektrik şebekesine bağlamadan önce aletin kapalı olduğundan emin olun.

**TAVSİYE EDİLEN AKSESUARLARI KULLANIN.** Önerilen aksesuarlar için kullanım kılavuzuna bakın. Yanlış aksesuarların kullanımı, kişilerin yaralanma riskine neden olabilir.

**AÇIK HAVA UZATMA KABLOLARINI KULLANIN.** Aleti açık mekanda kullanıyorsanız, her zaman açık mekanda kullanıma uygun uzatma kablosunu kullanın, bu tür kablolar bu şekilde işaretlenmelidir.

**HER ZAMAN DİKKATLİ OLUN.** Elektrikli bir aleti kullanırken her zaman yaptığınız işe yoğunlaşın, sağduyulu davranın ve yorgunken aleti kullanmayın.

**ALETİN ÜZERİNDE DURMAYIN.** Kesme bıçağına istemeden temas halinde veya alet açık durumunda ciddi yaralanmalar meydana gelebilir.

**HASARLI PARÇA OLUP OLMADIĞINI KONTROL EDİN.** Kullanımdan önce, muhafaza ve diğer parçaların düzgün bir biçimde çalışacağından ve işlevini yerine getireceğinden emin olmak için aleti dikkatli bir biçimde kontrol edin.

Hareketli parçalardaki hizalama hatalarını ve tutuklukları, parçalardaki kırılmalar, montaj elemanları ve aletin çalışmasını etkileyebilecek tüm diğer koşulları kontrol edin. Hasarlı bir muhafaza veya başka bir parça gerektiği gibi



tamir edilmeli veya yetkili servis tarafından değiştirilmelidir. Tetik açmıyor ve kapatmıyorsa aleti kullanmayın.

Hasarlı tetikler yetkili bir servis tarafından değiştirilmelidir.

**UYARI:** Hasarlı tetikler yetkili bir servis tarafından değiştirilmelidir.

**ALETİNİZİN YETKİLİ BİR KİŞİ TARAFINDAN TAMİR EDİLMESİNİ SAĞLAYIN.** Bu elektrikli alet konusuna ait emniyet talimatlarına uygundur. Onarım işlemleri sadece yetkili kişilerce orijinal yedek parçaları kullanarak yapılmalıdır; aksi takdirde kullanıcı için önemli tehlikelere yol açabilir.

**ALET ÇALIŞIRKEN TEK BAŞINA BIRAKMAYIN. ALETİ KAPATIN.** Tamamen durana kadar aleti bırakmayın.

**ELEKTRİKLİ ALETLERİ YANICI SIVILAR, GAZLI VEYA PATLAYICI ORTAMLAR YAKININDA KULLANMAYIN.** Bu aletlerdeki motorlar kıvılcım üretebilir ve kıvılcımlar buharları ateşleyebilir.

Kaldırma ve taşıma bilgileri: Bilgiye gönye testerenin nereden kaldırılacağı ve destekleneceği ve gerektiğinde muhafazaların bu amaç için kullanılmaması gerektiği hakkında olacaktır;



Kesilecek malzemeye uygun bıçak seçme talimatları;

**UYARI:** Belirtilenler dışında başka bir malzemeyi kesmek için bu testereyi kullanmayın;

Kullanılabilir testere bıçaklarının dış çapı aralığı, göbek çapı ve kalınlığı hakkında bilgiler;

Sıkışan aksesuarların çıkartılma talimatı.

**UYGUN UZATMA KABLOLARINI KULLANIN.** Kablonun iyi durumda olduğundan emin olun. Aletin çekeceği akımı taşıyabilecek güçte ve farklı uzunluklardaki kablolar için uygun tel ölçüsüne sahip. Daha küçük ölçüde bir kablunun kullanılması güç ve aşırı ısınma kaybıyla sonuçlanan hat voltajının düşüşüne neden olacaktır. Aşağıdaki tabloda, kablo uzunluğu ve aletin üretim etiketinde işaretlenen amper değerine bağlı olarak kullanılan kablunun doğru kesit sayısını gösterilir. Şüphelenirse sonraki kesit sayısı olan kabloyu kullanabilirsiniz. Kablunun kesit sayısı ne kadar küçük ise kablunun kapasitesi o kadar büyüktür.

## Alet üzerindeki etiketler

Alet üzerinde aşağıdaki semboller bulunabilir:

	Kullanım Kılavuzunu Okuyun	Hz ..... Hertz		..... Sınıf II İnşaat
	Koruyucu Gözlük kullanın	W ..... Vat		Topraklama Terminal
	Kulaklık Kullanın	dak ..... dakika		Güvenlik uyarısı Sembolü
		~ ..... Alternatif Akım		Dakikada devir veya gel git sayısı
		— — — — — Direkt Akım	.../min..	
V ..... Volt		boş ..... Yüksüz Hız		
A ..... Amper				

## Tarih kodu konumu

İmalat yılını da içeren Tarih Kodu gövdeye basılıdır.

Örnek:

2014 XX JN  
İmalat Yılı

İletken boyutu (mm <sup>2</sup> )	Kablo gücü (Amper)							
0,75	6							
1,00	10							
1,50	15							
2,50	20							
4,00	25							
Kablo uzunluğu (m)								
7,5 15 25 30 45 60								
Voltaj	Amper	Kablo gücü (Amper)						
115	0 – 2,0	6	6	6	6	6	6	10
	2,1 – 3,4	6	6	6	6	15	15	
	3,5 – 5,0	6	6	10	15	20	20	
	5,1 – 7,0	10	10	15	20	20	25	
	7,1 – 12,0	15	15	20	25	25	-	
	12,1 – 20,0	20	20	25	-	-	-	
	230 0 – 2,0	6	6	6	6	6	6	
	2,1 – 3,4	6	6	6	6	6	6	
	3,5 – 5,0	6	6	6	6	10	15	
	5,1 – 7,0	10	10	10	10	15	15	
	7,1 – 12,0	15	15	15	15	20	20	
	12,1 – 20,0	20	20	20	20	25	-	

**Gönye testereleer için ek güvenlik talimatları**

Kullanıcıya kulak koruması giymesi hakkında öneri.



**DİKKAT:** BU TALİMATLARA UYULMAMASI KİŞİSEL YARALANMA VE TESTERENİN CİDDİ ŞEKİLDE HASAR GÖRMESİNE NEDEN

OLABİLİR.

Elektrik besleme hattını geciktirme süresi olan en az 15 A akım kesici sigorta ya da devre kesici ile koruyun.

Bıçağın doğru yönde döndüğünden ve bıçağın alt kenardaki dişlerinin testerenin arka tarafına baktığından emin olun.

Çalışmaya başlamadan önce tüm kilitleme kollarının sabit olduğundan emin olun.

Tüm bıçak ve mengene pullarının temiz olduğundan ve bileziklerin girintili taraflarının bıçağa baktığından emin olun. Göbek vidasını güvenli bir şekilde sıkın.

Bıçağı keskin tutun.

Motorun hava deliklerini kir ve kıymıktan temiz tutun.

Her zaman bıçak muhafazalarını kullanın.

Ellerinizi bıçağın hareket yolundan uzakta tutun.

Bakım veya ayarlamadan önce aleti kapatın, fişini prizden çekin ve bıçağın tamamen durmasını bekleyin.

Uzun çalışma parçalarını bir parça tahta kullanarak destekleyin.

Sadece 25,4 cm (10") çaplı bıçakları kullanın.

Aleti sadece belirlenen gerilimde çalıştırın.

Tüm kilitleme kolları sabit olmadığında aleti kullanmayın.

Önerilenlerin dışında daha büyük veya daha küçük çaplı bıçakları kullanmayın.

Motor milini tutmak için fana bir şey sıkıştırmayın.

Kesme hareketini zorlamayın. (Motorun ani veya kısmen durması büyük hasara neden olabilir. Kesime başlamadan önce motorun tam hıza ulaşmasını bekleyin.)

Demirden olan metalleri (herhangi bir demir veya çelik içerikli olanlar) veya her türlü duvar malzemeleri kesmeyin.

Aşındırıcı diskleri kullanmayın. Bunlar tarafından oluşturulan aşırı ısı ve aşındırıcı parçacıklar testereye zarar verecektir.

Hiç kimsenin testerenin arkasında durmasına izin vermeyin.

Dönen bıçağa yağlayıcı uygulamayın.

Testere güç kaynağına bağlı olduğunda ellerinizi bıçak bölgesinin üzerine koymayın.

5500 dev/dakikadan daha küçük hızı olan bıçakları kullanmayın.

Küçük iş parçalarını (el bıçaktan 15 cm (6") mesafesinde) sabitlemeden kesmeye kalkışmayın.

Muhafazalar yerinde değilken testereyi kullanmayın.

Hiçbir işlemi tek elle yapmayın.

Testere etrafında veya arkasında uzanmayın.

Ellerinizi bıçağa 150 mm'den daha fazla yaklaştırmayın.

Testereyi kapatmadan ve fişini prizden çekmeden testere altına hiçbir nedenle girmeyin. Bıçak testerenin alt tarafında korumasız bir şekilde bulunur.

Bıçak tamamen durmadan önce testereden el veya iş parçasını çekmeyin ve kesme kafasını yukarı kaldırmayın.

Testereyi, kesme plakasız veya kesme yuvası 1 cm (3/8")'den daha geniş olduğunda kullanmayın.

İş parçası desteğini veya başka bir aksesuarı kullanarak testereyi taşımayın.



**DİKKAT:** Bazı aşıklar toksik olabilir bakır krom arsenat (CCA) gibi koruyucu maddeleri içerir. Bu malzemeleri keserken, solunmayı önlemek ve cilt temasını en aza indirmek için çok dikkatli olun.



**DİKKAT:** Bu aletin kullanılması, kansere doğum kusurlarına ve başka yeniden oluşabilen zararlara sebep olduğu bilinen kimyasalları içeren toz üretebilmektedir. Uygun solunum koruması kullanın.



**DİKKAT:** Bu kullanma kılavuzunu dikkatlice okuyana ve anlayana kadar aletin fişini prize takmayın.

**Sizin rahatlığınız ve güvenliğiniz için, gönye testereniz üzerinde aşağıdaki uyarı etiketleri vardır:**

#### MOTOR GÖVDESİ ÜZERİNDE:

**UYARI:** ALETİ ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE, KENDİ GÜVENLİĞİNİZ LÜTFEN BU TALİMATLARI OKUYUN. SERVİS İŞLEMLERİ SIRASINDA SADECE ORJİNAL YEDEK PARÇALARI KULLANININ. DAİMA KORUYUCU GÖZLÜK TAKIN.

#### KESME KILAVUZU ÜZERİNDE:

KÜÇÜK İŞ PARÇALARINI SABİTLEYİN. KULLANMA KILAVUZUNA BAKIN.

#### MUHAFAZA ÜZERİNDE:

TEHLİKE - BIÇAKTAN UZAK DURUN.

#### MUHAFAZA TUTUCU PLAKASI ÜZERİNDE:

"ÇALIŞMADAN ÖNCE BRAKETİ İKİ VİDA İLE SAĞLAM BİR ŞEKİLDE SABİTLEYİN."

TEZGAH ÜZERİNDE: (2 KONUM)

#### MUHAFAZA TUTUCU PLAKASI ÜZERİNDE:

"ÇALIŞMADAN ÖNCE BRAKETİ İKİ VİDA İLE SAĞLAM BİR ŞEKİLDE SABİTLEYİN."

TEZGAH ÜZERİNDE: (2 KONUM)



ÇALIŞMADAN ÖNCE AYARLAMA DÜĞMELERİNİ HER ZAMAN SIKIN. ELLERİNİZİ BIÇAĞIN HAREKET YOLUNDAN 150 MM UZAKLIKTAKI TUTUN. HİÇBİR İŞLEM TEK ELLE YAPMAYIN. BIÇAĞIN ÖNÜNDE KOLLARINIZI ASLA ÇAPRAZ TUTMAYIN. UNUTMAYIN! KAZALARINI ÖNLEYEBİLİRSİNİZ. BU ALETİ, MUHAFAZALARI TAKILI DEĞİLKEN KULLANMAYIN. HİÇBİR ZAMAN KESME DİŞKİNİN ARKASINA UZANMAYIN. DAİMA KORUYUCU GÖZLÜK TAKIN. BAKIM, AYARLAMA VEYA ELLERİNİZİ KALDIRMADAN ÖNCE ALETİ KAPATIN VE BIÇAĞIN TAMAMEN DURMASINI BEKLEYİN.

#### Elektrik bağlantısı

Her zaman şebeke geriliminin aletin üretim etiketinde belirlenmiş değerlere uyup uymadığını kontrol edin. % 10'dan daha fazla bir gerilim azalması güç kaybına ve aşırı ısınmaya neden olacaktır. Tüm Stanley aletleri fabrikada test edilmiştir. Bu alet düzgün şekilde çalışmazsa, güç kaynağını kontrol edin.

#### Tanıtım

Testereyi tezgah veya sağlam masa gibi düz ve pürüzsüz yüzeye yerleştirin. Şekil A ve B'yi inceleyin ve testere ve çeşitli parçalarını tanımak için parçaların açıklamasına bakın. Aşağıdaki ayarlama bölümünde bu terimler kullanılacaktır ve parçaların ne olduğu ve nerede olduğunu bilmeniz gerekir. Parça adı karşılıklı parça numarası ile takip edilir. Örneğin - kilitleme pimi (10). Şekil 3'te gösterildiği gibi

çalıştırma kolunu hafifçe aşağı bastırın ve kilitleme pimini (10) çekin. Aşağı doğru uygulanan baskıyı hafifletin ve kesme kafasının tam yüksekliğine kalkmasına izin verin. Testereyi bir yerden başka bir yere taşıırken kilitleme pimini kullanın. Fişini prizden çıkarttıktan sonra testereyi taşımak için çalıştırma kolunu (1) veya Şekil 2'de gösterilen el girintilerini (11) kullanın.

#### Teknik özellikler

##### Kesimlerin kapasitesi

47° sola ve sağa gönye

47° sola zıvana

0° gönye - Maks. yükseklik 3-1/2" - Maks. genişlik 5-1/2"

45° gönye - Maks. yükseklik 3-1/2" - Maks. genişlik 4-1/8"

45° zıvana - Maks. yükseklik 2-1/2" - Maks. genişlik 5-1/2"

##### Tezgaha montajı

Tezgaha montajı kolaylaştırmak için, her dört ayakta Şekil 1'de gösterildiği gibi tezgah bağlama delikleri (8) bulunmaktadır. (Farklı boyutlarda vidalar için iki farklı boyutta delik bulunmaktadır. İsteddiğiniz deliği kullanabilirsiniz; her ikisini de kullanmak şart değildir.) Hareket etmesini önlemek için testerenizi her zaman sağlam bir şekilde monte edin.

Taşınabilirliği iyileştirmek için, alet, daha sonra çalışma tezgahına kelepçelenebilecek veya başka alanlara taşınıp orada kelepçeyle sabitlenebilecek 12,5 mm veya daha kalın bir kontrplak parçasının üzerine monte edilebilir.

**NOT:** Testereyi kontrplak parçasına kelepçelerken, kelepçeleme vidalarının plakanın altından çıkmamasına dikkat edin. Kontrplak, çalışma tezgahının üzerine düz bir şekilde oturabilmelidir. Testereyi herhangi bir çalışma tezgahına kelepçelerken, mengeneri, kelepçeleme deliklerinin

bulunduğu sıkıştırma göbeklerine yerleştirin. Mengenerinin bu göbeklerin dışındaki noktalarla yerleştirilmesi testerenin çalışmasını olumsuz etkileyecektir.



**DİKKAT:** Testere bıçağının kesilen malzemede sıkışması ya da kesim hatalarının önlenmesi için testerenin yerleştirildiği yüzeyin engembeli olmamasına dikkat edin. Testere tezgah üzerinde oynuyorsa, testere ayağının altına ince bir malzeme parçası yerleştirilerek testerenin tezgah yüzeyi üzerinde sabit durmasını sağlayın.

#### Yeni bıçağın takılması

(GÖNYE TESTERENİN FİŞİNİ PRİZDEN ÇEKİN).

Bu testere ile DEMİRDEN OLAN METALLER veya taş kesme bıçakları KULLANMAYIN.

Verilen anahtar ile orta kapağın altgen civatasını saatin ters yönünde gevşetin.

Koruyucu kapağı ve orta kapağı kaldırın.

Mil kilidine basın.

Verilen anahtar ile altgen civatayı saatin yönünde gevşetin ve civata ve flanşçı çıkartın.

Testere bıçağını mil üzerine takın. Testere bıçağı yüzeyindeki okun kapaktaki okla aynı yönde olduğundan emin olun.

**Not:** Bıçağın iç plakasında iki farklı iç çapları işaretleyen çelik damgası vardır – 25,4 mm ve 16 mm. Takılırken iç plakanın dış çapı bıçağın iç çapı ile aynı olmalıdır.

Flañşı ve altıgen civatayı takın.

Mil kilidine basın ve verilen anahtar ile altıgen civatayı saatin ters yönünde sıkın. Sonra altıgen civatayı saatin yönünde sıkarak orta kapağı sabitleyin.

**Not:** Testere bıçağını takarken veya çıkartırken sadece alet ile birlikte verilen anahtar kullanın. Testere bıçağını çıkartırken koruyucu ve orta kapakları kaldırın. Verilen anahtar ile altıgen civatayı gevşetin ve civata, flañş ve bıçağı çıkartın.

**HİÇBİR ZAMAN MİL KİLİDİNE BIÇAK DÖNERKEN BASMAYIN.**

Bıçağı monte ettikten sonra muhafaza desteğini aşağıda tuttuğunuzdan ve muhafaza destek vidasını iyice sıkıştırdığınızdan emin olun. Bunun yapılmaması testereye ciddi zarar verir.

### Testerenin kurulum ve ayarlaması

TESTERENİN FİŞİ PRİZDEN ÇEKİLMİŞ HALDE BÜTÜN KURULUM İŞLEMLERİ GERÇEKLEŞTİRİN.

### Gönye kilit kolunun takılması

Plastik torbadan gönye kilit kolunu (4) çıkartın ve dikkatli bir şekilde testerenin önündeki braketeye vidalayın.

### Toz torbasının takılması

Bir fermuarlı bez toz torbası testere ambalajına dahildir. Torbanın plastik açıklığını toz ağzına (9) sağlam bir şekilde takın.

**NOT:** Testere, toz ağzına takılmış olan bir elektrik süpürgesinin hortumu ile veya hiçbir ataşmanı takılmadan kullanılabilir.

### Ayarlar

TESTERENİN FİŞİ PRİZDEN ÇEKİLMİŞ HALDE BÜTÜN AYARLAMA İŞLEMLERİ GERÇEKLEŞTİRİN

**NOT:** Gönye testereniz üretim zamanında fabrikada tamamen ve doğru bir biçimde ayarlanmıştır. Bu ayarın nakliyat ve taşıma ya da başka bir nedenle yeniden yapılması gerekirse, testerenizin ayarlanması için aşağıdaki adımları uygulayın.

### Gönye göstergesinin ayarlanması

Şekil 4'te gösterildiği gibi testerenin kesme kılavuzunun ve bıçak arasında bir köşebent yerleştirin. (Köşebentini bıçak dişlerinin uçlarına temas etmemesine özen gösterin. Bu, bir yanlış ölçüme neden olacaktır.) Gönye kilit kolunu (4) Şekil 5'te gösterildiği gibi gevşetin ve gönye kolunu, mandal (5) 0° gönye konumuna gelene kadar hareket ettirin. Gönye kilit kolunu sıkmayın. Testere bıçağı kesme kılavuzuna göre dik değil ise kolu tablada tutan iki vidayı gevşetin (Şekil 6'da gösterildiği gibi) ve testere kolunu, bıçak kesme kılavuzuna tamamen dik olana kadar (köşebent ile ölçerek) sağ veya sola hareket ettirin. İki vidayı sıkın. Bu aşamada gönye göstergesinin ayarına dikkat etmeniz gerekmez.

### Muhafazayı çalıştırma ve görüntü rahatlığı

Testerenz üzerindeki bıçak muhafazası, kol aşağıya çekildiğinde otomatik olarak yukarıya kalkması ve kol yukarıya itildiğinde bıçağa doğru inmek üzere tasarlanmıştır. Testere bıçakları takılıp çıkarılırken veya testerenin

incelenmesi için muhafaza elle kaldırılabilir. TESTEREYİ KAPATMADAN BIÇAK MUHAFAZASINI ELLE KALDIRMAYIN.

**NOT:** Bazı özel kesimlerde korumayı elle kaldırmaz gerekecektir. Bunu yapmak için, muhafazanın üst tarafına sağ başparmağınızı yerleştirin ve iş parçasını yeterli bir şekilde açmak için muhafazayı yuvarlayın. Muhafazayı asla bağlamayın ya da normal çalışmasını engelleyecek başka işlemleri yapmayın.

### Kullanım

Aletin fişini herhangi bir prize takın. Şebeke gerilimini aletin üretim etiketinde kontrol edin. Elektrik kablosunun, çalışmaya engel olmayacağından emin olun.

### Tetik

Aleti açmak için, tetiğe (16) basın. Aleti kapatmak için, tetiği bırakın. Aleti kesintisiz çalıştırmak için bir düzen yoktur.

### Vücut ve el pozisyonu (Şekil 7)

Gönye testereyi kullanırken vücut ve ellerinizin doğru pozisyonda bulunması, kesimi daha kolay, düzgün ve güvenli kılacaktır. Ellerinizi hiçbir zaman kesme alanının yakınına koymayın. Ellerinizi bıçağa 150 mm'den daha fazla yaklaşmayın. Kesim sırasında parçayı tablaya ve arka korkuluğa sıkıca bastırın. Ellerinizin pozisyonunu, açma/kapama tetiği bırakılana ve bıçak tamamen durana kadar değiştirmeyin. BIÇAGIN HAREKET YOLUNU KONTROL ETMEK İÇİN ASIL KESİMDEN ÖNCE DAİMA (MAKİNE KAPALIYKEN) DENEME YAPIN. ŞEKİL 7'DE GÖSTERİLDİĞİ GİBİ ELLERİNİZİ ÇAPRAZ OLARAK TUTMAYIN.

### Kesme

**NOT:** Sahip olduğunuz testere, tahta ve birçok demir içermeyen malzemeyi kesmekle kullanılabilmesine karşın bu çalıştırma talimatları sadece tahta kesimini açıklamaktadır. Aynı talimatlar diğer malzemeler için de geçerlidir. BU TESTEREYLE DEMİR İÇEREN (DEMİR VE ÇELİK) MALZEMELERİ, VEYA TAŞ İŞLERİNİ KESMEYİN. Aşındırıcı diskleri kullanmayın.

### Çapraz kesme

**NOT:** Birden fazla iş parçasını kesmek tavsiye edilmez, ancak her parçanın tezgah ve kesme korkuluğuna sıkıca dayanması sağlanarak güvenli bir şekilde kesim yapılabilir.

Çapraz kesim herhangi bir açıda ahşap damara karşı yapılır. Çapraz kesim, gönye kolu sıfır konumundayken yapılır. Gönye kolunu sıfır konumuna ayarlayın ve ahşap parçasını kesme kılavuzuna sıkıca dayayarak tezgaha yerleştirin. Testereyi çalıştırmak için, açma/kapama tetiğine basın. Testere tam hızına ulaştınca (yaklaşık 1 saniye) ahşabı kesmek için kolu yumuşak ve yavaş bir şekilde indirin. Kolu kaldırmadan önce bıçağın tamamen durmasını bekleyin.

Gönyeli çapraz kesimler, gönye kolu sıfır dışında herhangi bir açı konumundayken yapılır. Bu açı genellikle köşeleri yapmak için 45° derecedir, ama sıfırdan 47 dereceye kadar sola veya sağa herhangi bir değere ayarlanabilir. İstenilen gönye açısını seçtikten sonra gönye kilit kolunun (4) iyice sıkışmış olduğundan emin olun. Kesimi, yukarıda belirtildiği gibi yapın.

**Zıvanalı kesimler**

Zıvanalı kesim, ahşaba göre zıvana açısı ile yapılmış çapraz kesimdir. Zıvana açısını ayarlamak için, zıvana kelepçe kolunu (17) gevşetin ve testereyi sola doğru istenilen konumuna kaydırın. Zıvanalı açısını ayarladıktan sonra zıvana kelepçe kolunu sağlam bir şekilde sıkın. Zıvana açılarını 45° sola kadar ayarlanabilmekte ve sıfır ile sağa veya sola maksimum 47° gönye konumu arasında ayarlı gönye kolu ile kesilebilmektedir.

**Kesimlerin kalitesi**

Herhangi bir kesimin düzlüğü pek çok değişkene bağlıdır. Kesilen malzeme tipi, bıçak türü, bıçak keskinliği ve kesme hızı gibi şeyler her kesim kalitesine katkıda bulunur.

Süpergelik kesilmesi ve hassaslık gerektiren diğer işler için çok düzgün kesim gerektiğinde, keskin (60 dişli karpit) bıçak ve yavaş, düzenli bir kesim hızı en iyi sonuçları sağlayacaktır. Kesilen malzemenin kesim sırasında yürümemesine dikkat edin; parçayı sıkıca tespit edin. Kolu kaldırmadan önce daima bıçağın tamamen durmasını bekleyin.

Kesilen parçanın arka kısmında hala küçük çaplı yırtılmalar oluyorsa, kesilecek ahşabın üzerine bir maskeleme bandı yapıştırın. Bant boyunca kesim yapın ve işiniz bittiğinde bandı dikkatli bir biçimde çıkarın.

Her iki ayağınızla yere sağlam basın ve dengeyi muhafaza edin. Gönye kolunu sağa ya da sola hareket ettirirken, hareketi takip edin ve testere bıçağının hafif sağında/solunda durun. Bir kalemle çizilen çizgiyi takip ederken bıçak muhafazasının üzerindeki deliklerden bakın

**Kesilecek parçanın sabitlemesi****Testereyi kapatın ve fişten çekin**

İş parçasını kesme kılavuzuna dayanarak tezgah üzerinde elle sabitlemiyorsanız (düzensiz şekil vs.) veya eliniz bıçaktan 150 mm'den daha kısa mesafede ise kelepçe veya başka bir bağlantı kullanılmalıdır.

Yay, pala veya C-kelepçe gibi diğer yardımcı ekipmanlar iş parçasının boyutlara ve şekillere uygun olmalıdır. Bu kelepçelerin seçim ve yerleştirme sırasında dikkatli olun ve bir asıl kesim yapmadan önce deneme çalışmasını yapın.

**Uzun parçaların desteklenmesi****Testereyi kapatın ve fişten çekin**

UZUN PARÇALAR İÇİN DAİMA DESTEK KULLANIN. En iyi sonucu elde etmek için, testerenizin tezgah genişliğini artıran çalışma desteği uzantısını kullanın. Uzun parçaları, uçlarının sarkmaması için bıçkı sehpa ya da benzer bir donanımla destekleyin.

**Resim çerçevelerinin ve diğer dörtkenarlı projelerin kesilmesi**

Aşağıda listelenen öğelerin nasıl en iyi şekilde yapıldığını anlamak için testerenizi «HISSETMEYİ» geliştirene kadar artık tahta parçaları kullanarak bir kaç basit proje denemenizi öneririz. Testereniz, Şekil 8'de gösterilene benzer eğimli köşe kesimleri yapabilmek için mükemmel bir alettir. Şekilde, 90° derecelik bir köşe oluşturmak için iki tahta parçasını açılı kesmenin, gönye kolu 45° dereceye ayarlanarak yapıldığını gösterilmiştir. Bu eklemi yapabilmek için gönye kolunu 45° dereceye ayarlayın. Ahşap parçası, düz geniş tarafı tezgaha ve dar kenar kesme kılavuzuna bakacak şekilde yerleştirilir.

Gönye açıları, yüz sayısının artışına bağlı olarak değişmektedir. Aşağıdaki tabloda, bir dizi farklı şekiller için geçerli açılar belirtilmiştir.

(Bu şekillerin yüzlerinin eşit uzunlukta olduğu varsayılmaktadır.) Tabloda gösterilmeyen şekilleri için aşağıdaki formülü kullanın. 180° derece bölü şeklin toplam kenar sayısı gönye açısına eşittir.

Örnekler	
Kenar sayısı	Gönye açısı
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

**Birleşik gönye açıları**

Birleşik gönye, bir gönye açısı ve bir meyil açısını birlikte kullanarak yapılan bir kesimdir. Bu kesim türü, eğimli kenarları olan çerçeve ve kutuların yapımı için kullanılmaktadır, bk. Şekil 8.

NOT: Kesim açısının, kesimden kesime değişmesi halinde, zıvana kelepçe kolu ve gönye kilit kolunun güvenli bir şekilde sıkıştırıldığına dikkat edin. Bu kollar, gönye ya da zıvana değiştirildikten sonra sıkıştırılmalıdır.

**Taç ve kornişlerin kesilmesi**

Düzenli uyum için, taç kornişlerin kesilmesi aşırı hassasiyet ile yapılmalıdır. Taç ve kornişlerin belirli bir parça üzerindeki iki düz yüzeyi, birbirine eklendiğinde tam 90° dereceye eşit olacak açılara sahiptir. Taç ve kornişlerin hepsi değil fakat çoğu, 52° derecelik üst arka açığı (tavana düz uyan bölüm) ve 38° derecelik alt arka açığı (duvara düz bir şekilde oturur bölüm) sahiptir.

Atık malzeme önceden test için kesim yapılması son derece önemlidir! Malzemenin alt kenarını (duvara düz uyan bölüm) KESME KILAVUZUNA dayayarak yerleştirin. Malzemenin üst kenarını (tavana düz uyan bölüm) testere tezgahına ve korniş kesme kılavuzuna dayanarak yerleştirin. Tüm kesimler için kesme kılavuzu ve testere TEZGAHI arasında açılı olan TAÇ VE KORNIŞLERİN kesme talimatları:

Korniş, alt kenarı (monte edildiğinde duvara düz uyan bölüm) kesim kılavuzuna dayanacak ve üst kenarı testere tezgahı üzerinde kalacak şekilde yerleştirin.

Kornişin arkasındaki açılı düz yüzeyler kesme kılavuzu ve testere tezgahı üzerinde dümdüz bir şekilde oturmalıdır.

### İÇ KÖŞE:

Sol taraf

Sağ gönye 45°'de

Kesilen parçanın sağ tarafını saklayın

Sağ taraf

Sol gönye 45°'de

Kesilen parçanın sol tarafını saklayın

### DIŞ KÖŞE:

Sol taraf

Sol gönye 45°'de

Kesilen parçanın sağ tarafını saklayın

Sağ taraf

Sağ gönye 45°'de

Kesilen parçanın sol tarafını saklayın

GEREKEN AÇIKLIĞI VE KESİM DOĞRULUĞUNU KONTROL ETMEK İÇİN HER ZAMAN BİR DENEME ÇALIŞMASI YAPIN.

### Özel kesimler

MALZEMENİN, TEZGAH ÜZERİNDE VE KESİM KILAVUZUNA DAYANARAK GÜVENLİ BİR ŞEKİLDE SABİTLENMİŞ OLMADIĞI SÜRECE HERHANGİ BİR KESİM ASLA YAPMAYIN.

### Alüminyum kesme (Sadece karpit uçlu bıçaklar)

Alüminyum ekranları ve fırtına pencere yapımında kullanılan alüminyum profiller kolayca demirden olmayan metal kesimi için tasarlanmış uygun bıçak kullanılarak, bu testere ile kesilebilir. Şekil 9'da gösterildiği gibi en ince kesiti kesilecek şekilde malzemeyi yerleştirin.

Şekil 10'da yanlış profil kesme pozisyonu gösterilmektedir. Alüminyum profilleri keserken Johnson's Stick Wax No.140 gibi balmumu yağı kullanın. Kesmeden önce balmumu çubuğu doğrudan testere bıçağına uygulayın. Dönen bıçağa

balmumu çubuğunu asla uygulamayın.

Çoğu hırdavat mağazası ve endüstriyel malzeme satan dükkanlarda mevcut olan balmumu, uygun yağlamayı sağlar ve talaşların bıçağa yapışmasını önler.

Malzemenin sağlam bir şekilde sabitlenmiş olduğundan emin olun. Boyut, şekil veya yüzeye bağlı olarak bazı iş parçaları, kesme esnasında hareket etmesini önlemek için bir kelepçe, kanca veya bağlantı kullanımını gerektirebilir.

### Eğimli malzemeler

Eğimli malzemeyi keserken, malzemeyi her zaman şekil 11'de gösterildiği gibi yerleştirin, hiçbir zaman şekil 12'de gösterildiği gibi yerleştirmeyin. Malzemeyi yanlış yerleştirmek, onun kesimin tamamlandığı yere yakın bıçağı kısırtmasına neden olacaktır.

### Plastik boru ve diğer yuvarlak malzemelerin kesilmesi

Plastik boru testerenizle kolayca kesilebilir. Aynı tahta gibi kesilmeli, hareket etmesini önlemek için sipere sıkıca bağlanmalı ve kelepçelenmelidir. Açılı kesimler yaparken bu özellikle önemlidir.

### Testereyi taşımak

1. Kesme kafasını aşağıya indirin ve kilit pimini (10) itin.
2. Gönye testereyi taşıma kollarından (11) tutarak taşıyın.

**Uyarı!** Aletinizi muhafazasından tutarak taşımayın.

### KULLANIM SIRASINDA

- Testere bıçağı tutukluk yaparsa aleti derhal kapatın ve fişini şebekeden çıkarın; ancak o zaman sıkışmış iş parçasını çıkarın
- Sıkışma, elektrik veya mekanik arıza durumlarında, derhal aleti kapatın ve fişini çekin

### Bakım

(TESTERENİN FİŞİ PRİZDEN ÇEKİLMİŞ HALDE BÜTÜN BAKIM İŞLEMLERİNİ GERÇEKLEŞTİRİN.)

Bütün rulmanlar yağlanmıştır. Çalışma ömrü boyunca yetecek şekilde yağlanmıştır ve daha fazla bakıma ihtiyacı yoktur.

Dönen tezgahın ALTINDAN ve çevresinden, bütün tozları ve ahşap yongaları düzenli aralıklarla temizleyin. Delikler atıkların geçmesine olanak sağlıyor olsa da, toz birikecektir.

Kömürler size birkaç yıllık çalışma süresi vermek için tasarlanmıştır. Bunları değiştirmek gerektiğinde bu kullanım kılavuzundaki talimatları izleyin veya aleti en yakın yetkili servis merkezine tamirat için getirin.

### Önemli

Alet EMNİYET GÜVENLİĞİ ve GÜVENİLİRLİK için motor kömürünün kontrol edilmesi ve değiştirilmesi dahil olarak

tamir, bakım ve ayarlamaların her zaman orijinal yedek parça kullanılarak, yetkili servisler tarafından yapılması gerekmektedir.

### Arıza giderme

#### BÜTÜN GÜVENLİK KURALLARI VE TALİMATLARINI TAKİP EDİN

PROBLEM! TESTERE ÇALIŞMIYOR	
NE OLDU?	NE YAPMALI...
1. Testere güç kaynağına takılı değil	1. Testere fişini prize takın
2. Sigorta yanmış veya devre kesici takılmış	2. Sigortayı değiştirin veya devre kesiciyi sıfırlayın
3. Kablo hasarlı	3. Kabloyu yetkili servis merkezinde değiştirin
4. Kömürler aşınmış	4. Bu kılavuzdaki "Kömürler" bölümüne bakın.

PROBLEM! TESTERE DÜZGÜN BİR ŞEKİLDE KESMIYOR	
NE OLDU?	NE YAPMALI...
1. Bıçak körelmiş	1. Bıçağı değiştirin
2. Bıçak arka taraf ile takılmış	2. Bıçağı çevirin
3. Neftyağı ve kaba çelik yünü veya evsel fırın temizleyicisi kullanarak bıçağı temizleyin	3. Bıçak üzerinde sakız veya zift vardır
4. Bıçağı değiştirin	4. İş tipine uygun olmayan bir bıçak kullanılıyor

PROBLEM! BIÇAK TAM HIZINA ULAŞMIYOR	
NE OLDU?	NE YAPMALI...
1. Uzatma kablosu çok ince veya çok uzun.	1. Yeterli boyutta kablo ile değiştirin
2. Evsel akım düşüktür	2. Elektrik şirketinize başvurun

PROBLEM! ALET AŞIRI TİTRİYOR	
NE OLDU?	NE YAPMALI...
1. Testere düzgün bir şekilde sabitlenmemiş	1. Tüm montaj donanımlarını sıkın
2. Masa veya çalışma tezgahı düzensiz bir zeminde duruyor	2. Düz yüzeyde yerleştirin
3. Testere bıçağı hasarlıdır	3. Bıçağı değiştirin

PROBLEM! ALET, GÖNYE KESİMLERİ DÜZGÜN BİR ŞEKİLDE YAPMIYOR	
NE OLDU?	NE YAPMALI...
1. Gönye göstergesi düzgün bir şekilde ayarlanmamıştır	1. Kontrol edin ve ayarlayın
2. Bıçak, kesme kılavuzuna göre dik değildir	2. Kontrol edin ve ayarlayın
3. İş parçası hareket ediyor	3. İş parçasını kesme kılavuzuna kelepçe ile sabitleyin veya kesme kılavuzu üzerine 120 grit zımpara kağıdını kauçuk çimento ile yapıştırın

PROBLEM! BIÇAK MALZEME İÇİNDE SIKIŞIYOR	
NE OLDU?	NE YAPMALI...
1. Eğimli malzemelerin kesilmesi	1. Eğimli malzemeyi Şekil 11'de gösterildiği gibi yerleştirin.

### NOT

Stanley politikası gibi, ürünlerimizi sürekli iyileştirme amacıyla önceden haber vermeden ürün özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutarız.

Standart ekipman ve aksesuarlar ülkeye göre değişebilir.

Ürün özellikleri ülkelere göre farklı olabilir.

Komple ürün çeşidi tüm ülkelerde geçerli olmayabilir. Ürün çeşidi durumu hakkında lütfen en yakın Stanley yetkili servisiyle temas kurun.

## TÜRKÇE (Çevirisi orijinal talimatlardan yapılmıştır)

L <sub>pA</sub> (ses basıncı)	dB(A)	94,5
K <sub>pA</sub> (ses basıncı belirsizli i)	dB(A)	3
L <sub>WA</sub> (akustik güç)	dB(A)	106,0
K <sub>WA</sub> (akustik gücü belirsizli i)		3

### Titreşim

Teknik veriler ve uygunluk beyanatı içerisinde belirtilen titreşim emisyon değerleri EN 61029 tarafından belirlenen standart bir test yöntemine uygun olarak ölçülmektedir ve diğer bir aletle karşılaştırma yaparken kullanılabilir. Beyan edilen titreşim emisyon değeri aynı zamanda maruz kalmanın önceden değerlendirilmesinde de kullanılabilir.

**Uyarı!** Elektrikli aletin mevcut kullanımı sırasındaki titreşim emisyon değeri, aletin kullanım yöntemine bağlı olarak, beyan edilen değere göre farklılık gösterebilir. Titreşim düzeyi belirlenen seviyenin üzerinde artış gösterebilir.

İşyerinde düzenli olarak elektrikli alet kullanan çalışanları korumak amacıyla 2002/44/EC tarafından getirilen elektrik güvenliği önlemlerini belirlemek üzere titreşime maruz kalmayı değerlendirirken, çalışma döngüsü içerisinde örneğin aletin kapalı olduğu ve aktif durumda olmasının yanı sıra boşta çalıştığı zamanlar gibi, bütün zaman dilimleri dahil olmak üzere mevcut kullanım durumu ve aletin kullanım şekli göz önünde bulundurularak değerlendirilmelidir.

### Çevrenin korunması



Ayrı olarak atın. Bu ürün, normal evsel atıklarla birlikte atılmamalıdır.

STANLEY ürününüzün değiştirilmesi gerektiğini düşünmeniz veya artık kullanılamaz durumda olması halinde onu, evsel atıklarla birlikte atmayın. Bu ürünü, ayrı olarak toplanacak şekilde atın.



Kullanılmış ürünlerin ve ambalajların ayrı olarak toplanması bu maddelerin geri dönüşüme sokularak yeniden kullanılmasına olanak tanır. Geri dönüşümlü maddelerin tekrar kullanılması çevre kirliliğinin önlenmesine yardımcı olur ve ham madde ihtiyacını azaltır.

Yerel yönetmelikler, elektrikli ürünlerin evlerden toplanıp belediye atık tesislerine aktarılması veya yeni bir ürün satın alırken perakende satıcı tarafından toplanması yönünde hükümler içerebilir. STANLEY, hizmet ömrünün sonuna ulaşan STANLEY ürünlerinin toplanması ve geri dönüşüme sokulması için bir imkân sunmaktadır. Bu hizmetin avantajlarından faydalanmak için, lütfen, ürününüzü bizim adımıza teslim alacak herhangi bir yetkili servise iade edin.

Bu kılavuzda belirtilen listeden size en yakın STANLEY yetkili tamir servisinin yerini öğrenebilirsiniz. Ya da, alternatif olarak internet'ten STANLEY yetkili tamir servislerinin listesini ve satış sonrası hizmetlerimizle ilgili tüm bilgiler ve temas bilgilerine aşağıdaki siteden ulaşabilirsiniz.  
www.2helpU.com

### Teknik özellikler

STSM1510		
GÜÇ	W	1500
YÜKSÜZ HIZI	dev/dak	5500
MAKS. BIÇAK ÇAPI	mm	140x70
BIÇAK ÇAPI	mm	254
BIÇAK GÖBEK ÇAPI	mm	30
Ağırlık	kg	12,5

## AT Uygunluk Beyanati

MAKİNE DİREKTİFİ



STSM1510

STANLEY, «teknik özellikleri» bölümünde açıklanan bu ürünlerin aşağıda belirtilen yönergelere uygun olduğunu beyan eder: 2006/42/EC, EN 61029-1, EN 61029-2-9

Bu ürünler ayrıca 2004/108 (2016/04/19 kadar) / AT, 2014/30 / EU (2016/04/20 itibaren) ve 2011/65 / AB. Direktiflerine de uygundur. Daha fazla bilgi için, lütfen aşağıdaki adresten STANLEY ile irtibata geçin veya kılavuzun arkasına bakın.

Bu belge altında imzası bulunan yetkili, teknik dosyanın derlenmesinden sorumludur ve bu beyanı STANLEY adına vermiştir.

R.Laverick  
Mühendislik Bölümü Müdürü  
STANLEY , Europe, Egide Walschaertsstraat14-18,  
2800 Mechelen, Belgium  
01.2015

Sanayi ve Ticaret Bakanlığı tebliğince kullanım ömrü 7 yıldır.

Türkiye Distribütörü  
STANLEY BLACK&DECKER TURKEY ALET ÜRETİM SAN. TIC. LTD.STI.  
Kozyatağı Mh Değirmen Sk. Nida Kule No:18 Kat:6  
34742 Kadıköy İstanbul  
Tel : (0216) 665 29 00  
Faks : (0216) 665 29 01  
E-posta: info-tr@sbdinc.com

## Servis bilgileri

Stanley Asya'da şirketin sahip olduğu ve yetkili servis konuları tam bir ağ sunmaktadır. Tüm Stanley Servis Merkezleri müşterilere etkili ve güvenilir elektrikli el aleti hizmeti sunmak için eğitilmiş personel ile donatılmıştır. Eğer teknik danışmanlık, onarım veya orijinal fabrika yedek parçası ihtiyacınız varsa, size en yakın Stanley merkezine başvurun.

## İki yıl tam garanti

Sahip olduğunuz STANLEY ürünü satın alma tarihinden itibaren 24 ay içinde hatalı malzeme veya işçilik nedeniyle bozulursa, STANLEY Europe aşağıdaki şartlara uyulması koşuluyla ücretsiz olarak tüm kusurlu parçaların yenilenmesini veya -kendi inisiyatifine bağlı olarak- satın alınan ürünün değiştirilmesini garanti eder:

Ürün, hatalı kullanılmamış kullanım kılavuzuna uygun kullanılmıştır.

Ürün yıpranmamış, hırpalanmamış ve aşınmamıştır;

Yetkili olmayan kişilerce tamire çalışılmamıştır.

Satın alma belgesi (fatura) ibraz edilmiştir.

STANLEY ürünü, tüm orijinal parçaları ile birlikte iade edilmiştir

Garanti talebinde bulunmak için, lütfen satıcıyla irtibata geçin veya STANLEY katalogunda belirtilen size en yakın STANLEY yetkili satıcı adresini kontrol edin veya ürünün kılavuzunda belirtilen adresteki yerel STANLEY yetkili tamir servisi ile temas kurun. İnternet'ten Stanley yetkili tamir servislerinin listesine ve satış sonrası hizmetlerimizle ilgili tüm bilgilerine aşağıdaki siteden ulaşabilirsiniz:  
[www.stanleytools.com](http://www.stanleytools.com)

